

Mehrdeck-Horizontal-Sieb



Baureihe MHR - Die Feinsiebmaschine

Funktion

Das Mehrdeck-Horizontal-Sieb MHR ist eine Siebmaschine mit linearer Wurfbewegung und mit 2 bis 19 Trennflächen zur trennscharfen Klassierung trockener Schüttgüter. Je nach Einsatzgebiet sind Durchsatzleistung von 50 kg/h bis 50 t/h bei Trennschnitten von 32 µm bis 8 mm möglich.

Die Mikrowurfbewegung des Siebgutes wird durch zwei Unwuchtmotoren unter einem steilen Wurfwinkel erzeugt. Infolge dessen wird das Material auf allen Decks mit der gleichen geringen Geschwindigkeit über die Siebfläche transportiert. Die hohe Anzahl der fast senkrechten Würfe, die Entlastung der Decks und die große Siebfläche ermöglichen Fertigprodukte in Analysensiebqualität.

Technikums MHR 5/14/V

Die Versuchssiebmaschine mit einer Größe von 500 x 1400 mm mit bis zu 7 Decks steht im Siebtechnikum in Mülheim a.d. Ruhr oder als Mietsieb für Kundenversuche zur Verfügung.



Aufbau

Entsprechend einem Baukastenprinzip sind sechs Baugrößen von 0,35 m² bis 5,6 m² pro Siebdeck realisiert. Bis zu 19 Decks lassen sich übereinander stapeln und zu mehreren Siebeinheiten kombinieren. Die maximale Siebfläche beträgt rund 100 m². Pro Deck sind 8 handliche Spezialrahmen vorhanden, die sich schnell wechseln lassen. Spezielle lebensmittelechte Klopfkörper in den Siebrahmen sorgen für ein freies Siebgewebe.

Anwendung

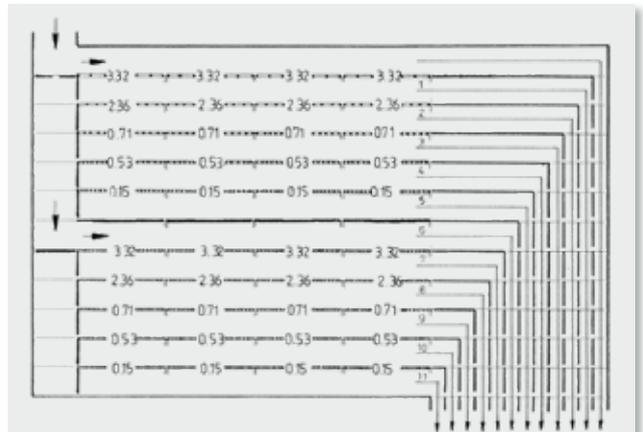
Ursprünglich wurde dieses Sieb für die Schleifmittelindustrie entwickelt. Mittlerweile hat sich eine Vielzahl von Anwendungsfällen ergeben z. B. Strahlmittel, Quarzsand, Glas-Kugeln, Zucker, Salze, Metallpulver, Gummimehl, Kabelschrott, Dünger, SAP u.a. Immer dann, wenn trockenes Material möglichst in mehreren Fraktionen trennscharf klassiert werden soll, bietet sich das MHR-Sieb an.

Mehrdeck-Horizontal-Sieb Baureihe MHR

- Trennungen von 32 µm bis 8 mm
- Große Siebflächen realisierbar bis zu 100 m² in einer Siebmaschine
- Erzeugung von vielen trennscharfen Fraktionen
- Freihalten des Siebgewebes
- Flexible Deckeinteilung für kundenspezifische Lösungen
- Geringe Transportgeschwindigkeit für schonende Klassierung
- Geeignet für extrem abrasives Material (z.B. Strahl- und Schleifmittel)
- Produktberührte Teile aus Edelstahl
- Metallfreie Siebung
- ATEX - Ausführung
- Preiswerte Siebeinlegerahmen aus Holz oder lebensmittelbeständige Edelstahlrahmen
- Wartungsfreundliche und langlebige Konstruktion



Produktions-MHR 20/28/XVII (2 IIX) Breite 2000 mm, Länge 2800 mm, mit 17 Decks und zwei Siebeinheiten



Beispiel mit fünf Trennungen in zwei Siebeinheiten
Verdoppelung der Siebfläche

Typische Baugrößen

von 0,35 m² bis 5,6 m² pro Siebdeck
handliche Siebeinlegerahmen
490 x 700 mm oder
700 x 980 mm aus Holz
oder Edelstahl

MHR	5/7	5/14	7/20	10/21	10/28	20/28	
	■	■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■

Baureihen	MHR 5/7	MHR 5/14	MHR 7/20	MHR 10/21	MHR 10/28	MHR 20/28
Breite [mm]	500	500	700	1000	1000	2000
Länge [mm]	700	1400	2000	2100	2800	2800
Siebfläche/Deck [m ²]	0.35	0.7	1.4	2.1	2.8	5.6
max. Siebfläche [m ²]	2.5	5	15	25	30	100
Antriebsleistung [kW]	2 x 0.2	2 x 0.5	2 x 1	2 x 1.7	2 x 1.7	2 x 4

Lieferprogramm

Siebmaschinen und Aufbereitungsmaschinen

Kreis- und Ellipsenschwing-Siebmaschinen
Doppelunwucht-Siebmaschinen
Mehrdeck-Horizontal-Siebmaschinen
Rund-Siebmaschinen
Setzmaschinen

Probenahmeanlagen, Rohrpostanlagen, Zerkleinerungsmaschinen, Laborgeräte, Kontrollsiebmaschinen und Automatisierung

Einzelaggregate und Anlagen für die
Probenahme und Probenaufbereitung
Rohrpostanlagen
Einschwingenbrecher
Walzenmühlen
Hammer- und Hammerprallmühlen
Exzentrerschwing- und Sturzmühlen
Kontrollsiebmaschinen
Analysensiebmaschinen
Teilgeräte
Prüftrommeln
Automatisierung

Zentrifugen

Siebschnecken-Zentrifugen
Schub-Zentrifugen
Gleit-Zentrifugen
Schwing-Zentrifugen
Dekantier-Zentrifugen