



# Siebböden.

**SOLIDA  
LONGVITA®**

 **STEINHAUS**

## SOLIDA-Siebböden

sind pressgeschweißte Siebgitter aus Runddrähten, für die Korntrennung von stark schleißenden Siebgütern bei Maschenöffnungen von 10 bis 200 mm.

SOLIDA-Siebböden sind schwingungssicher, besitzen große, offene Siebflächen und erreichen lange Standzeiten.

## SOLIDA-Siebgitter

fertigen und liefern wir im Normalfall mit quadratischen Sieböffnungen, aber als Sonderanfertigung auch als Langmaschengitter mit größerer offener Siebfläche und höherer Durchsatzrate bei leicht geringerer Trenngenaugigkeit.

## Der Siebboden-Werkstoff

ist ein hochverschleißfester Sonderstahl, mit 500 bis 600 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit. Außerdem liefern wir SOLIDA-Siebböden auch in korrosions- und hitzebeständigen Edelstählen.

## Die besonders große Einschweißtiefe

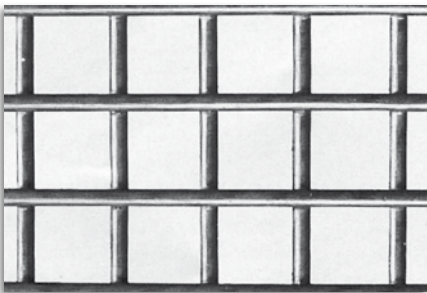
sichert einen festen Maschenverband bis zum vollständigen Verschleiß des Siebbodens.

## Die Befestigung

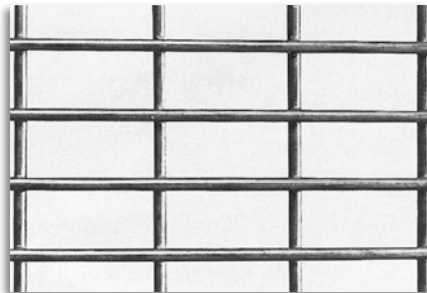
der meist planebenen Siebfelder mit der Siebmaschine erfolgt durch Aufschauben, Aufkeilen oder mit Klemmvorrichtungen. Wir liefern auch Siebgitter mit Spannvorrichtungen, obwohl ein "Spannen" der dicken Drähte kaum stattfindet. Der Siebboden wird niedergedrückt. Wir empfehlen eine zusätzliche Mittelfestigung.

## Die Siebfeldgröße

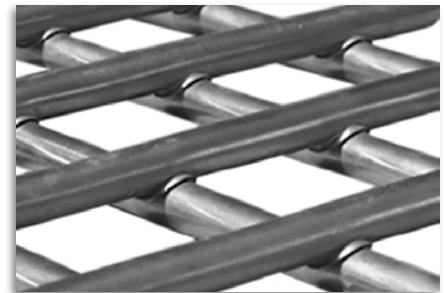
ist so festzulegen, dass eine leichte Handhabung bei Transport und Montage sichergestellt ist. Die Gesamtsiebfläche ist möglichst in gleichgroße Siebfelder aufzuteilen, die bei unterschiedlichem Verschleiß miteinander austauschbar sind. Wir fertigen pressgeschweißte Siebgitter bis zu 1100 x 4000 mm groß, empfehlen aber, die Seitenlänge eines Siebfeldes nicht größer als 1000 mm zu wählen.



