



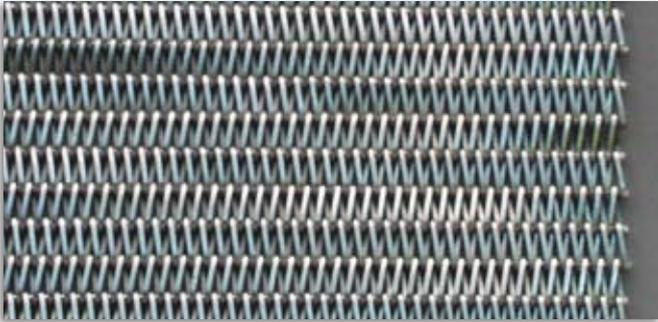
Drahtfördergurte.

Das Lieferprogramm

 **STEINHAUS**

Drahtfördergurte, Gruppe 100 - 400

FLACHDRAHT-GLIEDERGURT Gruppe 100



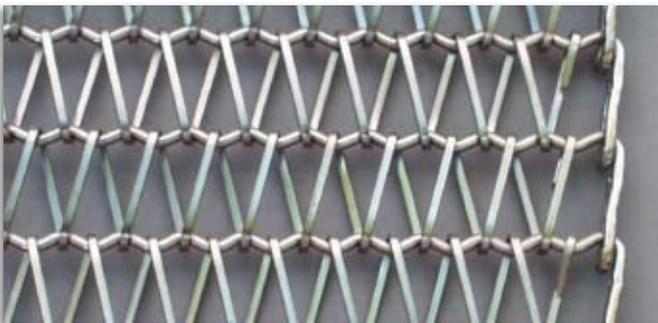
- Ausführung** : Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links engmaschig geflochten, glatte oder gerippte Querstäbe, Schlingen- oder Biegekante
- Abmessungen** : Spiralen: 1,2x0,7 bis 6x3 mm;
Querstäbe: 1,4 bis 8 mm Ø
Querstabteilungen: 6 bis 45 mm
- Breite** : bis 5000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-/LS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze, hochhitzebeständige legierte Sonderwerkstoffe.
- Temperaturen** : von -100 °C bis +1200 °C
- Anwendungen** : Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten, Trocknungsanlagen, allgemeine Transportaufgaben bei hohen Zugbelastungen

RUNDDRAHT-GLIEDERGURT Gruppe 200



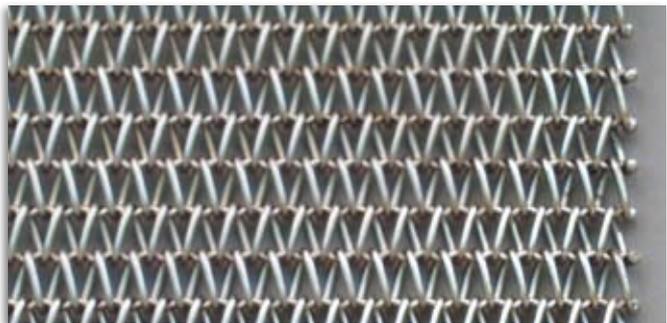
- Ausführung** : Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links engmaschig geflochten, glatte oder gerippte Querstäbe, Schlingen- oder Biegekante
- Abmessungen** : Spiralen: 0,8 bis 5 mm Ø;
Querstäbe: 1,6 bis 7 mm Ø
Querstabteilungen: 8 bis 52 mm
- Breite** : bis 5000 mm
- Werkstoffe** : wie Gruppe 100
- Temperaturen** : von -100 °C bis +1200 °C
- Anwendungen** : Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten, Trocknungsanlagen, Gußstücktransport, Becherwerksgurte, Hebegurte

GEFLECHTS-GLIEDERGURT Gruppe 300



- Ausführung** : Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links weitmaschig geflochten, gewellte Querstäbe, Schlingen-, Biege- oder geschweißte Kopfkante
- Abmessungen** : Spiralen: 1,0x0,7 bis 6x3 mm;
Querstäbe: 1,2 bis 8 mm Ø
Spiraldrachtsteigungen: 3 bis 33 mm,
Querstabteilungen: 4 bis 43 mm
- Breite** : bis 6000 mm
- Werkstoffe** : wie Gruppe 100
- Temperaturen** : von -100 °C bis +800 °C
- Anwendungen** : Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Furnier- und Pappentrocknung

