



SIEBTECHNIK TEMA



Przesiewacze i maszyny przeróbcze

Przesiewacze wibracyjne o ruchu kołowym i eliptycznym

Przesiewacze wibracyjne o ruchu liniowym

Przesiewacza wibracyjne bananowe i mimośrodowe

Osadzarki i podajniki wibracyjne

NOWOCZESNA KLASYFIKACJA SITOWA



Przesiewacz eliptyczny typ E,
sterowany elektronicznie

Nowoczesne przesiewacze i maszyny przeróbcze dla Państwa indywidualnych potrzeb

Stale rosnące wymagania jakościowe dotyczące surowców i produktów końcowych w przemyśle wymagają nowoczesnych technologii i optymalizacji procesów produkcyjnych.

SIEBTECHNIK dysponuje nie tylko szeroką gamą produktów i sztabem pracowników o wyjątkowej wiedzy, ale także globalnym i specyficznym dla branży doświadczeniem.

W przemysłowym przygotowaniu i przetwarzaniu wszelkiego rodzaju cieczy i ciał stałych decydującą rolę odgrywa rodzaj przesiewanego produktu, wybór metody przesiewania i technologia maszyny przesiewającej.

Nowoczesne instalacje przesiewające są oceniane według rodzaju przesiewanego produktu, określonej przepustowości na m² powierzchni sita, dostępności, zapotrzebowania na moc, wydatków na personel i na koniec, co nie mniej ważne, efektywności ekonomicznej.

SIEBTECHNIK posiada odpowiednie rozwiązanie dla każdego zadania. Nasze przesiewacze nadają się do podziału ziarnistych materiałów sypkich na najprzeróżniejsze klasy ziarnowe. Przesiewanie w szerszym znaczeniu obejmuje nie tylko dokładne rozdzielanie według wielkości ziaren, ale także przesiewanie wstępne, przesiewanie kontrolne, odwadnianie i odszlamianie.

Niezawodna i skuteczna separacja ciężkich, lekkich, dużych, małych, suchych, zakurzonych lub nawet wilgotnych lepkich produktów jest zawsze gwarantowana.

Niezależnie od tego, czy są to przesiewacze o kołowym, liniowym, czy eliptycznym torze drgań, maszyny wielkogabarytowe, przesiewacze do użytku laboratoryjnego lub przesiewacze specjalne do indywidualnych potrzeb: Nasze przesiewacze dzięki ich wysokiej wydajności i opłacalności przynoszą klientom duże korzyści.

Produkujemy i dostarczamy również przesiewacze specjalne takie jak separatory wstępne, przesiewacze podwodne, przesiewacze do piasku, maszyny do wszystkich produktów przesiewalnych, przestawne, stacjonarne, z osłoną przeciwpylową, do klasyfikacji gorącego spieku i wiele więcej.

W zależności od zadania, na naszych maszynach można stosować sita napinane poprzecznie i wzdłużnie, systemy sit wszystkich uznanych producentów, blachy perforowane i stabilne ruszty.

Przesiewacze i maszyny przeróbcze SIEBTECHNIK są przyjazne dla użytkownika, nieskomplikowane pod względem konserwacji i przede wszystkim niezawodne w przyszłości - Dzięki naszemu wyspecjalizowanemu serwisowi oraz niezawodnej dostawie części zamiennych i ścierających się, także w przypadku starszych maszyn.

PRZESIEWACZE WIBRACYJNE O LINIOWYM TORZE DRGAŃ

Nasze solidne rozwiązanie dla „dużych i ciężkich” wymagań

Liniowy przesiewacz wibracyjny SIEBTECHNIK służy do przesiewania i odwadniania ziarnistych materiałów sypkich. Jest napędzany albo poprzez przekładnię z dwiema masami niewyważonymi (typ HG, HG-E, UHG), napędy dwuwałowe (typ DWS, DZS, HN) lub poprzez silniki niewyważone (typ HR, HR-E, MHR).

Budujemy liniowe przesiewacze wibracyjne do ekstremalnych wymagań z jednostkami napędowymi umieszczonymi na górze lub na dole. Dotyczy to szerokich maszyn (o szerokości do 5,5 m) lub bardzo gruboziarnistego materiału nadawy (np. granitu o długości krawędzi około 1,2 m). Również wysokie temperatury materiału wsadowego i wymóg niskiej wilgotności resztkowej można zrealizować za pomocą tych maszyn.



Przesiewacz HG

Przesiewacz przekładniowy

Przesiewacze przekładniowe są produkowane jako jedno- i wielopokładowe. Różne rozmiary przekładni umożliwiają doskonałe dopasowanie do Państwa konkretnego zastosowania. Masy niewyważone oraz liczba obrotów są regulowane stopniowo. Tym samym amplituda liniowa i przyspieszenie skrzyni przesiewacza mogą być optymalnie dostosowane do wymagań procesowych.

