

Freilaufende Gliedergurte.

Gruppe 100 - 4000

 **STEINHAUS**

Drahtgliedergurte, Gruppe 100 und 200

Drahtgliedergurte bestehen aus engmaschig geflochtenen Spiraldrähten mit eingeschobenen, glatten oder gerippten Querstäben. Rechts und links gewickelte Spiralen, abwechselnd hintereinander angeordnet, geben dem Geflecht eine Reibsymmetrie als Voraussetzung für einen guten Geradelauf. Bei der Gruppe 100 sind die Spiralen aus Flachdrähten, bei der Gruppe 200 aus Runddrähten gewickelt. Wesentliche Vorteile der engmaschigen Drahtgliedergurte sind hohe zul. Zugbeanspruchungen und geringe spez. Anpressdrücke bei schleifender Abtragung. Das vermindert den Verschleiß, verlängert die Lebenszeiten und erlaubt den Transport schwerer Einzelstücke.

Die an sich hohe Dichtigkeit der Gurtoberfläche lässt sich durch in die Spiralen eingeschobene Wellbleche, U-Kappen oder Holzeinlagen noch weiter verbessern. Drahtgliedergurte verwendet man freilaufend, hilfs- oder zwangsgeführt.

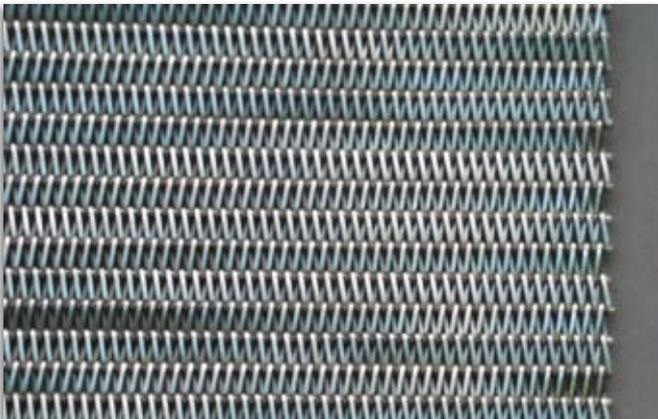


Bild 1: Gruppe 100 mit Flachdrahtspiralen und Kopfkante

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 100				
Gurt-Nr.	Spiraldraht b x h	Querstab Ø	Querstab- teilung	Gurt- gewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/m ²)
106	1,2 x 0,7	1,4	6,0	9,7
115	2,0 x 1,0	2,5	15,0	12,4
125	2,0 x 1,0	3,2	25,0	11,1
125	2,0 x 1,0	3,6	25,0	11,6
129	3,0 x 1,5	4,0	29,0	21,0
138	4,0 x 2,0	5,0	38,0	26,3
141	5,0 x 2,5	6,3	41,0	29,8
145	6,0 x 3,0	7,1	45,0	33,8



Bild 2: Gruppe 200 mit Runddrahtspiralen und Schlingenkante

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 200				
Gurt-Nr.	Spiraldraht Ø	Querstab Ø	Querstab- teilung	Gurt- gewicht
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/m ²)
208	0,8	1,6	8,0	9,6
208	0,8	1,6	8,0	9,6
210	0,8	1,6	10,0	7,0
210	0,9	1,8	10,0	8,8
210	1,0	2,0	10,0	11,8
210	1,25	2,0	10,0	12,2
212	0,9	1,8	12,0	12,9
212	1,25	2,2	12,0	13,2
214	3,4	5,0	14,0	46,3
214,5	1,6	2,5	14,5	15,8
214,5	2,0	2,8	14,5	21,8
214,5	2,78	3,1	14,5	28,1
215	1,12	2,2	15,0	10,4
215	3,4	4,2	15,0	42,4
215	3,4	6,0	15,0	53,5
216,5	1,25	2,5	16,5	10,4
216,5	1,4	2,8	16,5	11,7
217	1,0	2,0	17,0	12,3
218,5	1,6	3,2	18,5	15,9
219	1,6	2,5	19,0	13,1
220,5	1,25	2,5	20,5	11,1
220,5	1,6	2,8	20,5	14,2
225	1,6	2,5	25,0	12,5
225	1,6	3,2	25,0	15,6
225	1,6	5,0	25,0	23,3
225	2,0	5,0	25,0	23,6
227,5	2,0	4,0	27,5	21,2
230	2,0	4,0	30,0	21,0
230	2,0	5,0	30,0	27,0
231	2,5	6,3	31,0	32,4
231	3,2	6,3	31,0	40,3
232	2,5	5,0	32,0	22,5
232	2,8	5,0	32,0	27,9
233	2,0	4,0	33,0	19,6
233	2,8	6,3	33,0	40,0
233	3,2	5,0	33,0	32,7
235	1,6	3,2	35,0	13,2
235	2,5	5,0	35,0	25,4
235	2,5	7,1	35,0	38,2
235	2,8	5,6	35,0	29,0
235	3,2	7,1	35,0	42,5
235	5,0	7,1	35,0	53,4
236	2,5	4,0	36,0	26,5
237	2,8	5,0	37,0	24,1
239	3,2	6,3	39,0	32,8
239	4,0	7,1	39,0	38,4
239	4,0	8,0	39,0	41,3
240	2,0	4,0	40,0	21,2
240	3,2	6,3	40,0	32,0
240	3,6	7,1	40,0	37,3
240	4,0	6,3	40,0	38,6
241	3,6	6,3	41,0	36,2
244	4,0	8,0	44,0	39,5
244	4,5	8,0	44,0	44,6
245	4,0	7,1	45,0	41,8
250,8	2,5	8,0	50,8	37,1
250,8	3,2	8,0	50,8	39,8
250,8	4,0	8,0	50,8	43,8
250,8	4,5	8,0	50,8	46,2
251	5,0	8,0	51,0	49,5
252	5,0	7,1	52,0	42,6