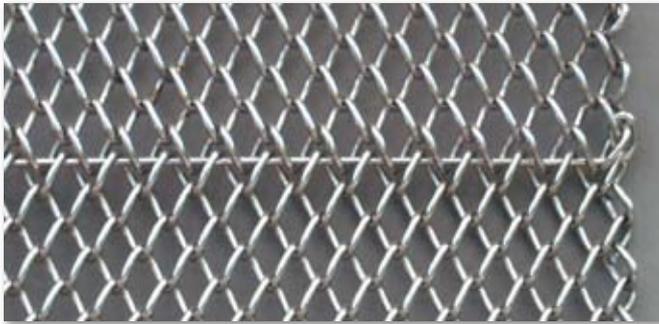
GEFLECHTS-GLIEDERGURT Gruppe 400



- Ausführung** : Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links weitmaschig geflochten, gewellte Querstäbe, Schlingen-, Biege- oder geschweißte Kopfkante
- Abmessungen** : Spiralen: 0,71 bis 5 mm Ø;
Querstäbe: 1,2 bis 8 mm Ø
Spiraldrachtsteigungen: 2 bis 50 mm,
Querstabteilungen: 3,4 bis 80 mm
- Breite** : bis 6000 mm
- Werkstoffe** : wie Gruppe 100
- Temperaturen** : von -100 °C bis +800 °C
- Anwendungen** : Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Gefrieranlagen

Drahtfördergurte, Gruppe 500 - 700

DRAHT-GEFLECHTSGURT Gruppe 500/550



- Ausführung** : Runddrahtspiralen, flachovale (500) bzw. runde (550) Spiralform aus rechts und links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, normale Schlingenkante oder einfach bzw. mehrfach gedrückte Kante
- Abmessungen** : Spiralen bei Gruppe 500: 0,9 bis 5 mm Ø,
Spiralen bei Gruppe 550: 0,71 bis 1,25 mm Ø
Maschenweiten: Gruppe 500: 3 bis 25 mm,
Gruppe 550: 1,5 bis 3 mm
- Breite** : Gruppe 500: bis 5500 mm,
Gruppe 550: bis 3000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
- Anwendungen** : leichtes Transportgut wie Zellwolle, Tabak, Glaswatte, Kühlbahnen, Nudeln, Back-, Röst- und Süßwaren, Zündhölzer usw.

STANGEN-GEWEBEGURT Gruppe 600



- Ausführung** : Glatte Querstäbe, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, Kanten geschnitten, auch mit Randverstärkung
- Abmessungen** : Querstäbe: 1,25 bis 3,15 mm Ø
Maschenweiten: 1 bis 8 mm
- Breite** : bis 3300 mm
- Werkstoffe** : Querstäbe: Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl;
Litzen: Gußstahldraht, verzinkt oder verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl
- Temperatur** : max. 400 °C
- Anwendungen** : Fördern und Trocknen von leichten Transportgütern wie Seifenschnitzel, Grünfutter, Tabak, Gemüse, Kartoffeln, Fasern, Hopfen, Rosinen usw.

STANGEN-GEWEBEGURT Gruppe 650



- Ausführung** : Gewellte Querstäbe, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, Kanten geschnitten
- Abmessungen** : Querstäbe: 1,25 bis 1,6 mm Ø
Maschenweiten: 0,25 bis 1,3 mm
- Breite** : bis 2500 mm
- Werkstoffe** : wie Gruppe 600
- Temperatur** : max. 400 °C
- Anwendungen** : wie Gruppe 600