Nasze przekładnie SIEBTECHNIK są szybkie i łatwe w montażu zapewniają wysoką użyteczność przesiewacza. Ten typ napędu zalecamy np. w przypadku odciążenia kruszarki, tzn. jako tzw. przesiewacz wstępny z dużą ilością nadawy lub grubą frakcją.



Przesiewacz typu HR

Silniki z masami niewyważonymi

Napęd poprzez dwa silniki z masami niewyważonymi może być ekonomiczną alternatywą dla przekładni z podwójnymi masami niewyważonymi lub rozwiązania z dwoma wałami - głównie w zakresie wąskich szerokości. Dwa silniki z masami niewyważonymi pracują w przeciwnych kierunkach. Wynikający z tego ruch skrzyni sitowej jest zatem liniowy - jak w przypadku przesiewacza przekładniowego lub w przesiewaczu dwuwałowym. Zastosowanie znajdują te raczej mniejsze wibracyjne przesiewacze liniowe, np. w odwadnianiu piasku, żwiru, rudy, płuczki wiertniczej, żużla lub w recyklingu.



Przesiewacz typu DWS

Przesiewacz dwuwałowy

Koncepcja napędu dla przesiewaczy z podwójnym wałem bazuje na sprawdzonych jednostkach wibracyjnych naszych przesiewaczy kołowych - tylko w podwójnym wykonaniu. Dwa osadzone w łożyskach wały napędowe z masami niewyważonymi są napędzane w przeciwnych kierunkach. W rezultacie otrzymujemy liniowy ruch skrzyni przesiewacza - jak w przesiewaczach przekładniowych.

Tę koncepcję napędu zalecamy np. do wielopokładowego przesiewania gorących grysów w temperaturach do 450° C podczas produkcji asfaltu i podciśnieniowego odwadniania piasku.

PRZESIEWACZE WIBRACYJNE O KOŁOWYM TORZE DRGAŃ

Nasze rozwiązanie dla klasycznych zastosowań

Przesiewacz wibracyjny SIEBTECHNIK o kołowym torze drgań jest klasycznym rozwiązaniem dla zadań procesowych w klasyfikacji sitowej.

Są to swobodnie wibrujące maszyny przesiewające z kołowym ruchem drgań, które są posadowione na sprężynach śrubowych. Skrzynia sitowa i masa niewyważona są optymalnie do siebie dopasowane w swoich stosunkach masy. W ten sposób we wszystkich punktach przesiewacza przenoszony jest harmonijny ruch wibracyjny na materiał przesiewany. Liczba obrotów oraz skok maszyny dają w zależności od produktu odpowiednio ustawić, zapewniając w ten sposób niezmiennie doskonały wynik przesiewania. Solidna konstrukcja z wykorzystaniem standardowych komponentów zapewnia wysoką elastyczność i umożliwia rozwiązania zorientowane na klienta. Ponadto powstają maszyny o długim czasie pracy i długim okresie eksploatacji.



Przesiewacz kołowy typu V

Nasze przesiewacze serii V (wał z masami niewyważonymi), VZ (napęd komorowy) i VR (silnik z masami niewyważonymi) oferują separację dla ziarna granicznego od 0,8 do 300 mm i powierzchnię sit od 0,5 do około 60 m². Nachylenie pokładu sitowego wynosi od 10 ° do 30 ° w zależności od wymagań, zabudowa sitowa może wynosić od jednego do trzech pokładów sitowych.



Specjalny pokład sitowy



Zawieszenie

Skrzynia sitowa jest opcjonalnie przystosowana do zakładania sit napinanych wzdłużnie lub poprzecznie lub do sit płaskich i oczywiście również do sit systemowych różnych producentów. W przypadku materiału pyłącego na życzenie możemy dostarczyć przesiewacze wibracyjne z osłoną przeciwpyłową lub zamkniętą skrzynką przeciwpyłową. Opcjonalnie dostępne są również pomoce przesiewowe w postaci instalacji samoczyszczącej lub natryskowej indywidualnie dopasowywane.



Wytwarzanie drgań

W zależności od produktu maszyny mogą być zaprojektowane dla skoku 2 - 14 mm.



Przeciwwagi, kontrolka oleju

PRZESIEWACZE O ELIPTYCZNYM TORZE DRGAŃ

Najwyższej klasy klasyfikacja i dla każdego zadania odpowiednia – mechanicznie lub elektronicznie

Eliptyczny przesiewacz wibracyjny łączy zalety liniowych i kołowych przesiewaczy wibracyjnych z oszczędzającym miejsce pozycjonowaniem poziomym i wysoką przepustowością materiału.

Zarówno mechaniczne, jak i elektroniczne eliptyczne przesiewacze wibracyjne można selektywnie zmieniać i dostosowywać do warunków pracy. Tak się dzieje m.in. przez zmianę kąta rzutu, który nadaje prędkość transportową oraz przez dostosowanie parametrów, które są ważne dla przyspieszenia maszyny, takich jak amplituda i liczba obrotów.