Geflechtsgliedergurte, Gruppe 300 und 400

Geflechtsgliedergurte bestehen aus weitmaschig geflochtenen Spiraldrähten mit eingeschobenen, gewellten Querstäben. Auch hier geben rechts und links gewickelte Spiralen, abwechselnd hintereinander angeordnet, dem Geflecht eine Reibsymmetrie als Voraussetzung für einen guten Geradelauf. Die gewellten Querstäbe verhindern, dass der Gurt sich bei Zugbeanspruchung zusammenzieht. Bei der Gruppe 300 sind die Spiralen aus Flachdraht und bei der Gruppe 400 aus Runddraht gewickelt. Die offene Flechtweise erlaubt es, den Gurt überall da einzusetzen, wo eine große Durchlässigkeit von Flüssigkeiten und Gasen gefragt ist. Flachdrahtspiralen bieten dem Fördergut eine große Auflagefläche. Sie empfehlen sich, wenn bleibende Abzeichnungen oder Eindrücke am Aufgabegut bei Runddrahtspiralen zu erwarten sind.

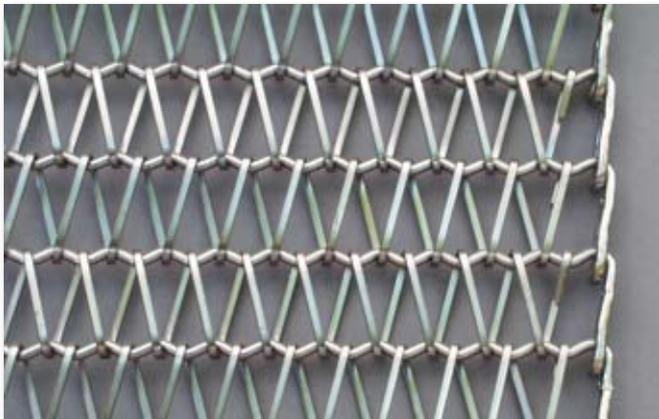


Bild 3: Gruppe 300 mit Flachdrahtspiralen und Schlingenkante

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 300					
Gurt-Nr.	Spiraldraht b x h (mm)	Querstab Ø (mm)	Spiraldraht- steigung (mm)	Querstab- teilung (mm)	Gurt- gewicht (kg/m ²)
303	1,0 x 0,7	1,25	3,0	4,0	8,3
304,2	1,0 x 0,7	1,25	4,2	4,4	7,3
305,2	1,2 x 0,7	1,4	5,2	6,0	5,8
305,2	2,0 x 1,0	2,0	5,2	17,0	16,0
306,35	1,2 x 0,7	1,6	6,35	8,6	4,9
308,5	2,5 x 1,2	2,5	8,5	16,0	9,0
308,5	2,5 x 1,2	2,8	8,5	12,0	11,8
308,5	2,0 x 1,0	2,0	8,5	12,0	7,2
308,5	2,5 x 1,2	2,5	8,5	12,0	11,8
311	3,0 x 1,5	4,0	11,0	22,0	14,0
311	2,0 x 1,0	3,2	11,0	20,0	6,8
311,5	3,0 x 1,5	4,0	11,5	12,0	15,8
311,5	4,0 x 2,0	4,0	11,5	19,0	19,4
313	3,0 x 1,5	4,0	13,0	26,0	14,3
313	5,0 x 2,5	4,0	13,0	26,0	16,4
314,5	2,0 x 1,0	1,6	14,5	25,0	3,2
314,5	2,0 x 1,0	3,2	14,5	25,0	4,6
314,5	2,5 x 1,2	3,2	14,5	25,0	5,8
315	4,0 x 2,0	5,0	15,0	29,0	15,8
315	5,0 x 2,5	6,3	15,0	15,0	36,4
318	2,0 x 1,0	2,5	18,0	30,0	4,0
320	5,0 x 2,5	6,3	20,0	32,0	11,4
325	2,5 x 1,2	3,2	25,5	35,0	3,0
333,3	2,5 x 1,2	3,2	33,3	35,0	3,6

