



Filter.

Das Lieferprogramm

 **STEINHAUS**

Präzisions-Filterrohre

Bild 1



Präzisionsfilterrohre

entsprechen einem außerordentlich hohen Qualitätsstandard. Sie bestehen aus dreieckförmigen Wickelprofilen, die über Widerstands-Pressschweißung mit den Querstäben zu einem hochfesten Konstruktionselement verbunden sind, bei gleichzeitiger Einhaltung von sehr präzisen Spalten.

Ausführung:

Außendurchmesser von 23 mm bis 305 mm, Spaltweite von 0,010 mm bis 10 mm.

Axialspalt-Version:

Die spaltbildenden Profile verlaufen parallel zur Längsachse des Zylinders. Die innenliegende Anströmseite ist glatt. Querstäbe sind von außen über die Profile gewickelt.

Anwendung:

Hauptverwendung in Rückspül- und Kantenspaltfiltern als direkte Filterelemente für den Einsatz in unterschiedlichen industriellen Anwendungsgebieten wie Getränkeindustrie, Wasseraufbereitung, Wasserwirtschaft, Kraftwerke, Maschinenbau, Chemie u.ä.

Bild 2



Radialsplatt-Version

Bild 2

Ausführung: FOTI (Filtration outside to inside)
Anströmseite außen

Die dreieckigen Wickelprofile sind mit der keilförmigen Seite auf die innenliegenden Querstäbe geschweißt. Die außenliegende Filterfläche = Anströmseite ist glatt.

Bild 3



Bild 3

Ausführung: FITO (Filtration inside to outside)
Anströmseite innen

Die dreieckigen Wickelprofile sind mit der flachen Seite auf die innenliegenden Querstäbe geschweißt. Die glatte innenliegende Anströmseite wird von den Querstäben unterbrochen.

Filter aus Metallen und Kunststoffen



Formfilter

filtern, reinigen und regenerieren, sie verhindern Schäden durch Fremdstoffe in Flüssigkeiten und Gasen, sie sichern störungsfreie Betriebsabläufe u.v.m.

Formfilter

beeinflussen entscheidend die Betriebssicherheit und Betriebsbereitschaft sowie die Gebrauchsdauer und somit die Wirtschaftlichkeit von Maschinen und Anlagen.

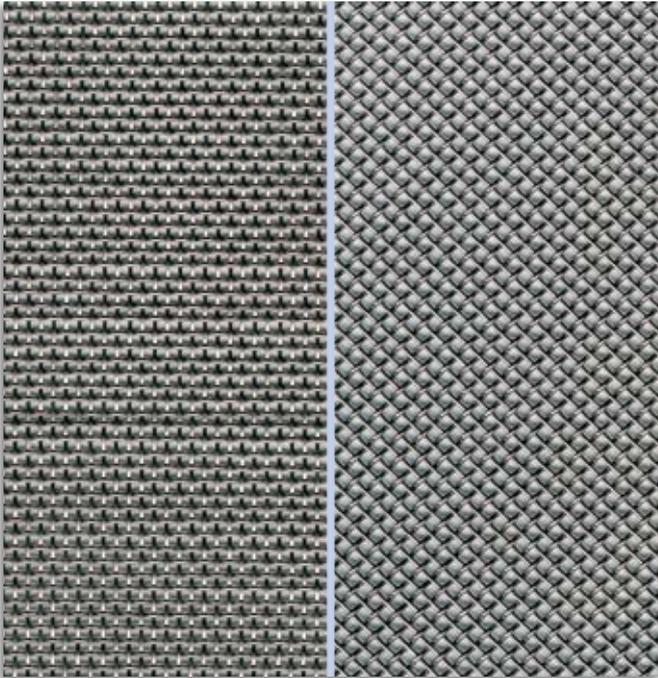
Ausführung : In allen technisch herstellbaren Formen wie Ronden, Rechtecke, Quadrate, Zylinder und Kegel, als Filterelemente, Filterplatten, Rohre, Ringe und Körbe, stumpf-, rollen- oder punktgeschweißt, weich- oder hartgelötet, gebördelt, gezogen, gedrückt, gepresst, als Einzel- oder Massenfertigung.

