

# Osadzarki pulsacyjne



Typoszereg SK



Napęd mimośrodowy i korbowody

## Zastosowanie

Podczas sortowania materiału według gęstości (zwłaszcza w przypadku materiałów o niewielkiej różnicy gęstości), prosta metoda płukania w przeciwnym kierunku nie zapewnia na ogół skutecznego rozdzielania materiałów. Wymagane jest wówczas wytworzenie pionowych prądów pulsacyjnych w łożu osadzarki.

Nowe osadzarki SIEBTECHNIK są skonstruowane specjalnie na potrzeby rozdzielania produktu lekkiego od ciężkiego na zasadzie sortowania wg gęstości np. w celu usunięcia substancji szkodliwych z piasku i żwiru, żużla, gruzu budowlanego, skażonej gleby i in.

## Konstrukcja

Osadzarka firmy SIEBTECHNIK składa się zasadniczo z ramy podstawowej wykonanej z profili stalowych, koryta górnego, w którym osadzony jest łatwo wymierzalny nośnik materiału poddawanego klasyfikacji wykonany z tworzywa PU ze stalowym zbrojeniem – nośnik ten jest zaklinowany między ścianami koryta. Koryto górne jest połączone w sposób elastyczny za pośrednictwem kompensatorów z korytem dolnym wprowadzającym w ruch pulsacyjny.

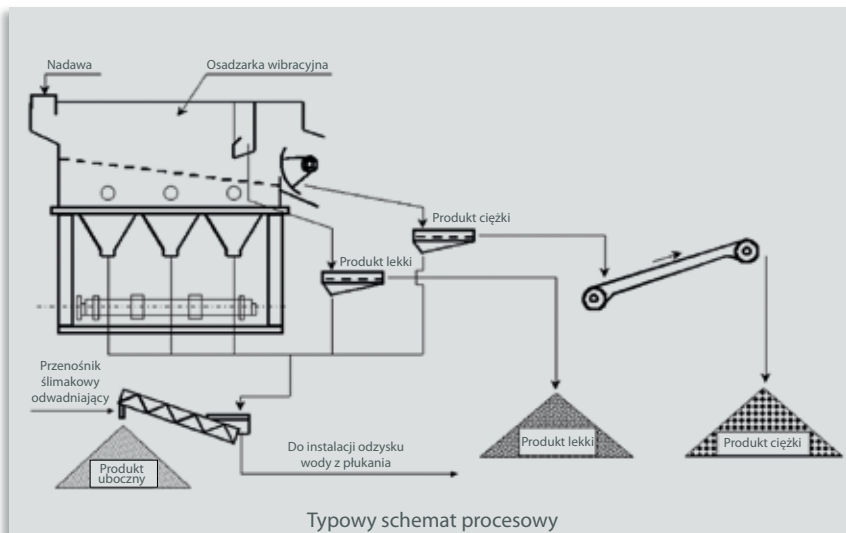
Koryto dolne jest połączone wałem korbowym z niżej osadzonym napędem mimośrodowym, dla którego można opcjonalnie regulować amplitudę i częstotliwość pulsacji.

Pojemnik odbiorczy pod korytem dolnym zapewnia usuwanie materiału ubocznego.

Ponad korytem górnym jest usytuowana rynna odprowadzająca produkt lekki oraz jaz o regulowanej wysokości służący do odprowadzania gruboziarnistego produktu opadającego.

Ten pasywny układ odprowadzający wykazuje korzystne cechy pod względem odporności na zużycie cienne, wyeliminowany został bowiem stały ruch roboczy elementów konstrukcyjnych maszyny w materiale o właściwościach ściernych.

Jaz jest uruchamiany elektrycznie i podlegaysterowaniu za pośrednictwem automatycznego układu czujnikowego z pływakiem.



Typowy schemat procesowy



Wnętrze koryta górnego - widok pływakowego czujnika poziomu

## Działanie

Napęd mimośrodowy wprawia koryto górne napełnione wodą w pulsacje harmoniczne.