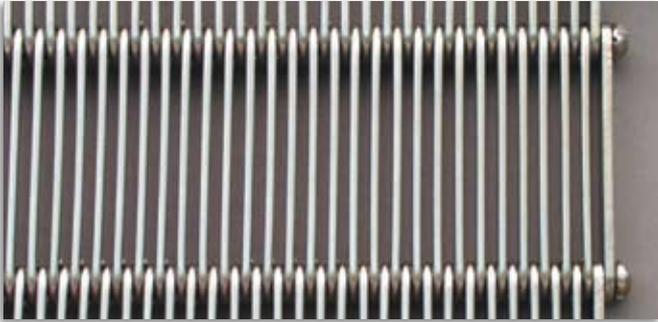
STAB-GEFLECHTSGURT Gruppe 700



- Ausführung** : Querstäbe aus gekrümmten ineinander verhakten dünnen Runddrähten mit oder ohne Zahnkante als Kantenverstärkung und Führung in einer Zahnwalze
- Abmessungen** : Querstäbe: 0,9 bis 3,2 mm Ø
Drahtteilungen: 3,8 bis 20 mm
Breitenteilungen: 19 bis 200 mm
- Breite** : bis 2500 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, Federstahl nach EN 10270-1, Chrom-/Chromnickelstahl, Sonderwerkstoffe auf Anfrage
- Temperaturen** : von -100 °C bis + 400 °C
- Anwendungen** : als Überziehgitter für Schokoladen und Zuckerwaren und für leichte Transportgüter wie Biskuit

Drahtfördergurte, Gruppe 800 - 1000

DRAHTÖSEN-GLIEDERGURT Gruppe 800



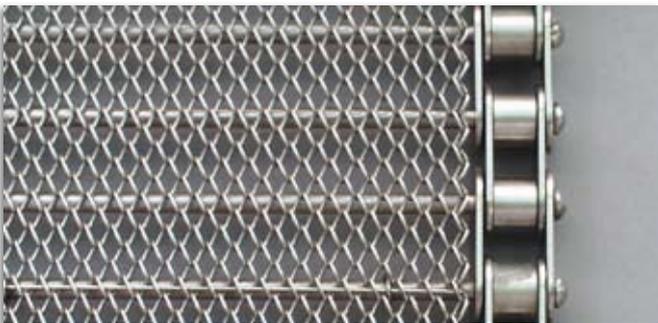
- Ausführung** : Doppelösenglieder aus Rund- oder Flachdraht, Querstäbe aus glattem Runddraht, Kanten verschweißt, hartverlötet, vernietet oder verschraubt
- Abmessungen** : Ösenglieder: 1,4 bis 4,0 mm;
Querstäbe: 4,2 bis 7,1 mm Ø
Spaltweiten: 0,8 bis 50 mm
Querstabteilungen: 19 bis 80 mm
- Breite** : bis 5500 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
- Anwendungen** : Für Trocken-, Kühl-, Wasch- und Entwässerungsanlagen, Getränkeindustrie, Filteranlagen, für Transport von Schokoladen, Zuckerwaren, Konserven

QUERSTABGURT Gruppe 900 (zwangsgeführt)



- Ausführung** : Gurte aus biegesteifen, geraden Querstäben, mit seitlichen Ketten zwangsgeführt, schwere Ausführung, mit oder ohne Füllgeflecht (aus den Gruppen 100 bis 800)
- Abmessungen** : Querstäbe 3,2 bis 20 mm Ø,
Kettenteilungen: 12,7 bis 101,6 mm
Querstabteilungen: 5,0 bis 50,8 mm
- Breite** : bis 2000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, Federstahl nach EN 10270-1, Chrom-/Chromnickelstahl, Sonderwerkstoffe auf Anfrage
- Temperaturen** : von -100 °C bis + 400 °C
- Anwendungen** : Transport mittelschwerer bis schwerer Güter, Waschen, Kühlen, Trocknen

QUERSTABGURT Gruppe 900 (hilfsgeführt)



- Ausführung** : Gurte aus geraden Querstäben, mit seitlichen Ketten hilfsgeführt, leichte Ausführung, mit oder ohne Füllgeflecht (aus den Gruppen 100 bis 800)
- Abmessungen** : Querstäbe 3,2 bis 8 mm Ø,
Kettenteilungen: 12,7 bis 101,6 mm
Querstabteilungen: 5,0 bis 50,8 mm
- Breite** : bis 1500 mm
- Werkstoffe** : wie Gruppe 900 (zwangsgeführt)
- Temperatur** : max. 400 °C
- Anwendungen** : Transport leichter bis mittelschwerer Güter, Waschen, Kühlen, Trocknen