Werkstoff : Normal-Stahl (roh, verzinkt oder verzinkt), Chromstahl, Chromnickelstahl, Messing, Kupfer, Phosphorbronze, Monel, Nickel, Aluminium, Polyamid, Polyäthylen, Polyester, PVC, Polypropylen, Polytetrafluoräthylen u.ä.

Anwendung : In Armaturen, Pumpen- und Hydraulikanlagen, in Klima- und Heizungsanlagen, in der Wasseraufbereitung und in der Kraftwerkstechnik, bei der Steuer- und Regeltechnik, bei Kraftfahrzeugen und Haushaltsgeräten, in der Spinnstoff-Industrie, im Bergbau und in vielen anderen Bereichen.

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften. Abweichende Ausführungen auf Anfrage. Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.

Drahtgewebe, Lochbleche

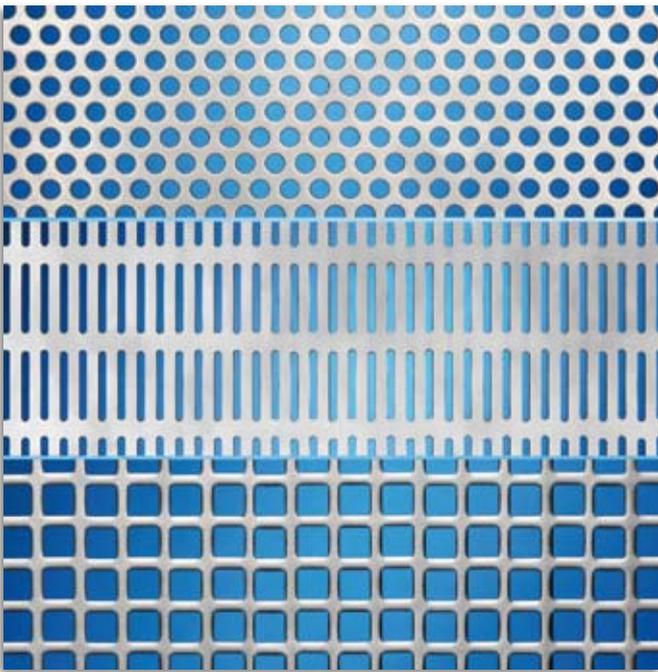


Drahtgewebe

Ausführung : Quadrat- und Langmaschengewebe in Leinen-Bindung, mit kleinster Maschenweite und Drahtdurchmesser von 0,02 mm, Drahtgewebe in Tressen-, Körper- und Körper-tressen-Bindung, Drahtgewebe für Prüfsiebe nach ISO 3310.

Werkstoff : Edelstahl (rostfrei), Normal-Stahl (roh, verzinkt, verzinkt), Federstahl, Zinnbronze, Messing, Kupfer, Nickel, Monel, Aluminium, hitzebest. Stahl, Polyamid, Polyäthylen, Polyester, Polypropylen, Polyvinylidenchlorid.

Anwendung : Als Trennorgane zum Sieben, Filtern, Entwässern, Zentrifugieren, als Stütz- und Verstärkungsgewebe, als Schutzgitter und als Prüfsieb für die Produktionsüberwachung.



Lochbleche

werden mit gleichartigen Öffnungen in regelmäßigen Abständen durch Stanzen, Bohren oder Fräsen hergestellt. Es können beliebige Materialien wie Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Kunststoffe in nahezu jede technisch ausführbare Geometrie gelocht werden.

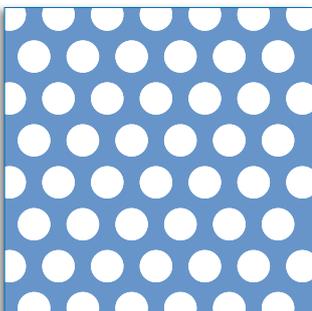
Als Richtwert sollte der gewünschte Lochdurchmesser sowie die Stegbreite nicht kleiner sein als die verwendete Materialdicke. Die Lochbleche können mit oder ohne ungelochten Rand hergestellt werden.

Gestanzte Lochbleche haben immer eine leichte konische Erweiterung auf der Stempelaustrittseite, wobei ein Stanzgrat entsteht. Eine Gratfeinheit kann nur durch eine zusätzliche Nachbehandlung gewährleistet werden.