Sonst finden meist die preisgünstigeren Runddrahtspiralen Verwendung. Auch Geflechtsgliedergurte setzt man außer freilaufend auch als hilfs- und zwangsgeführte Gurte ein.

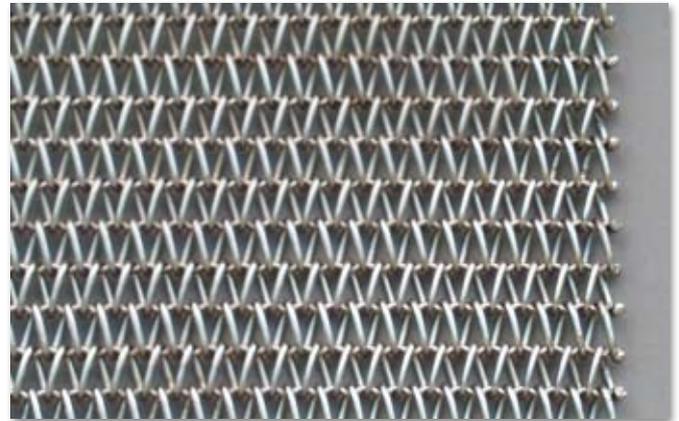


Bild 4: Gruppe 400 mit Runddrahtspiralen und Kopfkante

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 400					
Gurt-Nr.	Spiraldraht Ø (mm)	Querstab Ø (mm)	Spiraldraht- steigung (mm)	Querstab- teilung (mm)	Gurt- gewicht (kg/m ²)
402	0,71	0,8	2,0	3,4	7,0
403	0,8	1,2	3,0	4,0	6,0
404,2	0,8	1,2	4,2	4,4	5,2
404,2	1,0	1,2	4,2	5,5	6,9
404,5	1,6	1,6	4,5	6,5	15,8
405,2	1,2	1,4	5,2	5,8	7,8
406	0,9	1,6	6,0	8,6	4,7
406	1,25	1,6	6,0	8,6	6,2
406	1,6	1,6	6,0	8,6	9,6
406	1,6	1,6	6,0	6,0	12,8
406,5	1,2	1,6	6,5	10,5	7,3
407,5	1,2	2,0	7,5	21,0	4,5
408	1,8	1,8	8,0	10,0	8,2
408	1,2	1,6	8,0	10,5	4,9
408,5	1,6	1,6	8,5	10,0	7,5
408,5	2,8	3,2	8,5	16,0	14,8
411	1,6	3,2	11,0	20,0	7,0
411	2,8	2,8	11,0	18,0	10,0
412	3,8	4,0	12,0	18,0	14,7
413	3,2	4,0	13,0	24,0	13,3
415	2,0	3,2	15,0	35,0	5,8
415	3,6	5,0	15,0	35,0	20,2
415	1,0	2,0	15,0	18,0	7,4
415	2,0	4,0	15,0	38,0	11,8
418	1,6	2,5	18,0	30,0	4,3
420	3,2	4,5	20,0	33,0	15,8
420	4,5	6,3	20,0	33,0	24,4
423	3,2	5,0	23,0	34,0	18,6
425	5,0	7,1	25,0	40,0	28,2
425	6,3	8,0	25,0	47,0	24,8
430	3,6	5,6	30,0	45,0	16,2
430	5,0	7,1	30,0	45,0	26,4
435	4,0	6,3	35,0	43,0	24,4
435	5,0	6,3	35,0	50,0	16,2
435	5,6	7,1	35,0	50,0	22,4
450	6,3	8,0	50,0	80,0	19,5

Drahtgeflechtgurte, Gruppe 500 und 550

Drahtgeflechtgurte bestehen aus ineinander gedrehten Runddrahtspiralen ohne Querstäbe. Die Spiralform ist bei der Gruppe 500 flachoval und bei der Gruppe 550 rund. Auch hier geben rechts und links gewickelte Spiralen, abwechselnd hintereinander geordnet, dem Geflecht Reibsymmetrie als Voraussetzung für einen guten Geradelauf.