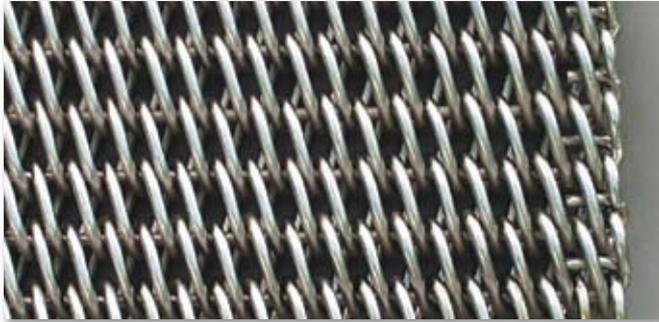
WABENGURT Gruppe 1000



- Ausführung** : Horizontal trapezförmig gewellte hochkantstehende Wabenelemente mit verschweißter, gebogener oder hartverlöteter Kante
- Abmessungen** : Waben-Querteilungen: 31 bis 43,5 mm,
Waben-Längsteilungen: 25 bis 30 mm
Blechprofile: 10x1,2; 12x1,2; 15x1,5 mm
Querstäbe: 2,5 bis 5,0 mm Ø
- Breite** : bis 5000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl,
- Temperatur** : max. 400 °C
- Anwendungen** : Transportieren, Waschen, Kühlen

Drahtfördergurte, Gruppe 1100 - 4000

DOPPEL-SPIRALGURT Gruppe 1100



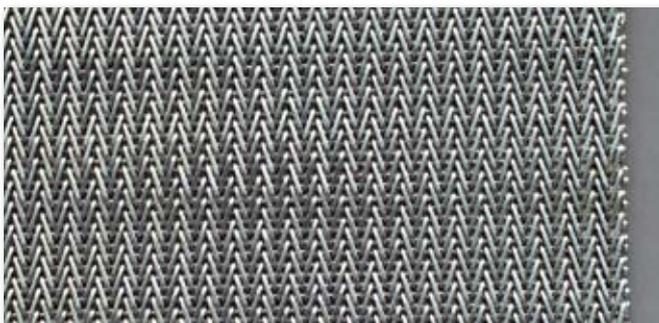
- Ausführung** : Runddrahtspiralen der Gruppe 500, doppelt eingelegt mit zusätzlichen glatten Querstäben, dichte Ausführung, einseitige Flechtweise und mit geschweißter Kopfkante
- Abmessungen** : Spiralen: 1 bis 4,5 mm Ø;
Querstäbe: 1,2 bis 3,2 mm Ø
Spiraldrahtsteigungen: 2,5 bis 11 mm,
Querstabteilungen: 3,3 bis 20 mm
- Breite** : bis 1000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl, hitzebeständige Stähle
- Temperatur** : max. 800 °C
- Anwendungen** : Dauerbackwaren, Kekse, Biskuits, Trockenöfen

EINFACH-SPIRALGURT Gruppe 1300



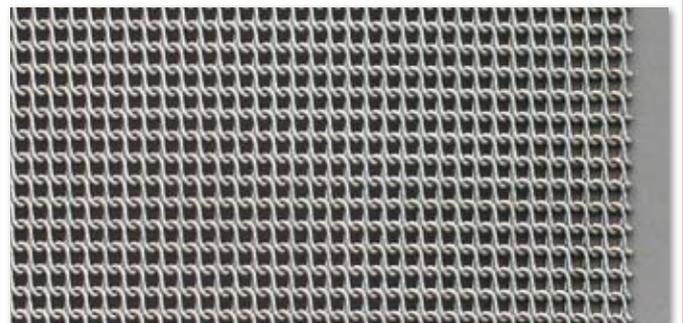
- Ausführung** : Runddrahtspiralen der Gruppe 400, Flechtweise wie Gruppe 500, einseitig, einfach eingelegt mit zusätzlichen glatten Querstäben, offene Ausführung, Anschlusskante, Spiralen gedrückt, Querstäbe mit Spiralen verschweißt
- Abmessungen** : Spiralen: 0,8 bis 3,2 mm Ø;
Querstäbe: 0,8 bis 4,5 mm Ø
Spiraldrahtsteigungen: 3,5 bis 22 mm,
Querstabteilungen: 1,8 bis 22 mm
- Breite** : bis 1500 mm
- Werkstoffe** : wie Gruppe 1100
- Temperatur** : max. 1200 °C
- Anwendungen** : Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten usw., Trocken- und Kühlöfen