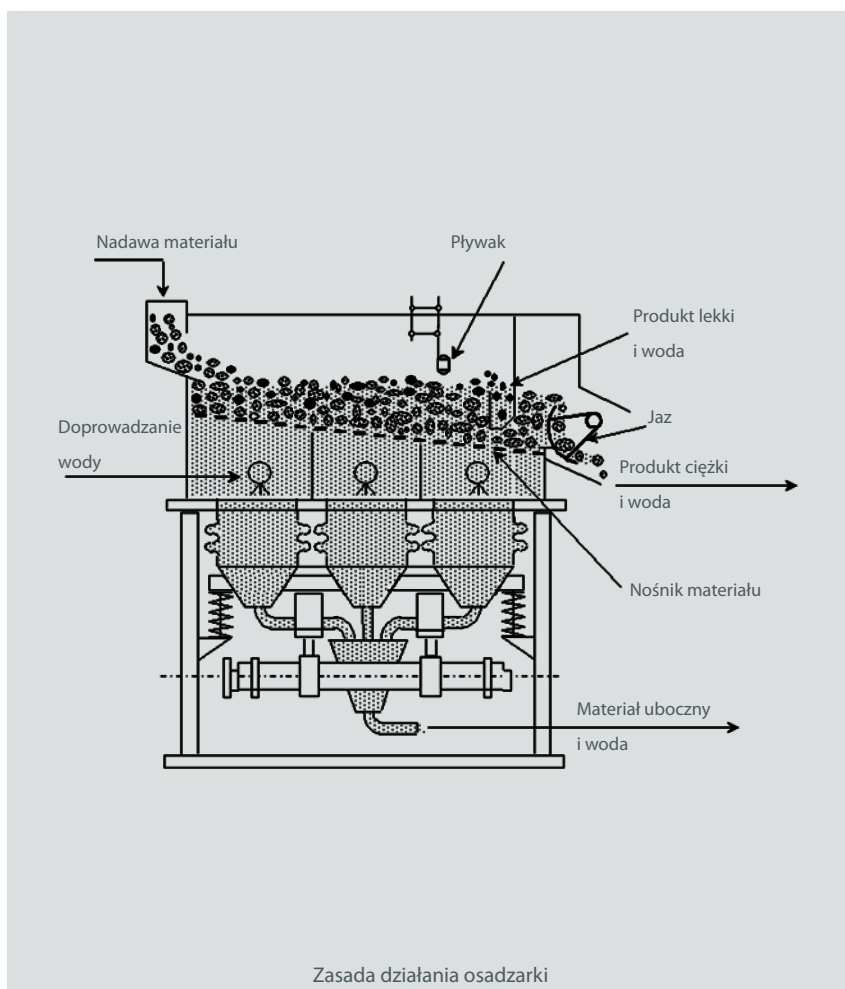
Woda pulsuje w rytm drgań zapewniając wymagany do rozdzielania materiału ruch pionowy ziaren materiału.

Nadawa ulega przemieszczeniu wskutek nachylenia dna osadzarki, pulsacji materiału i dzięki przepływowi górnej warstwy wody w kierunku wylotu maszyny. Równocześnie ruch roboczy zapewnia rozwarstwienie produktu rozdzielanego wg gęstości.

W końcowej części nośnika materiału unoszony materiał górny wzgl. produkt lekki (zwęglone drewno, muszle itp.) zostaje odprowadzony w bok przez rynnę ustawioną poprzecznie do kierunku transportu materiału.

Materiał opadający (kwarc, żwir itp.) zostaje wyprowadzony do przodu przez jaz o regulowanej wysokości.

Rozdzielone produkty zostają następnie odwodnione w odpowiednich urządzeniach np. w rynnach wibracyjnych.



| Dane techniczne   |                   | SK 8   | SK 16    | SK 24     |
|---|-------------------|--|----------|-----------|
| Szerokość łoża  | mm                | 800  | 1600     | 2400      |
| Długość łoża  | mm                | 2500   | 2500     | 2500      |
| Powierzchnia łoża   | m <sup>2</sup>    | 2  | 4        | 6         |
| Inne długości na życzenie.  |                   |  |          |           |
| Wydajność*  | t/h               | ok. 75   | ok. 150  | ok. 225   |
| Wielkość ziaren nadawy  | mm                | 0 do 32, maks. 42<br>(udział wagowy 0 - 2 mm maks. 50 %)   |          |           |
| Zapotrzebowanie wody  | m <sup>3</sup> /h | ok. 135  | ok. 265  | ok. 400   |
| Moc silnika   | kW                | 8  | 15       | 22        |
| Skok drgań  | mm                | dla wszystkich wielkości konstrukcyjnych regulowany do 120 |          |           |
| Częstotliwość drgań   | min <sup>-1</sup> | dla wszystkich wielkości konstrukcyjnych regulowany do 100 |          |           |
| Masa maszyny nie napełnionej  | kg                | ok. 5000   | ok. 8000 | ok. 10000 |
| * Wydajność zależy od składu i kształtu ziaren, różnicy gęstości między materiałem opadającym i unoszonym, udziału materiału unoszonego w stosunku do całkowitej ilości materiału, a także od możliwie równomiernego doprowadzania materiału na pełnej szerokości łoża. Zalecamy doprowadzanie materiału przy pomocy regulowanego przenośnika korytowego. |                   |  |          |           |

# Program dostaw

## Przesiewacze i wzbogacalniki

Przesiewacze wibracyjne o ruchu kołowym i eliptycznym  
Przesiewacze z podwójną masą niewyważoną  
Przesiewacze z sitami okrągłymi  
Osadzarki

## Urządzenia do pobierania próbek, urządzenia rozdrabniające i laboratoryjne

Agregaty pojedyncze i instalacje do pobierania  
i przygotowania próbek  
Kruszarki szczękowe  
Kruszarki walcowe  
Kruszarki młotkowe i udarowe  
Młyny wibracyjne i obrotowe  
Nożyce wirujące  
Przesiewarki kontrolne  
Przesiewarki analityczne  
Dzielniki  
Bębny testowe

## Wirówki filtracyjne

Wirówki ślimakowo-sitowe  
Wirówki pulsacyjne  
Wirówki ślizgowe  
Wirówki wibracyjne  
Wirówki sedymentacyjne