Elektroniczny eliptyczny przesiewacz wibracyjny umożliwia regulację prędkości i kąta rzutu podczas pracy, dzięki czemu zmianę można przeprowadzić ręcznie na panelu dotykowym lub całkowicie automatycznie poprzez Profibus zintegrowany z systemem sterowania – bez zatrzymywania!

W zmieniających się sytuacjach operacyjnych nasze przesiewacze eliptyczne reagują całkiem spokojnie i bez żadnej pomocy. Dlatego zmienne ilości nadawy, automatyczne czyszczenie i wyrzucanie ziaren zatykających w zaprogramowanych cyklach nie stanowią problemu. Stały wynik przesiewania jest gwarantowany. Komponenty elektroniczne są starannie dobierane do trudnych warunków pracy i nie są podatne na zakłócenia.



Równie elastyczny jak elektroniczny przesiewacz eliptyczny jest mechaniczny przesiewacz eliptyczny, ale zmiany w podstawowych parametrach wibracji są możliwe tylko podczas postoju.

Eliptyczne przesiewacze wibracyjne SIEBTECHNIK gwarantują elastyczność w procesie produkcji i zapewniają stałą jakość produktu.



Eliptyczny przesiewacz wibracyjny typ E, sterowany elektronicznie



Przesiewacz liniowy typ BHG, przesiewacz bananowy do odsiewu soli potasowej w Chinach

Przesiewacze o dużej prędkości z doskonałą ostrością przesiewu

Przesiewacz bananowy SIEBTECHNIK stosowany jest do przesiewania ziarnistych materiałów sypkich. Napęd następuje za pomocą przekładni z dwoma masami niewyważonymi (typ BHG), kołowych napędów wibracyjnych (typ BV) lub silników z masami niewyważonymi (typ BHR).

Przesiewacz bananowy SIEBTECHNIK osiąga przy wyjątkowo dużej nadawie i trudnym do przesiewania materiale dobrą ostrość przesiewu.

W porównaniu z konwencjonalnymi przesiewaczami wibracyjnymi, przesiewacz bananowy radzi sobie ze znacznie większą ilością nadawy przy tej samej powierzchni przesiewania.

Przesiewacze bananowe SIEBTECHNIK są swobodnie wibrujące, co oznacza, że skok skrzyni można dowolnie ustawić w zależności od stosunku masy skrzyni sitowej i masy niewyważonej. Przesiewacze bananowe mają konstrukcyjnie wybieralny stromy (około 75°) lub płaski (około 40°) kąt rzutu. Ta elastyczność umożliwia ustawienie różnych kątów pokładów sitowych w przesiewaczu, od stromego nachylenia (około 40°) do poziomu do lekko wznoszącej się (około 5°). Przykładami są połączone sita klasyfikujące i odwadniające w przeróbce soli (przesiewanie cienkowarstwowe z jednoczesnym odwadnianiem).

Strome nachylenie przesiewacza umożliwia osiągnięcie wysokiej prędkości transportowej.

Tworzy się bardzo cienka warstwa, przy czym większość drobnego materiału jest oddzielana przez długie otwory w sitach. Pochylenie pokładu zmniejsza się w sekcjach środkowych i przesypowych, co powoduje zmniejszenie prędkości transportu. W tych sekcjach uzyskuje się doskonałe przesiewanie ziarna granicznego.

Na przykład pokład sitowy w stromym odcinku pochylony w dół w dół 25° do 40°, w środkowej części 15° do 25°, a w części płaskiej 0° do 15° lub nawet + 5° wznosząco. Ilość stopni pochylenia i ich kąty mogą być ustalane indywidualnie, zgodnie z indywidualnymi potrzebami (np. w przypadku ograniczeń z powodu istniejących konstrukcji stalowych).

Nasze przesiewacze BHG (przekładnia z dwoma masami niewyważonymi), BV (przesiewacz kołowy) i seria BHR (silnik z masami niewyważonymi) oferują separację dla ziarna granicznego od 0,5 do 150 mm i powierzchnię przesiewu od ok. 1 i ok. 40 m². Maszyny można ustawić ze skokiem drgań od 2 do 14 mm, w zależności od produktu. Konfiguracja przesiewacza może zawierać od jednego do dwóch pokładów sitowych.

Przesiewacze z przekładnią

Produkujemy przesiewacze przekładniowe z jednym lub kilkoma pokładami. Różne rozmiary przekładni umożliwiają doskonałą konfigurację do konkretnego zastosowania. Masy niewyważone i ilości obrotów można ustawić stopniowo. Umożliwia to optymalne dostosowanie liniowego skoku drgań i przyspieszenia skrzyni sitowej do wymagań procesowych.