DREIFACH-SPIRALGURT Gruppe 3000



- Ausführung** : Flachdrahtspiralen der Gruppe 300 und 400, 3-fach eingelegt mit glatten Querstäben, sehr dichte Ausführung, plane Oberfläche, Kanten verschweißt
- Abmessungen** : Spiralen: wie Gruppe 300 / 400
Querstäbe: wie Gruppe 300 / 400
Spiraldrahtsteigungen: wie Gruppe 300 / 400
Querstabteilungen: wie Gruppe 300 / 400
- Breite** : bis 3000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl
- Temperatur** : max. 1200 °C
- Anwendungen** : Transport von Granulat, Pralinen, Kekse, Zuckerwaren, Stahlhalbzeugen, Sinterteilen

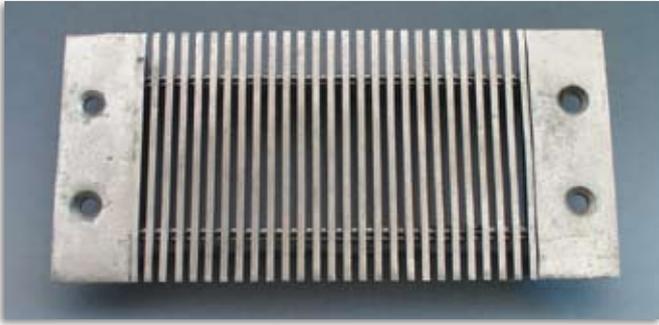
GEWALZTER BACKGURT Gruppe 4000



- Ausführung** : Runddrahtspiralen der Gruppe 500, gewalzt, geringe Bauhöhe, planebene Oberfläche, Kopfkanten verschweißt
- Abmessungen** : Spiralen: 0,8 bis 1,5 mm Ø
Gurtdicken: 1,6 bis 3,1 mm
- Breite** : bis 1500 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, Chromnickelstahl
- Temperatur** : max. 400 °C
- Anwendungen** : Dauerbackwaren wie Kekse, Biskuits, Lebkuchen usw.

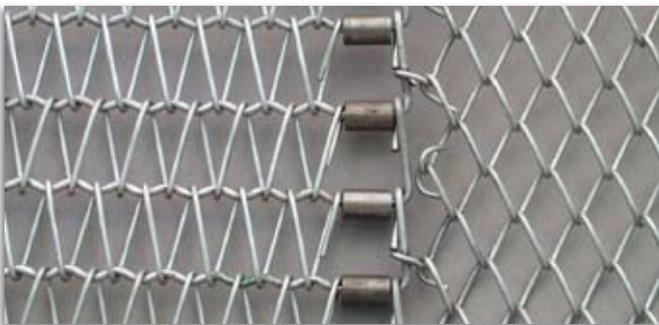
Sonderausführungen

OPTIMA-PLATTENGURT Gruppe 1200



- Ausführung** : Platte aus Profildrähten mit im Widerstandsschweißverfahren verbundenen Querstäben, je nach Belastung armiert und für Anbringung an Winkelaschenketten eingerichtet
- Breite** : bis 3000 mm
- Werkstoffe** : Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl
- Temperaturen** : von -100 °C bis +400 °C
- Anwendungen** : Trocknung von Glaswolle, Blähton usw., Herstellung von Dämmstoffplatten

DRAHTFÖRDERGURT (hilfsgeführt)

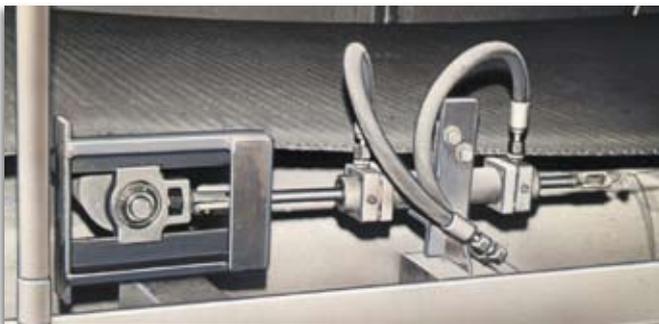


- Ausführung** : mit Zahnrollen und seitlichen, scharnierartig angebrachten Randstreifen, die eine Muldung in Querrichtung erlauben
- Anwendungen** : Bandfilteranlagen

Zu allen Gurtgruppen sind detaillierte Einzelprospekte erhältlich, die wir Ihnen auf Anforderung gerne zusenden.