Einseitig geflochtene Gurte verwendet man nur, wenn keine Zugspannungen aufzunehmen sind, z. B. in Querstabgurten, um eine bestimmte Maschenweite zu erzielen. Die besonderen Vorteile dieser Gurte sind außer den geringen Anschaffungskosten, noch mehr als bei Gruppen 300 und 400, das geringe Gewicht und die hohe Durchlässigkeit für Flüssigkeiten und Gase.

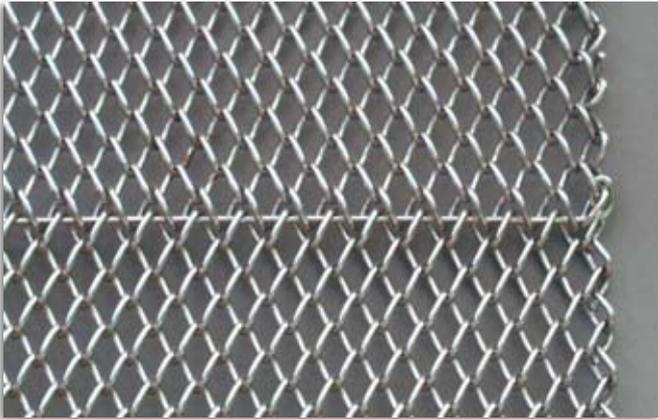


Bild 5: Gruppe 500 mit flachovaler Spiralform und Verbindungsquerstab

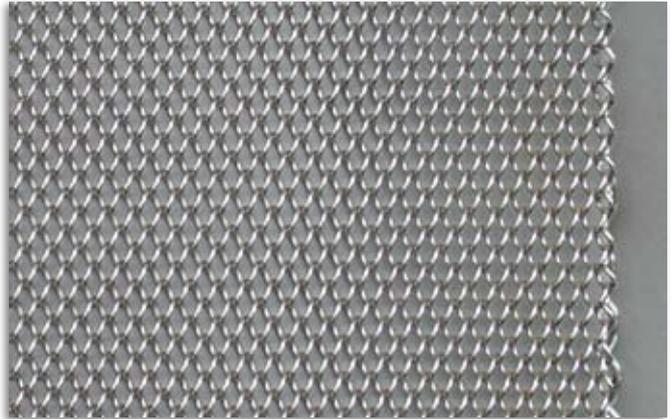
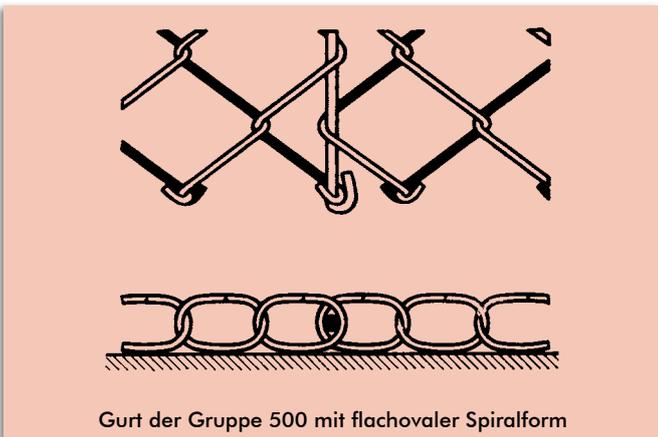


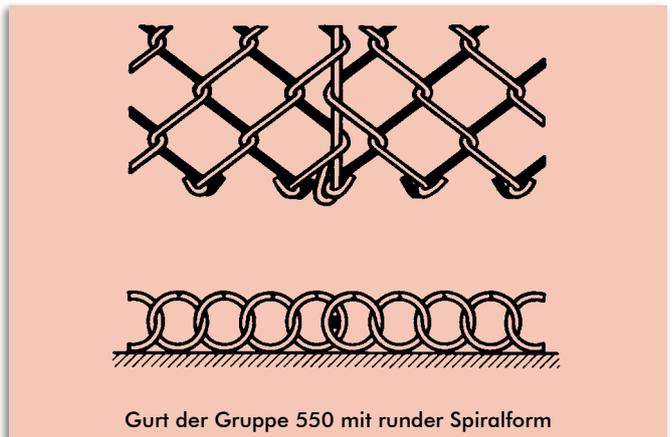
Bild 6: Gruppe 550 mit runder Spiralform