Nasze przekładnie SIEBTECHNIK są szybkie i łatwe w montażu i gwarantują wysoką dostępność do przesiewacza.

Polecamy tę koncepcję napędu np. do klasyfikacji materiału z wysoką zawartością drobnego ziarna.



HG

Silniki z masami niewyważonymi

Ekonomiczną alternatywą dla przekładni z podwójną masą niewyważoną lub konstrukcji z jednym lub dwoma wałami napędowymi jest napęd zapewniany przez jeden lub dwa silniki z masami niewyważonymi - szczególnie w obszarze małych szerokości nominalnych.

W zależności od wyboru powstałe vibracje skrzyni sitowej są zatem liniowe lub kołowe.

Zastosowanie znajdują te raczej mniejsze przesiewacze bananowe, np. w klasyfikacji piasku, grysów lub w recyklingu.



BHR

Przesiewacze o kołowym torze drgań

Koncepcja napędu tego przesiewacza bananowego oparta jest na sprawdzonym napędzie naszego przesiewacza o ruchu kołowym.

Założyskowany wał napędowy z niewyważonymi masami jest wprowadzany w obroty. Powstały ruch rzeszota jest w kształcie koła - jak w przypadku zwykłego przesiewacza z ruchem kołowym.

Polecamy tę koncepcję napędu np. do przesiewów kontrolnych drobnego piasku w celu oddzielenia niechcianego nadziara.



BV



BHG



BHG

PRZESIEWACZE MIMOŚRODOWE

Można podać, co się chce – stała stabilna wydajność

Przesiewacz mimośrodowy SIEBTECHNIK dzięki stałej amplitudzie wibracji jest zawsze gotowy na wszystko. Przesiewacze sprawdzają się doskonale od wielu lat w trudnych warunkach jako separatory wstępne z kaskadowymi ciężkimi blachami perforowanymi lub stabilnym kaskadowym rusztem.

W przeciwieństwie do swobodnie wibrujących przesiewaczy kołowych, przesiewacze wibracyjne mimośrodowe są załóżyszkowane na sztywno. Ma to en pozytywny wpływ, że średnica koła wibracyjnego jest trwale utrzymywana i nie jest zmniejszana przez zbyt dużą ilość materiału w nadawie. Nasze przesiewacze mimośrodowe z łatwością radzą sobie z wahaniami nadawy lub silnymi wstrząsami powodowanymi przez pojedyncze wielkogabarytowe kamienie – to ich nie zajmuje. Posadowienie na izolatorach gumowych na ramie, która z kolei jest izolowana względem konstrukcji stalowej, zapewnia zmniejszone przenoszenie wibracji na konstrukcję stalową.

Dzięki zastosowaniu elementów składowych, które są również stosowane w innych przesiewaczach,

gwarantujemy długotrwałą i niezawodną separację wstępną przy użyciu naszego przesiewacza mimośrodowego.

Przesiewacze wstępne stosuje się z powodzeniem przed pierwszym etapem kruszenia w kamieniołomach, kopalniach rud i zakładach przeróbki żużla. Kaskadowa powierzchnia przesiewu umożliwia dobre wymieszanie przesiewanego materiału.

W przypadku materiału nadawy z długimi, cienkimi i spiczastymi kawałkami, które mają tendencję do zapychania, zalecamy w celu otrzymania optymalnych rezultatów kaskadowy ruszt ze szczelinami, które rozszerzają się w kierunku transportu. Możliwe są również rozwiązania dwupokładowe, które usprawniają proces klasyfikacji.

Produkujemy dla Państwa nasze przesiewacze mimośrodowe o nominalnych szerokościach pokładów sitowych do 2100 mm i długościach pokładów sitowych do 6000 mm.

Do wydajnego przesiewania wstępnego za pomocą blach perforowanych lub rusztów kaskadowych.



Przesiewacz mimośrodowy



VS do odsiewu



Montaż łożyska stałego z obudową



Napęd przez pasy

Duża wydajność w najmniejszej przestrzeni

Przesiewacz wielopokładowy SIEBTECHNIK służy jako przesiewacz kontrolny lub klasyfikujący do sypkich, suchych względnie ziarnistych materiałów. Dzięki jego zwartej konstrukcji osiągamy długi, ograniczający konserwację czas pracy.

Przesiewacze wielopokładowe SIEBTECHNIK są dostępne w dwóch wersjach:

Przesiewacz wielopokładowy MHR

Zawsze, gdy suchy materiał ma być sklasyfikowany tak dokładnie jak to możliwe, w kilku frakcjach, przesiewacz MHR nadaje się idealnie. Wysoka liczba niemal pionowych podrzutów, odciążenie pokładów i duża powierzchnia sit umożliwiają wytwarzanie gotowych produktów o jakości sit analitycznych.