Hauptlochformen

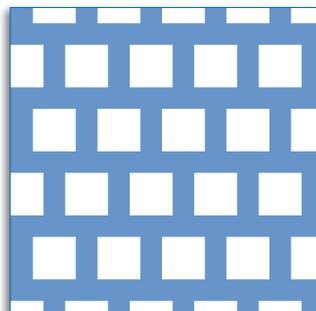
Rundlochung

Rv in 60° versetzten Reihen ohne Rand



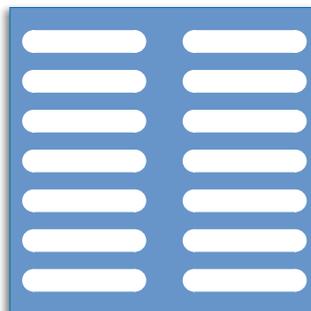
Quadratlochung

Qd in diagonal 45° versetzten Reihen ohne Rand



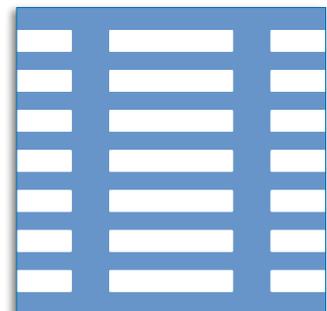
Langlochung gerundet

Lg in geraden Reihen mit ungelochtem Rand



Langlochung eckig

Lg in geraden Reihen mit ungelochtem Rand



Lochplatten

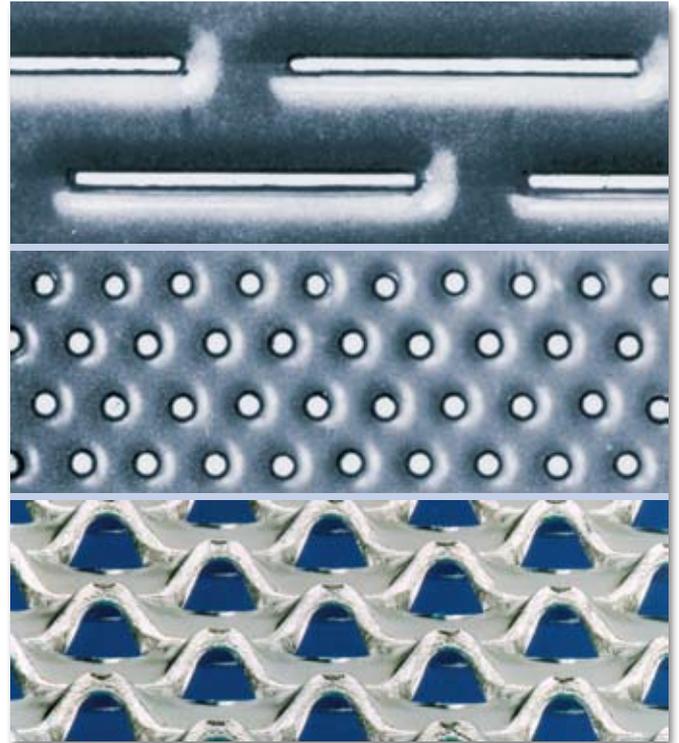
in Rund- und Quadratlochungen sowie in Lang- und Sonderlochungen in allen stanztchnischen Lochweiten, Blechdicken und Werkstoffen.

Mikro-Lochplatten

Ausführung : Galvanotechnisch hergestellte Lochplatten mit glatter Oberfläche auf der Arbeitsseite und sich in Durchgangsrichtung konisch erweiternden Lochungen, kleinste Lochweiten von 0,04 mm als Rund- oder Langlochung, Sonderlochformen auf Anfrage, Lochplattendicke von 0,07 bis 0,75 mm.

Werkstoff : Weich- oder Hartnickel mit glänzender bis hochglänzender Oberfläche, auf Wunsch Oberflächenveredelung durch Hartchrom o.ä.

Anwendung : Als Filter, Sieb-/ Zentrifugenbelag, Druckschablone, Abscheider für Staub, Wasser, Öl, Benzin usw.