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 500			
Gurt-Nr.	Maschenweite	Spiraldraht-Ø	Gurtgewicht
	(mm)	von - bis (mm)	von - bis (kg/m ²)
503	3,0	0,8 - 1,2	4,0 - 7,0
504	4,0	0,8 - 1,6	4,0 - 9,0
504,5	4,5	0,8 - 1,6	4,0 - 8,5
505	5,0	1,0 - 1,6	5,0 - 8,0
506	6,0	1,0 - 2,0	6,0 - 11,0
508	8,0	1,25 - 2,0	6,5 - 10,0
510	10,0	1,4 - 2,5	3,0 - 12,0
512	12,0	1,6 - 2,5	3,5 - 11,0
515	15,0	1,6 - 3,2	3,0 - 13,0
520	20,0	2,0 - 4,0	6,0 - 26,0
525	25,0	2,5 - 5,0	4,0 - 21,0
530	30,0	2,8 - 5,0	4,5 - 19,0
540	40,0	2,8 - 5,0	3,5 - 16,0

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 550			
Gurt-Nr.	Maschenweite	Spiraldraht-Ø	Gurtgewicht
	(mm)	von - bis (mm)	von - bis (kg/m ²)
551,5	1,5	0,71 - 0,8	6,3 - 6,6
551,75	1,75	0,8 - 1,0	5,9 - 6,8
552	2,0	0,8 - 1,0	5,2 - 6,2
552,5	2,5	0,8 - 1,25	5,9 - 9,8
553	3,0	0,63 - 1,25	3,8 - 9,2
553,5	3,5	0,63 - 1,25	3,2 - 8,8
554	4,0	0,8 - 1,25	3,8 - 8,2
555	5,0	0,8 - 1,4	3,5 - 8,2



Gurt der Gruppe 500 mit flachovaler Spiralform



Gurt der Gruppe 550 mit runder Spiralform

Doppel-Spiralgurt, Gruppe 1100

Doppelspiralgurte bestehen aus doppelt eingedrehten Spiralen der Gruppe 500 mit zusätzlich eingelegten glatten Querstäben. Doppelspiralgurte liefern wir nur einseitig geflochten und mit geschweißter Kopfkante. Sie besitzen eine sehr dichte Arbeitsfläche und sind somit sowohl für feinkörniges als auch für teigiges Aufgabegut geeignet.

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 1100					
Gurt-Nr.	Spiraldraht Ø (mm)	Querstab Ø (mm)	Spiraldraht- steigung (mm)	Querstab- teilung (mm)	Gurt- gewicht (kg/m ²)
1102,3	0,8	1,2	2,3	3,5	12,5
1102,5	0,8	1,0	2,5	3,3	12,7
1102,5	1,0	1,0	2,5	3,3	13,8
1102,5	1,0	1,4	2,5	3,3	14,2
1104	1,6	1,4	4,0	5,0	14,2
1104	1,6	1,8	4,0	5,0	15,7
1108,5	2,5	2,8	8,5	13,0	18,5
1111	3,5	3,5	11,0	20,0	29,0
1111	4,5	4,2	11,0	20,0	45,4

Gurtbezeichnung

Beispiel:

Gurt-Nr. 1104 ist ein Gurt der Gruppe 1100 mit einer Spiraldrahtsteigung von 4 mm.

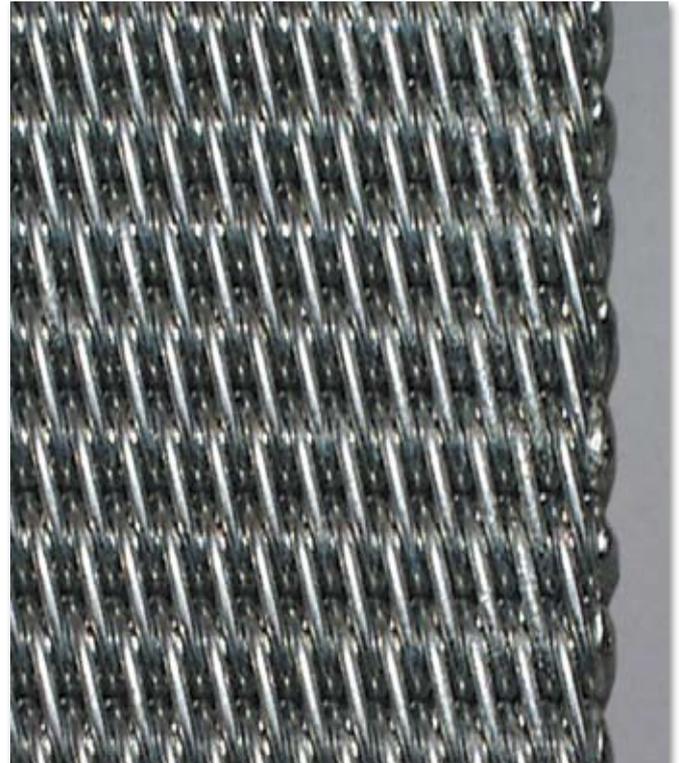


Bild 7: Doppel-Spiralgurt mit Kopfkante

Einfach-Spiralgurt, Gruppe 1300

Einfachspiralgurte bestehen aus Runddrahtspiralen der Gruppe 400, einfach gedreht wie bei der Gruppe 500, mit zusätzlich eingelegten, glatten Querstäben. Auch Einfachspiralgurte liefern wir nur einseitig geflochten, aber mit einer Anschlusskante (siehe Seite 7). Diese besondere, sehr offene Flechtweise verleiht den Einfachspiralgurten eine gute Zugfestigkeit bei hohen Temperaturen, obwohl sie nur ein geringes Eigengewicht haben.