Przesiewacz do prób o wymiarach 500 x 1400 mm z maksymalnie 7 pokładami jest do dyspozycji w laboratorium technicznym w Mülheim a.d. Ruhr lub jako przesiewacz do wypożyczenia na próby.



Przesiewacz wielopokładowy typ MHR

Przesiewacz wielopokładowy MDS

Do wstępnego oddzielania, wzbogacania i klasyfikacji trudno przesiewalnych mineralnych materiałów sypkich. Także przy stosunkowo wysokim udziale ziarna granicznego polecamy nasze przesiewacze wielopokładowe z maksymalnie 5 pokładami przesiewającymi jeden nad drugim. W przeważającej mierze przesiewanie monogranularne, ze względu na bardzo strome nachylenie pokładu sitowego, szczególnie w dolnej części, pozwala na uzyskanie wysokich specyficznych wydajności i dobrą skuteczność klasyfikacji nawet przy małych oczkach sit. Wykonanie ze stali nierdzewnej można wybrać jako alternatywę dla zwykłej standardowej stali.



Przesiewacz wielopokładowy typ MDS ze stali szlachetnej



Przesiewacz wielopokładowy typ MDS

PRZESIEWACZE OKRĄGŁE

Dopasowany specjalista do drobnego przesiewu

Okrągły przesiewacz SIEBTECHNIK CONFLUX typ C oferuje doskonałe możliwości dostosowania do najwyższych wymagań i jest stosowany w precyzyjnej i bardzo drobnej technologii przesiewania. Nadaje się do klasyfikowania, odpylania, odwadniania i przesiewu kontrolnego.

CONFLUX jest przesiewaczem zataczającym ze zmienną konfiguracją sit i współwibrującym silnikiem napędowym z ustawnym wibratorem. Tryby vibracji można optymalnie dostosować do przesiewanego materiału i do wymaganego wyniku przesiewania, przesuwając po prostu masy niewyważone dolnej komórki wibrującej.

W zależności od liczby wymaganych frakcji można ustawić do trzech bębnow sitowych jeden nad drugim,

a tym samym uzyskać maks. 3 lub 4 frakcje. Nadziarno i podziarno są odprowadzane na boki do oddzielnych wylotów.



Przesiewacz okrągły typ CONFLUX

PRZENOŚNIKI WIBRACYJNE

Nasze maszyny vibracyjne do transportu materiału, całkowicie bez funkcji przesiewu

służą do transportu ziarnistych materiałów sypkich. Napęd następuje albo poprzez przekładnię z dwiema masami niewyważonymi (typ FG, FG-C), albo poprzez silniki z masami niewyważonymi (typ FR, FR-C). Produkujemy przenośniki vibracyjne z górnymi lub dolnymi jednostkami napędowymi dla ekstremalnych rozmiarów.

Transportowanie gruboziarnistego lub bardzo gorącego materiału zasilającego lub równomiernie nadawa materiału na dalej zainstalowany przesiewacz materiałem może być dobrze opanowana za pomocą tych maszyn vibracyjnych.

Przenośniki rynnowe z podwójnymi przekładniami niewyważonymi

Różne wielkości przekładni z dwiema masami niewyważonymi umożliwiają doskonałe ustawienie do konkretnego zastosowania. Masy niewyważone i liczbę obrotów można regulować stopniowo, umożliwiając optymalne dostosowanie amplitudy vibracji i przyspieszenia maszyny do specyficznych dla produktu wymagań.

Nasze przekładnie z dwiema masami niewyważonymi SIEBTECHNIK są szybkie i łatwe w montażu i oferują wysoką dostępność przenośnika vibracyjnego.



Przenośnik vibracyjny typ FG

Zalecamy tę koncepcję napędu, na przykład dla przenośników rozprowadzających produkt, by równomiernie zasilać przesiewacze lub dla przenośników odprowadzających gruboziarnisty materiał z bunkrów, na przykład w zakładach wstępnego kruszenia.

Przenośnik vibracyjny z 2 silnikami z masami niewyważonymi

Ekonomiczną alternatywą dla napędu z przekładnią z dwiema masami niewyważonymi może być napęd z dwoma silnikami z masami niewyważonymi - szczególnie dla przenośników vibracyjnych o małych szerokościach nominalnych. Dwa silniki masy z masami niewyważonymi są napędzane w przeciwnych kierunkach, dzięki czemu vibracje maszyny są również liniowe.

Zastosowanie znajdują raczej te mniejsze maszyny vibracyjne na przykład do transportu piasku, żwiru, rudy i żużla lub w recyklingu.

Osadzarka pulsacyjna SK

Osadzarka pulsacyjna SIEBTECHNIK jest specjalnie zaprojektowana do oddzielania materiałów lekkich od materiału ciężkiego o uziarnieniu > 1 mm. Obejmuje ono między innymi oddzielanie szkodliwych substancji z np. piasku i żwiru, żużla, gruzu i skażonych gleb, ale także sortowanie różnych rud.