Gurtlaufregler

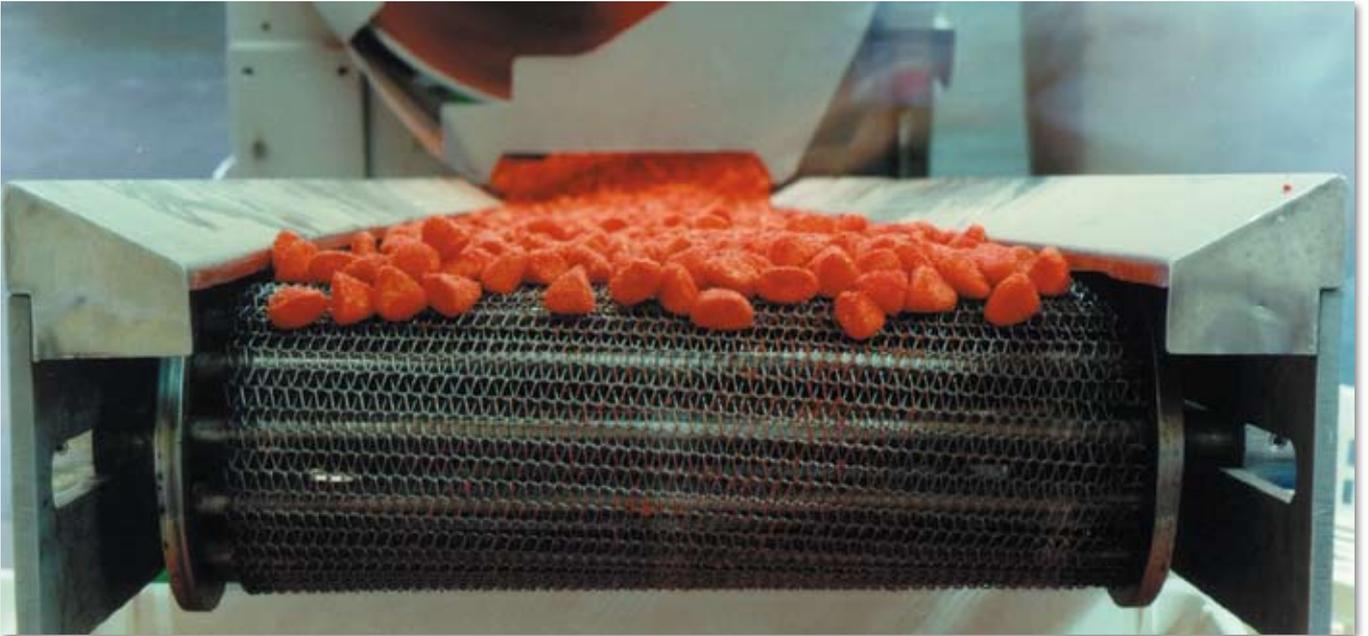
ELHYDRA - Drahtgurt-Laufregler



- Ein vollautomatisch arbeitender, elektronisch-hydraulischer Drahtgurt-Laufregler.
- Verhindert das Abwandern freilaufender Drahtgurte und somit Beschädigungen der Gurtkanten durch Anlaufen an das Bandgerüst.
- Einwandfreier Geradelauf, mit minimalem Wanderungsspiel, bessere Bandausnutzung für das Transportgut über die gesamte Breite.

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften.