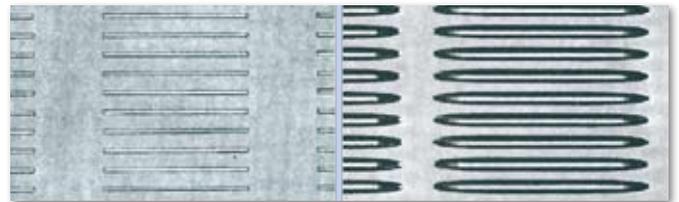
Schlitzgefräste Lochplatten

Schlitzgefräste Lochplatten werden spanabhebend mit großer Maßgenauigkeit hergestellt. Die Schlitzwände erweitern sich in Durchgangsrichtung und sichern somit weitgehend einen störungsfreien Durchgang des Siebgutes. Schlitzwände und Oberflächen sind entgratet. Das Siebgut wird somit in seiner Bewegungsmöglichkeit nicht gehemmt.

Schlitzgefräste Lochplatten liefern wir mit Schlitzweiten von 0,15 bis 3 mm, Schlitzlängen von 25 bis 70 mm und Plattendicken von 2 bis 10 mm.

Lochanordnung:

In versetzten Reihen, in geraden Reihen sowie in diagonal versetzten Reihen.



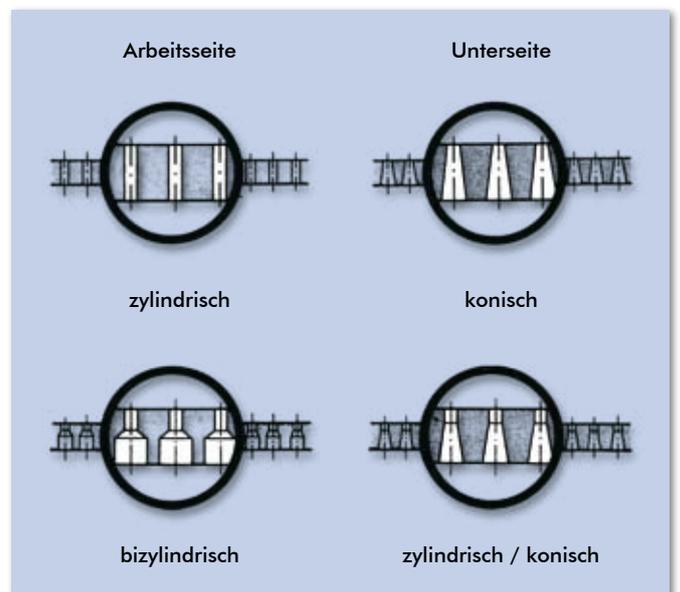
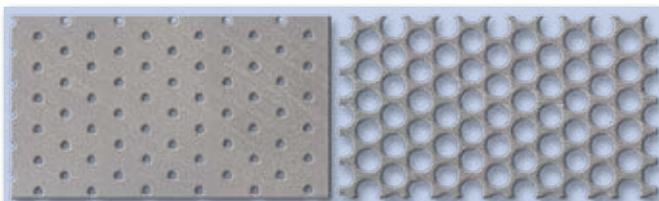
Schlitzgefräste Lochplatten werden aus Chromstahl, Chromnickelstahl, Messing, Zinnbronze, Aluminiumbronze und anderen spanabhebend verarbeitbaren Werkstoffen hergestellt. Für besondere Anwendungen ist eine Oberflächenveredelung durch Sandstrahlen, Schleifen, elektrolytisches Polieren oder Hartverchromen möglich. Schlitzgefräste Lochplatten finden Anwendung für Spezialaufgaben in der Sieb- und Filtertechnik aller Industriebereiche.

Gebohrte Lochplatten

Gebohrte Lochplatten mit unterschiedlichen Lochquerschnittformen liefern wir in der gleichen präzisen und sorgfältigen Ausführung wie die oben beschriebenen schlitzgefrästen Lochplatten. Sie werden auch aus den gleichen Werkstoffen hergestellt und finden für ähnliche Aufgaben in der Sieb- und Filtertechnik Anwendung. Gebohrte Lochplatten liefern wir mit Lochdurchmessern von 0,7 bis 10 mm und Plattendicken von 2,0 bis 10 mm.

Lochanordnung:

In geraden Reihen (Rechteck oder Quadrat), diagonal versetzt, im gleichseitigen Dreieck versetzt, im gleichschenkligen Dreieck versetzt.