Dostępne w różnych szerokościach i długościach, do indywidualnego dostosowania do różnych wielkości nadawy i do wielu zastosowań.



Pływak, rynna produktu lekkiego i wysyp produktu



Mechaniczny napęd mimośrodowy zapewnia skok



Przestawna instalacja z osadzarką w recyklingu



Osadzarka pulsacyjna typ SK

Sortowanie według gęstości jest istotną częścią przeróbki minerałów i recyklingu. Podczas sortowania według gęstości (szczególnie w przypadku substancji o małej różnicy gęstości) zwykłe płukanie przeciwpądowe przeważnie nie wystarcza do skutecznego rozdzielania. Konieczny jest raczej pionowy pulsujący przepływ przez warstwę osadzaną. Mechaniczny napęd mimośrodowy wprowadza dolną skrzynię wypełnioną wodą w harmonijne vibracje, woda pulsuje rytmicznie, wytwarzając niezbędny dla oddzielenia skok. Materiał nadawy przesuwają się w kierunku wylotu dzięki pochyleniu łoża osadzarki, podrzutowi i przepływowi wody.



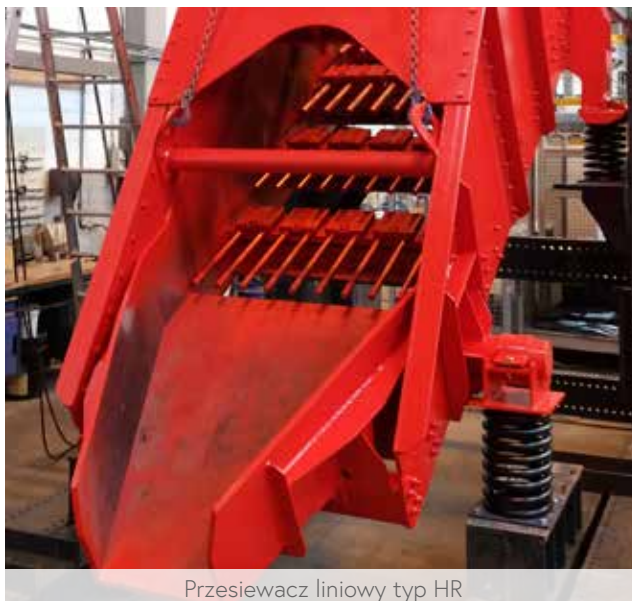
Przestawna instalacja z osadzarką w

KONSTRUKCJE SPECJALNE

Przesiewacze dla wielorakich zastosowań należą od wielu lat naszego programu produkcyjnego.

Nawet przy pozornie nierozwiązywalnych problemach z przesiewaniem powinni się Państwo z nami skonsultować. Do Państwa dyspozycji stoi dobrze wyszkolony zespół inżynierów i ponad 90-letnie doświadczenie w branży.

W naszym programie mamy na przykład następujące konstrukcje specjalne:



Przesiewacz liniowy typ HR

Przesiewacze frakcyjne na gorąco

Do produkcji standardowych asfaltowych warstw nośnych i wierzchnich stosuje się stacjonarne, pół mobilne lub mobilne mieszalnie mas bitumicznych. Składają się one zasadniczo z bębna suszącego, przenośnika kubełkowego, przesiewacza, silosów kruszyw, sprzętu do ważenia i mieszania oraz systemu załadunku.

Kruszywa, które stanowią około 80 do 90 procent wagowej masy asfaltowej są ogrzewane do wymaganych temperatur w bębnie suszącym, ogrzewanym palnikiem. Jakość warstwy asfaltowej zależy między innymi od jakości materiałów wiążących i prawidłowego składu ziarnowego największego ilościowo składnika – dodatku kruszywowego. Z tego powodu przesiewacz nabiera szczególnego znaczenia



Przesiewacz na gorąco HN



Szybki dostęp do pokładów

Zaletą przesiewacza SIEBTECHNIK typu HN jest to, że łożysko napędu jest ustawione poza stałą osłoną przeciwpylową, a tym samym poza strefą gorącą. Gorące grysy o temperaturze do 450 ° C są niezawodnie przesiewane przez ten system w wielu zastosowaniach.

W tym przypadku ważny jest właściwy wybór pokładu sitowego i jego naciągu.

Dobra dostępność maszyn w kombinacji z osłonami przeciwpylowymi, które umożliwiają szybkie obniżenie temperatury są ważnym czynnikiem krótkich przesto-
jów w przypadku konserwacji lub naprawy. Osłona przeciwpylowa dostępna od 2001 roku w nowej, dzielonej wersji z całkowicie wyjezdna zsuwnia przesypową wnosi tutaj dalsze ulepszenia w porównaniu do starszych systemów.