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 1300					
Gurt-Nr.	Spiraldraht Ø (mm)	Querstab Ø (mm)	Spiraldraht- steigung (mm)	Querstab- teilung (mm)	Gurt- gewicht (kg/m ²)
1303,5	0,8	0,8	3,5	1,8	6,0
1304,4	1,0	1,4	4,4	2,4	6,9
1305,2	1,0	1,0	5,2	2,4	6,5
1310	2,0	2,5	10,0	15,0	9,6
1313	2,8	3,8	13,0	20,0	14,7
1315	2,8	3,2	15,0	20,0	13,8
1315	2,8	3,2	15,0	18,0	17,5
1316	3,2	4,5	16,0	16,0	21,5
1316	2,8	3,2	16,0	20,0	17,0
1316	3,2	4,0	16,0	20,0	20,5
1316	2,0	2,0	16,0	20,0	8,2
1320	2,8	3,2	20,0	20,0	10,2

Gurtbezeichnung

Beispiel:

Gurt-Nr. 1315 ist ein Gurt der Gruppe 1300 mit einer Spiraldrahtsteigung von 15 mm.

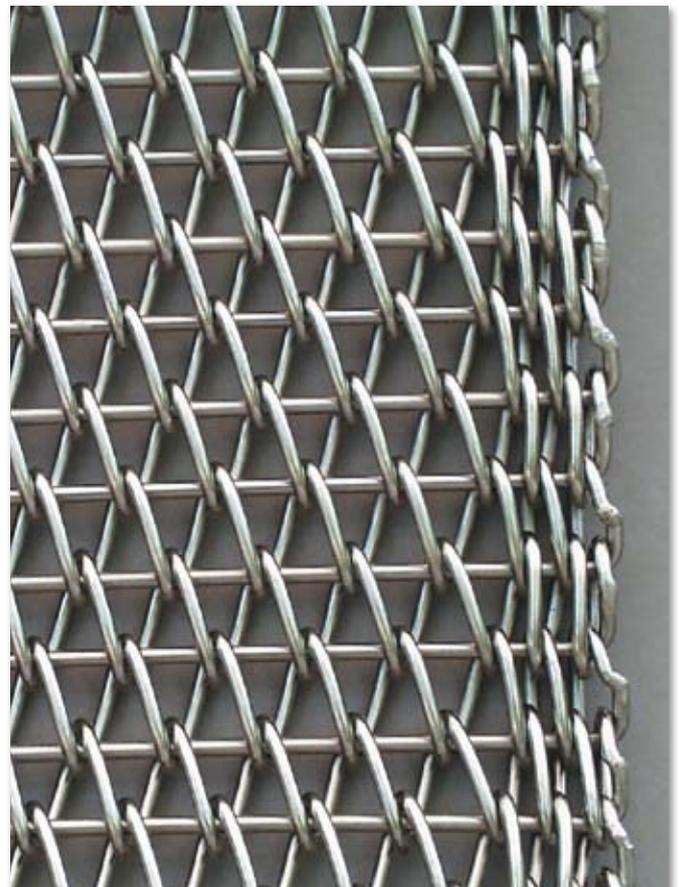


Bild 8: Einfach-Spiralgurt mit Anschlusskante

Mehrfach-Spiralgurte, Gruppe 3000 und 4000

Mehrfachspiralgurte bestehen aus Rund- oder Flachdrahtspiralen der Gruppen 300 und 400, mehrfach eingelegt, mit zusätzlich eingelegten Querstäben. Mehrfachspiralgurte sind abwechselnd rechts und links geflochten, haben eine sehr dichte und glatte Arbeitsfläche und eine geschweißte Kopfkante.