Filter aus textilen Faserstoffen



Textile Filter

sind in vielen Industriebereichen - auch bei feinsten Verunreinigungen - hervorragend geeignet für die wirtschaftliche Abscheidung von Schadstoffen oder Rückgewinnung von Wertstoffen aus Flüssigkeiten und Gasen.

In unserer Konfektion bevorraten wir eine breit gefächerte Palette an Stoffqualitäten aus Natur- und synthetischen Fasern als Gewebe und als Nadelfilze; unterschiedlich in Gewicht und Luftdurchlässigkeit sowie in der Beständigkeit gegen thermische und chemische Einflüsse.

Die Auswahl der jeweils richtigen Stoffqualität richtet sich nach der Art des zu filternden Staubes sowie nach der mechanischen, thermischen und chemischen Beanspruchung. Das Leistungsvermögen textiler Filtermittel ergibt sich aus Flächenbelastbarkeit, Abscheidegrad, Abreinigungsverhalten und Gebrauchsdauer.

Ausrüstungs- und Veredelungsprozesse:

Nach Fertigstellung des Rohfilzes erfolgt die Ausrüstung oder Veredelung zum Erreichen bestimmter physikalischer oder chemischer Eigenschaften. Das geschieht zum einen, um bessere Filtrationseigenschaften zu erzielen, und zum anderen, um längere Standzeiten zu erreichen.

Ausführung:

Filterschläuche, -taschen und -beutel nach individuellen Maßen hergestellt, einwandfrei vernäht, mit End- oder Verstärkungsringen, Aufhänge- oder Befestigungseinrichtungen (z. B. Schlauchbinder, Clip-in-Befestigung). Filtertücher, konfektioniert oder auch als Rollenware.

Anwendung:

In allen Industriezweigen vom Bergbau über Hüttenwerke und Zementfabriken bis zur Lebensmittelindustrie, z.B. als Filterschläuche in Entstaubungsanlagen mit Dauertemperaturen bis zu 260 °C bei der Heißgas-Entstaubung, als Filtertücher für die Nass-Filtration auf Scheiben- und Trommelfiltern.



Reinigung und Reparatur von Filterschläuchen

Nutzen Sie die Vorteile unseres Reinigungs- und Reparatur-Services für Filterschläuche und senken Sie dadurch Ihre Betriebskosten. Reparaturen und Reinigungen auch bei stark verschmutzten Filterschläuchen möglich. Giftige Verschmutzungen sind von diesem Service ausgenommen.



Fortschritt mit Tradition



Die STEINHAUS GMBH gehört zu einer zukunftsorientierten Unternehmensgruppe mit rd. 2.000 Beschäftigten und weltweiten Aktivitäten.

Rationelle Fertigungsmethoden, moderne Betriebsanlagen, eine eigene Konstruktions- und Entwicklungsabteilung sowie eine leistungsstarke Vertriebsmannschaft im Innen- und Außendienst und eine Vielzahl von in- und ausländischen Partnern sind Garanten für zuverlässige Qualitätserzeugnisse und solide fachliche Betreuung.

STEINHAUS-Filtermittel gibt es in den vielfältigsten Ausführungen.

Filtermittel aus textilen Faserstoffen

als Filterschläuche, -beutel, -taschen oder -tücher sind hervorragend geeignet für die wirtschaftliche Abscheidung von Schadstoffen oder Rückgewinnung von Wertstoffen aus Flüssigkeiten und Gasen.

Formfilter aus Metallen und Kunststoffen

filtrieren, reinigen und regenerieren Flüssigkeiten und Gase; entscheidend für die Betriebssicherheit und Betriebsbereitschaft sowie die Gebrauchsdauer und die Wirtschaftlichkeit von Maschinen und Anlagen.

Präzisions-Filterrohre

für Entwässerungsröhre, Brunnenfilter, Filterkerzen, Aus- und Einlauffilter, Stützsiebe, Drainage-Elemente und vieles mehr.





Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan,
Systemsiebböden, Drahtgewebe, Lochplatten



Spaltsiebböden

Spaltsiebböden aus verschleißfesten, legierten,
korrosionsbeständigen Stählen mit und ohne Armie-
rung in geschweißter und geschlungener Ausführung



Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten,
Gurtlaufregler



Filter

Filtertücher, -schläuche, -taschen
aus textilen Faserstoffen, Formfilter und Filtergewebe
aus Metallen und Kunststoffen, Präzisions-Filterrohre

