

## Probenahmeanlagen



Wir projektieren, fertigen und liefern komplette Anlagen für **Probenahme** und **Probenvorbereitung** in den unterschiedlichsten Größen, für Schüttgüter und Suspensionen.



Zusätzlich steht eine breite Palette an Probenahme- und Probenaufbereitungsmaschinen, wie z. B. Brecher, Teiler und Sammler zur Verfügung.



Die Hauptverwaltung im Raffelbergpark in Mülheim an der Ruhr



Teilbereich unseres Technikums



Die Werksgelände in Mülheim an der Ruhr

# Aufbereitung nach Maß



Sieb- und  
Aufbereitungsmaschinen  
Probenahmeanlagen  
Zerkleinerungsmaschinen  
Laborgeräte  
Zentrifugen

## Sieb- und Aufbereitungsmaschinen



Für alle Industriezweige bauen wir **Siebmaschinen und Siebanlagen** zum Klassieren und Entwässern unterschiedlichster Produkte. Von großstückig bis feinmehlig, nass, feucht und trocken, für größte bis kleinste Aufgabegrößen. Unsere Siebmaschinen sind konzipiert als Linear- oder Kreisschwinger und als Rundsiebmaschinen mit einem oder mehreren Siebdecks. Optionen von der Brauseeinrichtung bis hin zur staub- bzw. gasdichten Ausführung sind erhältlich. Groß-Siebmaschinen mit Breiten über 5 Meter und Längen über 10 Meter sind lieferbar.



**Setzmaschinen** sind speziell entwickelt für das Trennen von Leichtgut aus Schwergut nach dem Prinzip der Schwerkraftsortierung.

Zum Beispiel für das Abscheiden schädlicher Stoffe aus Sand und Kies, Schlacken, Bauschutt, kontaminierten Böden u.v.m.

## Laborgeräte Zerkleinerungsmaschinen



Unser umfangreiches **Laborgeräte-Programm** reicht vom kleinen Probenteiler über Einschwingenbrecher sowie Walzen-, Schwing- und Scheibenschwingmühlen bis hin zu Kontroll- und Analysen-Siebmaschinen.

Für die **Fein- und Feinstzerkleinerung** aller mahlbaren Stoffe, nass oder trocken, kontinuierlich und diskontinuierlich, haben sich unsere Schwing- und Sturzmühlen in vielen Industrien bestens bewährt.



Mühlen mit Doppelmantel zum Kühlen und Heizen während des Mahlvorganges gehören zu unserem Standard-Programm.

## Zentrifugen



Für die mechanische Flüssigkeitsabtrennung sind kontinuierlich arbeitende **Zentrifugen** die technisch und wirtschaftlich beste Lösung. Sie entwässern auch große Feststoffmengen auf niedrige Endfeuchten bei kleinem Raum- und Energiebedarf und mit geringem Zeitaufwand.

Eine richtig gewählte Zentrifuge reduziert weitgehend die Kosten für die thermische Trocknung oder macht sie sogar überflüssig. Wir bauen Sieb-Zentrifugen und Dekantier-Zentrifugen aus allen geeigneten Werkstoffen, vom SM-Stahl über legierte Stähle bis zu eisenfreien Sonderlegierungen für unterschiedliche Aufgabegrößen und Qualitätsanforderungen.

Unsere kontinuierlich arbeitenden Zentrifugen für die Abtrennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten sind in aller Welt mit Erfolg eingesetzt. Für Salze, Kristalle, Polymerisate, Mineralien und sonstige Aufbereitungsprodukte. Ob Siebschnecken-, Schub-, Schwing-, Gleit- oder Dekantier-Zentrifuge - sie alle erfüllen höchste Ansprüche bei entsprechend hohem technischen Niveau.