Fortschritt mit Tradition



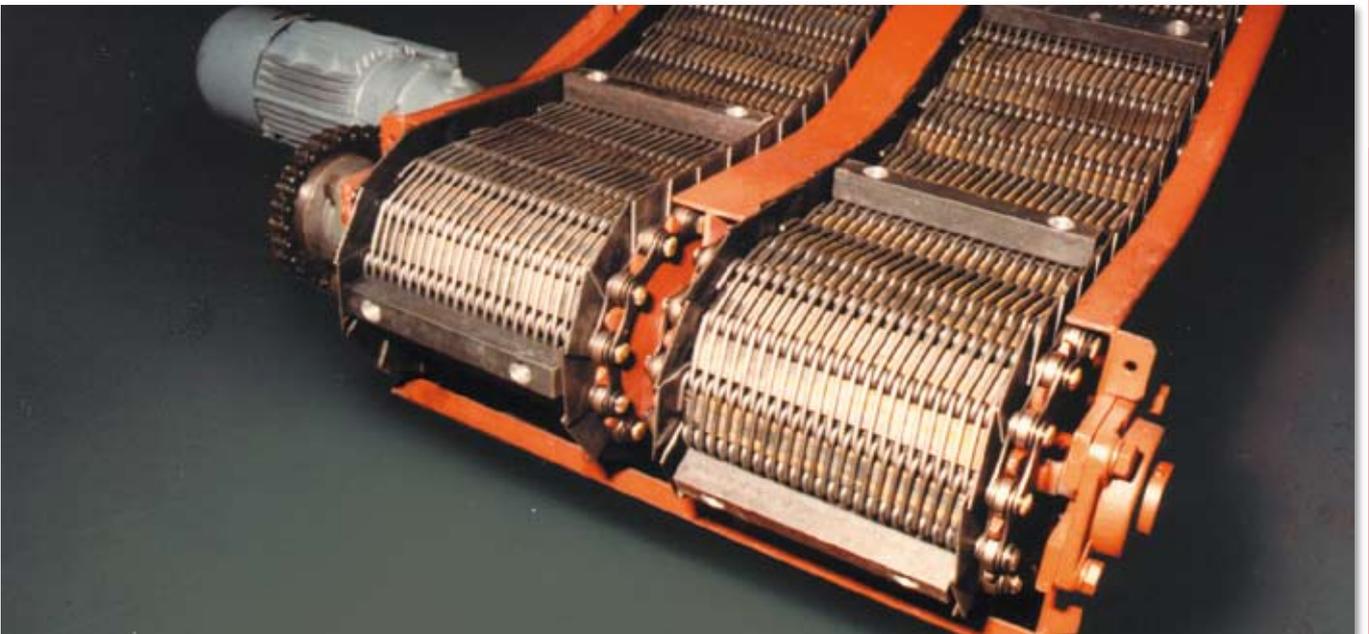
Die STEINHAUS GMBH gehört zu einer zukunftsorientierten Unternehmensgruppe mit über 1.500 Beschäftigten und weltweiten Aktivitäten.

Rationelle Fertigungsmethoden, moderne Betriebsanlagen, eine eigene Entwicklungsabteilung sowie eine leistungsstarke Vertriebsmannschaft im Innen- und Außendienst und eine Vielzahl von in- und ausländischen Partnern sind Garantien für zuverlässige Qualitätserzeugnisse und solide fachliche Betreuung.

STEINHAUS-Drahtfördergurte gibt es in den vielfältigsten Ausführungen. Sie werden, von einigen

Ausnahmen abgesehen, aus metallischen Drähten und Litzen hergestellt.

Drahtfördergurte sind eine rationelle Lösung für den Transport von Stück- und Massengütern, vor allem, wenn gleichzeitig eine Behandlung des Fördergutes z.B. Waschen, Besprühen, Trocknen, Kühlen, Erhitzen, Sandstrahlen, Lackieren usw. erfolgen soll. Wegen ihrer hohen mechanischen, chemischen und insbesondere thermischen Belastbarkeit sind sie Fördergurten aus Gummi, Kunststoff und Textilien auf vielen Gebieten weit überlegen.





Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan,
Systemsiebböden, Drahtgewebe, Lochplatten



Spaltsiebböden

Spaltsiebböden aus verschleißfesten, legierten,
korrosionsbeständigen Stählen mit und ohne Armie-
rung in geschweißter und geschlungener Ausführung



Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten,
Gurtlaufregler



Filter

Filtertücher, -schläuche, -taschen
aus textilen Faserstoffen, Formfilter und Filtergewebe
aus Metallen und Kunststoffen, Präzisions-Filterrohre