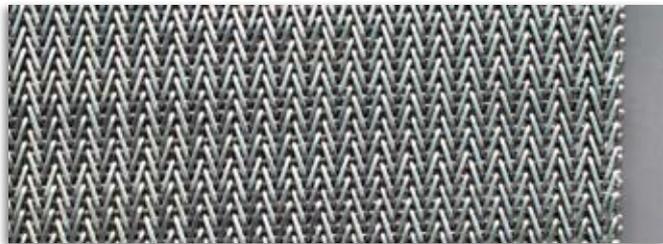


Bild 9: Dreifach-Spiralgurt der Gruppe 3000 mit Kopfkante

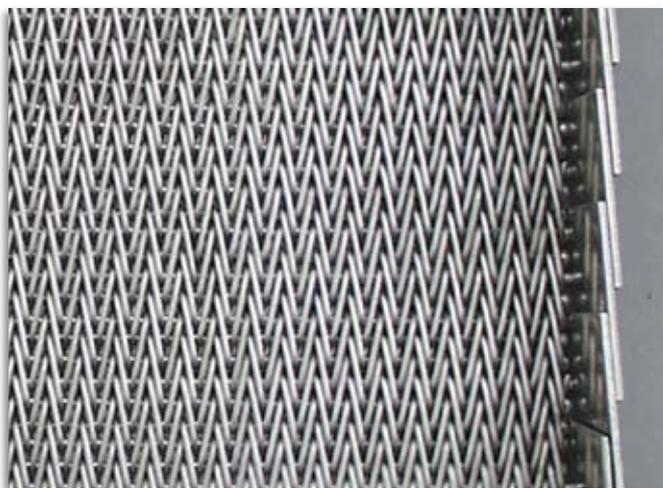


Bild 10: Dreifach-Spiralgurt der Gruppe 4000 mit Rinnenblechen

Durch die dichte und glatte Arbeitsfläche sind Mehrfachspiralgurte auch für sehr empfindliches Aufgabegut geeignet. Mehrfachspiralgurte können auch mit seitlichen Rinnenblechen ausgerüstet werden.

Derartige Gurte finden bevorzugt Anwendung zur Wärmebehandlung transporthemmer Kleinteile.

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 3000					
Gurt-Nr.	Spiraldraht b x h (mm)	Querstab Ø (mm)	Spiraldraht- steigung (mm)	Querstab- teilung (mm)	Gurt- gewicht (kg/m ²)
3052	1,2 x 0,7	1,2 - 1,4	2,6	2,6	14,7
3063	1,2 x 0,7	1,2	2,1	2,4	12,1
3064	1,5 x 1,1	1,9	2,75	3,7	18,6
3065	1,5 x 1,1	2,0	2,2	3,6	20,2

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 4000					
Gurt-Nr.	Spiraldraht Ø (mm)	Querstab Ø (mm)	Spiraldraht- steigung (mm)	Querstab- teilung (mm)	Gurt- gewicht (kg/m ²)
4022	0,71	0,71	1,35	1,6	14,0
4032	0,8	1,1	1,5	2,0	14,9
4043	0,9	1,8	1,5	2,7	17,4
4052	1,2	1,2 - 1,4	2,6	2,6	15,6
4063	1,0 - 1,2	1,2	2,1	2,6	17,0
4063	1,4	2,2	2,1	4,2	23,8
4083	1,6	2,2	2,8	4,1	30,0
4105	1,6	1,6	3,5	5,5	28,0
4112	3,1	3,4	9,5	9,5	27,0
4113	2,5	3,4	3,8	7,3	20,5
4115	1,8	2,0	2,3	4,0	17,0
4193	3,4	4,2	6,3	8,8	42,0

Gurtwerkstoffe und Gurtbezeichnungen

Um sich den Einsatzbedingungen anpassen zu können, ist die Herstellung der Gurte aus einer Vielzahl von Werkstoffen erforderlich. Wir liefern:

Normale Gurte

- St** = Normalstahl
- VS** = Verschleißfester Sonderstahl
- Fed** = Federstahl

Korrosionsbeständige Gurte

- X 8 Cr 17 W.-Nr. 1.4016
- X 5 Cr Ni 18 9 W.-Nr. 1.4301
- X 10 Cr Ni Ti 18 9 W.-Nr. 1.4541
- X 5 Cr Ni Mo 18 10 W.-Nr. 1.4401
- X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10 W.-Nr. 1.4571
- X 5 Cr Ni Mo 17 13 W.-Nr. 1.4449

Warmfeste, hitze- und hochhitzebeständige Gurte

- LS** = Legierter Sonderstahl
- HLS** = Hochhitzebeständiger Legierter Sonderstahl
- St 550
- VS 600
- LS 650 / 700 / 800 / 1000 / 1200
- HLS 1050 / 1100 / 1150 / 1200

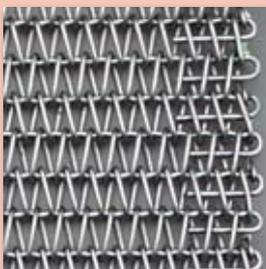
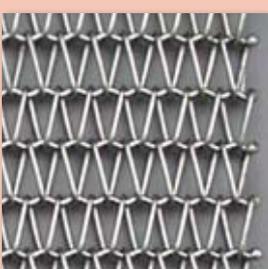
Die Zahlen hinter den Buchstaben geben die max. mögliche Temperaturbelastung des Werkstoffes in (°C) und damit des Gurtes an. Wir fertigen außerdem Gurte aus Messing, Bronze und Kunststoff. Drahtgurte aus Normalstahl liefern wir mit Oberflächenschutz wie Feuerverzinkung, Verzinnung und mit Kunststoffbeschichtung. Sonderwerkstoffe auf Anfrage.

