



Gewalzte Backgurte.

 **STEINHAUS**

Gewalzte Backgurte

Gewalzte Drahtfördergurte für Backöfen, Kurzbezeichnung „Gewalzte Backgurte“, setzen sich aus Rundspiralen mit gleichem Drehsinn zusammen und sind paarweise ineinander und in die benachbarten Spiralen eingedreht - „Doppelte Flechtweise“. Die Drahtgeflechte werden flachgewalzt und an den Gurtkanten die Enden von jeweils nur zwei aufeinanderfolgenden Spiralen miteinander verschweißt. Das ergibt die erforderliche Stabilität bei einer ausreichenden Gelenkigkeit des Gurtes.

Bei der Herstellung von Dauerbackwaren aller Art, insbesondere von Keksen, finden gewalzte Backgurte anstelle von Stahlblechbändern Verwendung, wenn die Teigbeschaffenheit nicht einen vollständig geschlossenen Gurt erfordert. Gewalzte Backgurte besitzen gegenüber anderen Netzbändern den Vorteil einer geringeren Dicke und ebenen Oberfläche.

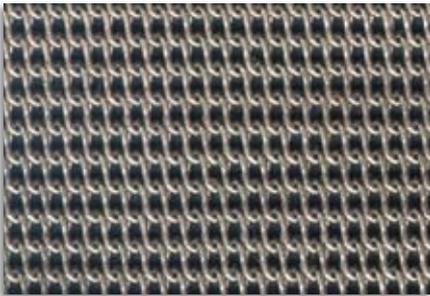
Das Gebäck erhält eine planebene Auflage, der Bruch-

stückabfall wird geringer, die zwangsläufig ebene Unterseite des Gebäcks erleichtert die anschließende Verpackung.

Gegenüber Stahlbändern geben gewalzte Backgurte den aus der Backware austretenden Gasen Gelegenheit, nach unten auszufließen und verhindern die unschöne Blasenbildung auf der Unterseite des Gebäcks. Dafür entsteht dort ein optisch ansprechendes gleichmäßiges Muster.

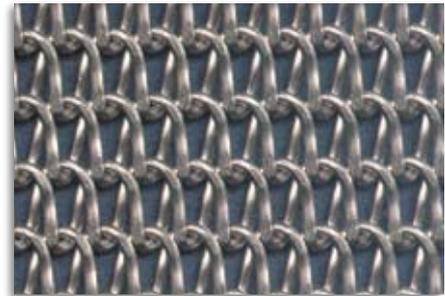
Die gute Luftdurchlässigkeit gewalzter Backgurte ist die beste Voraussetzung für eine einwandfreie Wärmezirkulation und damit für eine rationelle Beheizung der Öfen und Beschleunigung des Backvorganges. Für Backversuche stellen wir Ihnen gerne Backgurtmuster zur Verfügung. Gewalzte Drahtfördergurte für Backöfen fertigen wir bis zu einer Breite von 1500 mm und mit einer Festigkeit des unverarbeiteten Einzeldrahtes von 500-600 N/mm².

Gurtausführungen und technische Daten für gewalzte Backgurte



Gurt Nr. F 2008/K-ST

Ausgangsdraht-Ø: 0,8 mm
Gurtdicke ca.: 1,6 mm
Gewicht: 6,1 kg/m²



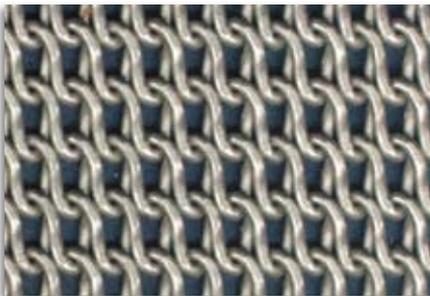
Gurt Nr. F 6014/K-ST

Ausgangsdraht-Ø: 1,4 mm
Gurtdicke ca.: 2,7 mm
Gewicht: 7,6 kg/m²



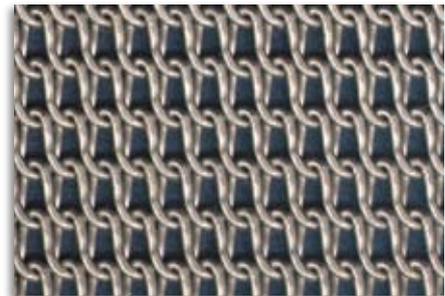
Gurt Nr. F 2510/K-ST

Ausgangsdraht-Ø: 1,0 mm
Gurtdicke ca.: 2,0 mm
Gewicht: 6,2 kg/m²



Gurt Nr. F 4015/K-ST

Ausgangsdraht-Ø: 1,5 mm
Gurtdicke ca.: 2,8 mm
Gewicht: 9,5 kg/m²



Gurt Nr. F 4012/K-ST

Ausgangsdraht-Ø: 1,2 mm
Gurtdicke ca.: 2,3 mm
Gewicht: 7,3 kg/m²

Die wesentlichen Vorteile

Windungsgenauigkeit der Spiralen

Gleiche Windungsanzahl der Spiralen auf der gesamten Gurtlänge.

Der Vorteil: Montagefreundliche direkte Verbindung der Gurtenden ohne Ausgleichsstücke sowie problemloses Einsetzen von Reparaturstücken.