Odwadniający przesiewacz podciśnieniowy

Dla zaspokojenia szczególnych oczekiwań odnosnie niskiej wilgotności końcowej, np. piasku, nasz podciśnieniowy przesiewacz odwadniający jest interesującą alternatywą. Zapewnia niższy poziom wilgotności końcowej niż przesiewacze o liniowym torze drgań, które są zwykle używane do odwadniania.

Maszyna ta bazuje na koncepcji napędu „przesiewacza dwuwiałowego”, ponieważ dzięki temu rodzajowi wzbudzenia wibracji można osiągnąć wyższe obroty. Wyższe obroty w połączeniu z pneumatycznym układem podciśnieniowym mają wyraźny wpływ na obniżenie poziomu wilgotności końcowej.



Odwadniający przesiewacz podciśnieniowy typ DWS UE



INSTALACJE Z SITAMI ŁUKOWYMI

Nasze nie wibrujące urządzenia do przeróbki zawieszin

Urządzenia z sitami łukowymi SIEBTECHNIK (typ ZB lub ZBB) to dynamiczne sита odwadniające i klasyfikujące, chociaż nie posiadają części poruszanych mechanicznie.

Składają się one z nieruchomej obudowy, która mieści w sobie wklęsłe zakrzywione sito. Zostały one specjal-

nie opracowane do oddzielania materiałów stałych od wody procesowej lub ściekowej i osiągają optymalne rezultaty przy niskich kosztach.

Materiał jest podawany bez ciśnienia albo przez wykorzystanie grawitacji, albo przez zewnętrzną pompę szlamową. Zawiesina jest podawana do komory zasilającej, aby zapewnić równomierne rozłożenie na całej szerokości zakrzywionego sita. Poprzeczne do kierunku transportu szczeliny sita oddzielają ciecz od ciał stałych. Ciała stałe, które są mniejsze niż połowa szerokości szczeliny, przeważnie przechodzą wraz z cieczą do zbiornika pod sitem, dzięki czemu dokonuje się klasyfikacja. Odwodnione ciało stałe jest odprowadzane na końcu zakrzywionego sita. Urządzenia z sitami łukowymi oraz same sита są w większości produkowane z materiału 1.4301, ale w razie potrzeby mogą być również wykonane z materiału 1.4571.

Opcjonalnie dostępne są napędzane silnikiem układy szczotek do czyszczenia sit z osadu.



AKCESORIA DO PRZESIEWACZY

Kompleksowe akcesoria są dostępne dla wszystkich przesiewaczy SIEBTECHNIK. Niezależnie od tego, czy chodzi o instalację natryskową, ochronę przed ścieraniem, konsole napędowe, amortyzatory powietrzne, ramy antywibracyjne, ochronę przed kurzem, osłony przeciwpylowe, podwójne napędy niewyważone, zawieszenie hybrydowe lub specjalne pokłady sit - SIEBTECHNIK ma dziesięciolecia doświadczeń, aby osiągnąć najlepszy wynik dla Państwa zadań.

Oczywiście nasze maszyny można idealnie ze sobą łączyć i oferować optymalne rozwiązanie w pakiecie.

Konsola napędu

Konsole silnikowe lub napędowe są wykonane ze stali profilowej i są wyposażone w płytę podstawy do montażu na podeście lub na warstwie nośnej. Dzięki włączeniu silnika trójfazowego, wałka pośredniego, napędu z paskiem klinowym i pokryw ochronnych stanowią one kompaktowe urządzenie spełniające wymagania bezpieczeństwa.



Natryski

Ze strukturą wsporczą i składającą się z rury zbiorczej, rur rozdzielających dla każdego pokładu oraz zaworu odcinającego i dysz w układzie mijającym i niezbędnych uszczelnień zraszających.



Amortyzatory powietrzne

SIEBTECHNIK oferuje opcjonalnie w miejsce zwykłych sprężyn śrubowych amortyzatory powietrzne. Zawieszenie pneumatyczne składa się z poduszek powietrznych wraz z płytami podstawy i adaptacyjnymi. Bierne zderzaki zapewniają bezpieczne posadowienie w przypadku konserwacji lub dłuższego postoju maszyny. Układy sterowania i sprężarka są dostarczane w aluminiowej skrzynce ochronnej do ustawiania i monitorowania poszczególnych parametrów. Zestaw rurek zapewnia niezbędne dopływ powietrza do mieszka w punktach podparcia.



Amortyzatory hybrydowe

Amortyzatory hybrydowe składające się ze spiralnych śrub sprężynowych oraz poduszek powietrznych zapewniają dobrą izolację drgań oraz ochronę przed „twardniejącymi” sprężynami.