<p> \varnothing_s Spiraldrahtdurchmesser \varnothing_Q Querstabdurchmesser t Querstabteilung </p>		
<p>Beispiel: Gurt-Nr. 215 ist ein Gurt der Gruppe 200 mit 15 mm Querstabteilung</p>	<p>Beispiel: Gurt-Nr. 411 ist ein Gurt der Gruppe 400 mit 11 mm Steigung</p>	<p>Beispiel: Gurt-Nr. 518 ist ein Gurt der Gruppe 500 mit 18 mm Maschenweite</p>

Gurtkantenausführungen bei freilaufenden Drahtfördergurten

Die am meisten verwendete Ausführung ist die Schlingenkante **S**, bei der die Enden der Querstäbe zu lose ineinander gehängten Schlingen gebogen sind. Die lockere Verkettung verhindert, daß die Schlingenkante Zugkräfte überträgt. Die unterschiedliche Bauhöhe zwischen Schlingenkante und Gurtgeflecht kann, z. B. bei Verwendung von Abstreifern, zu Beschädigungen am Gurt oder beim Fördergut führen. Dies vermeidet man mit unserer abgeflachten Schlingenkante **Sa**. Um ein Aufbiegen der Schlingenkante bei relativ dünnen Querstäben zu verhindern, empfehlen wir unsere punktverschweißte Schlingenkante **Sp**. Die Biegekante **B** entsteht durch Einbiegen der Querstabenden in die Spiralen. Die Bauhöhe ist geringer als die Spirale und die Biegekante gegen Beschädigung weitgehend geschützt.

Sie empfiehlt sich somit bei Abstreiferbetrieb und bei Gefahr des Anlaufens der Gurtkante. Bei der Kopfkante **K**, die überwiegend bei kleineren Teilungen verwendet wird, verschweißt man die Spiralenden mit den Querstabenden. Die bis dreifach gedrückte Kante **g¹ - g³** ist eine Sonderausführung für die Gruppen 500 und 550, und die Abschlusskante **A** mit abgebogenen und an die Spiralenden stumpf angeschweißten Querstäben eine Sonderausführung der Gruppe 1300. Die Rinnenkante **Ri** dient zur Erhöhung des Füllquerschnittes und vergrößert somit die Transportleistung. Sie wird gebildet durch zwischen Spiralenden und Schlingenkante eingefügte, besonders geformte Bleche.

	<p>S Schlingenkante (normal)</p> <p>Ausführbar bei Gurten: Gruppe 100, 200, 300, 400, 500, 550, 700, 900</p>		<p>Sa Schlingenkante (abgeflacht)</p> <p>Ausführbar bei Gurten: wie S-Kante</p>
	<p>Sp Schlingenkante (punktverschweißst)</p> <p>Ausführbar bei Gurten: wie S-Kante</p>		<p>B Biegekante</p> <p>Ausführbar bei Gurten: wie S-Kante</p>
	<p>K Kopfkante</p> <p>Ausführbar bei Gurten: Gruppe 100, 200, 300, 400, 800, 900, 1000, 3000, 4000</p>		<p>g¹ - g³ gedrückte Kante (1-fach) bis gedrückte Kante (3-fach)</p> <p>Ausführbar bei Gurten: Gruppe 500 und 550</p>
	<p>A Anschlusskante, Querstäbe sind abgebogen und an die Spiralenden stumpf durch Schweißen angeschlossen.</p> <p>Ausführbar bei Gurten: Gruppe 1300</p>		<p>Ri Rinnenkante mit Angabe der Nutzhöhe von Oberkante Gurt bis Oberkante Rinnenkante in mm.</p> <p>Ausführbar bei Gurten: Gruppe 100 - 400, 800, 900</p>

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften.



Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan,
Systemsiebböden, Drahtgewebe, Lochplatten



Spaltsiebböden

Spaltsiebböden aus verschleißfesten, legierten,
korrosionsbeständigen Stählen mit und ohne Armie-
rung in geschweißter und geschlungener Ausführung



Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten,
Gurtlaufregler



Filter

Filtertücher, -schläuche, -taschen
aus textilen Faserstoffen, Formfilter und Filtergewebe
aus Metallen und Kunststoffen, Präzisions-Filterrohre