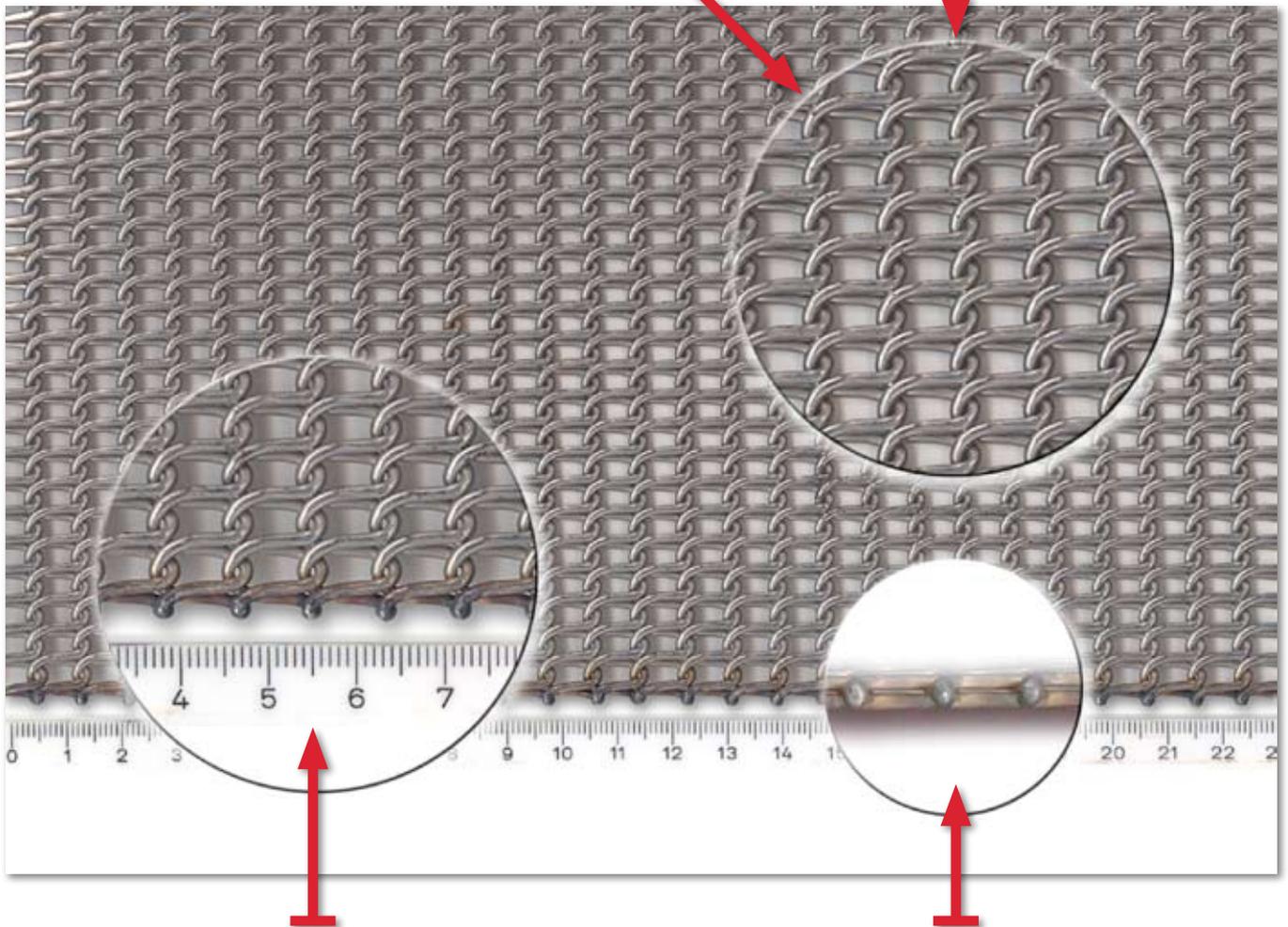
Ihr Nutzen: Geringe Ofenstillstandzeiten bei Wartungsarbeiten.

Winkligkeit der Spiralen

Gleichbleibende Rechtwinkligkeit der Spiralen zur Gurtkante.

Der Vorteil: Guter Geradeauslauf des Gurtes.

Ihr Nutzen: Lange Lebensdauer durch geringes Risiko der Kantenbeschädigung.



Kantengeradheit

Breitentoleranz..... +/- 8 mm
exakte Gurtkantengeradheit

Der Vorteil: Guter Geradeauslauf des Gurtes.

Ihr Nutzen: Hohe Produktivität durch volle Belegbreite.

Geschweißte Kante

Durchgängig gleiche Gurtstärke, d. h. Gurtkante nicht höher als das eigentliche Gurtgeflecht.

Der Vorteil: Keine Verhakungsgefahr am Übergabeblech.

Ihr Nutzen: Vermeidung von Gebäckbruch.

Hinweis

Bei gewalzten Backgurten stellt sich unter Betriebsbedingungen eine ca. 1%ige Breitereinschnürung ein. Wir berücksichtigen eine entsprechende Zugabe zur Nennbreite bei Ihrer Bestellung.

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften.



Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan,
Systemsiebböden, Drahtgewebe, Lochplatten



Spaltsiebböden

Spaltsiebböden aus verschleißfesten, legierten,
korrosionsbeständigen Stählen mit und ohne Armie-
rung in geschweißter und geschlungener Ausführung



Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten,
Gurtlaufregler



Filter

Filtertücher, -schläuche, -taschen
aus textilen Faserstoffen, Formfilter und Filtergewebe
aus Metallen und Kunststoffen, Präzisions-Filterrohre