Rama przeciwwibracyjna

Dobrze znaną alternatywą dla zoptymalizowanego izolowania drgań jest rama przeciwwibracyjna. Dzięki temu systemowi można również uzyskać rozległą izolację drgań. Oferujemy ten wariant, który jest wykonany z blachy i stali profilowanej, również jako alternatywę dla zawieszenia pneumatycznego. Został zaprojektowany do posadowienia przesiewacza i spoczywa na gumowych sprężynach i amortyzatorach.



Ostona przeciwpylowa

Ostona przeciwpylowa jest montowana tylko nad przesiewaczem. Składa się z segmentów w kształcie dachu, z których gumowe zasłony zwykle zwisają do skrzyni sitowej. Ten rodzaj uszczelnienia przeciwpylowego ma prostszą konstrukcję niż ostona przeciwpylowa, ale - szczególnie w połączeniu z systemem odpylania - oferuje również znaczne zmniejszenie ilości pyłu wydostającego się z przesiewacza.

Ochrona przed ścieraniem

Belki poprzeczne są częściowo ogumowane, przy czym powierzchnie wchodzące w kontakt z odsiewanym materiałem zabezpieczone są gumą ochronną o grubości 4 mm lub 8 mm.

Zwiększoną ochronę przed ścieraniem uzyskuje się opcjonalnie, jeśli wnętrza belek poprzecznych wypełnione są pianką, aby uniknąć gromadzenia się materiału i zabezpieczone gumą ochronną o grubości 4 mm. Ściana tylna jest często chroniona gumą ochronną o grubości 8 mm. Dostępne są również alternatywne wersje wykonane ze stali odpornej na ścieranie, ceramiki lub poliuretanu.

Specjalne pokłady sitowe

Kaskadowy ruszt w zabudowie segmentowej ze stożkowo rozszerzającą się szczeliną do zgrubnych odsiewów i trudnych warunków pracy. Ruszt dzielony jest wykonany głównie z S235JRG2, ale górne kołnierze wystawione na działanie materiału są wykonane z HARDOXU lub podobnego materiału.

Sita palcowe jako element systemu modułowego są produkowane indywidualnie dla materiałów trudnych do przesiewania. Perforowane blachy z podwójnym noskiem mogą przesiewać żużel bez zatykania drutami. Blachy perforowane są wytwarzane według specyficznych potrzeb klienta. Do trudnych do przesiewania materiałów nadają się wulkanizowane sita gumowe i sita druciane w różnych wykonaniach. Rozszerzające się stożkowo sita szczelinowe ze stali nierdzewnej zapewniają wysoką wydajność odwadniania.



Sito druciane napinane



Ochrona przeciwpylowa

Ochrona przeciwpylowa

Poprzez ochronę przeciwpylową rozumiemy obudowę całego przesiewacza. Celem jest zapobieganie wydostawaniu się jak największej ilości pyłu. Albo przesiewacz jest wsparty na ramie, która również podtrzymuje ostonę przeciwpylową wykonaną ze stalowych segmentów, lub ostona przeciwpylowa jest tak solidnie posadowiona w punktach zawieszenia, że podtrzymuje również przesiewacz. Dostęp do przesiewacza odbywa się przez drzwi po stronie wlotowej i wylotowej. Wanę zbiorczą, która nie wibruje wraz z maszyną, można przykręcić do ramy podstawy ostony przeciwpylowej, co zapewnia doskonałą ochronę przed wydostającym się pyłem.

Przekładnia z podwójną masą niewyważoną

Przekładnia z podwójną masą niewyważoną SIEBTECHNIK zapewnia moment roboczy niezbędny do uzyskania pożądanej amplitudy drgań przesiewacza. Amplituda jest ustawiana skokowo poprzez zmianę liczby i formy obciążników niewyważenia i może być pracować w uzgodnionym z nami zakresie obrotów.



Przekładnia z podwójną masą niewyważoną

One Solution. Worldwide.



SIEBTECHNIK TEMA oferuje ponad 50 lokalnych biur sprzedaży i przedstawicielstwa na całym świecie z głównymi oddziałami w:

Mülheim an der Ruhr, Niemcy | Rijswijk / Den Haag, Holandia | Daventry, Wielka Brytania
Mundolsheim, Francja | Madrid, Hiszpania | Sydney & Perth, Australia | Cincinnati, USA
Tianjin, Chiny | Moskwa, Rosja

Jesteśmy ekspertami w dziedzinie rozdziału fazy stałej i płynnej oraz w przeróbce mineralnych produktów sypkich dla przemysłu chemicznego i spożywczego.

Maszyny przeróbcze | Automatyzacja | Dekantery | Rynny podające | Wirówki kaskadowe
Przesiewacze kontrolna | Sprzęt laboratoryjny | Próbobornie | Przetwarzanie próbek | Ruro-
wy transport pneumatyczny | Osadzarki | Przesiewacze | Wirówki ślimakowo-sitowe | Wirówki
pulsacyjne | Wirówki wibracyjne | Suszarnie | Maszyny i instalacje rozdrabniające