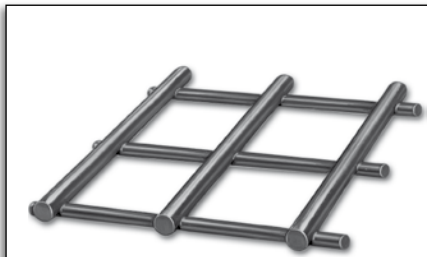
SOLIDA-Siebgitter mit Quadratmaschen



SOLIDA-Siebgitter mit Langmaschen



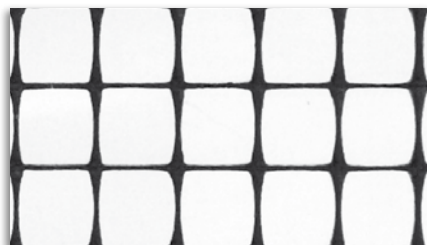
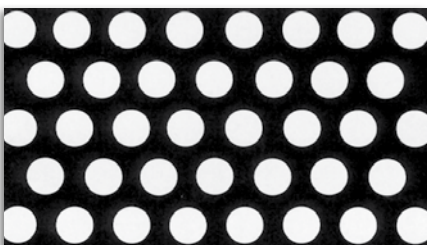
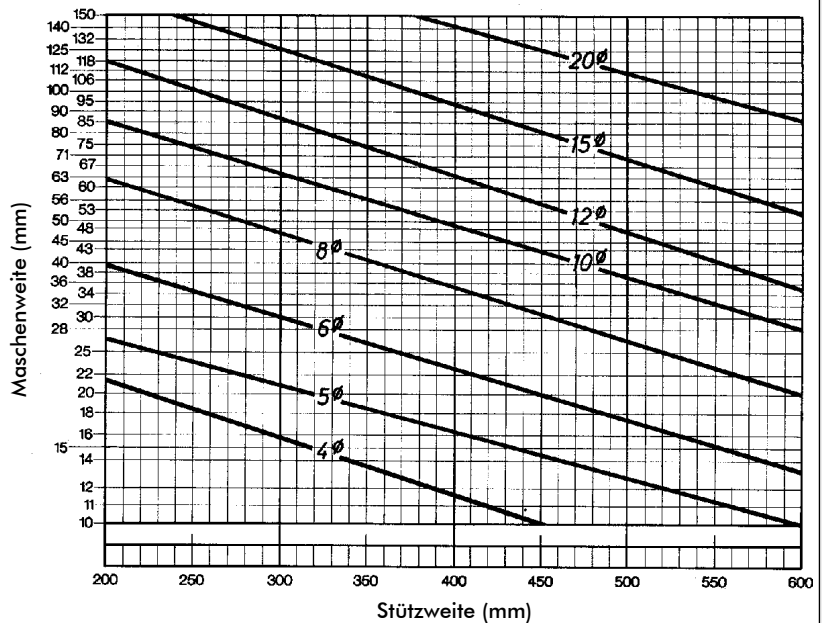
Lange Gebrauchsdauer durch große Einschweißtiefe



## WICHTIGER HINWEIS

SOLIDA-Siebböden können auch aus unterschiedlich dicken Drähten hergestellt werden. Z. B. Maschenweite 40 mm aus Drähten 10 und 12 mm kombiniert. Die 12 mm dicken Drähte sind quer zum Siebgutstrom angeordnet und für die max. Stützweite gemäß nebenstehender Grafik bestimmend.

## Zulässige Unterstützungsabstände auf Siebmaschinen.



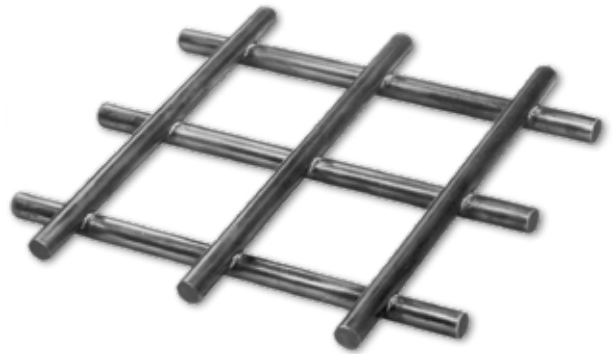
## Vergleiche aus der Praxis

SOLIDA-Siebgitter haben im Vergleich mit anderen Siebböden, z. B. mit Rundlochplatten, eine wesentlich größere offene Siebfläche.

SOLIDA-Siebgitter behalten aufgrund der fest verschweißten Kreuzungsstellen ihre maßgenauen Maschenöffnungen bis zur fast völligen Abnutzung der Siebdrähte.

# SOLIDA - Pressgeschweißte Siebböden

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften.

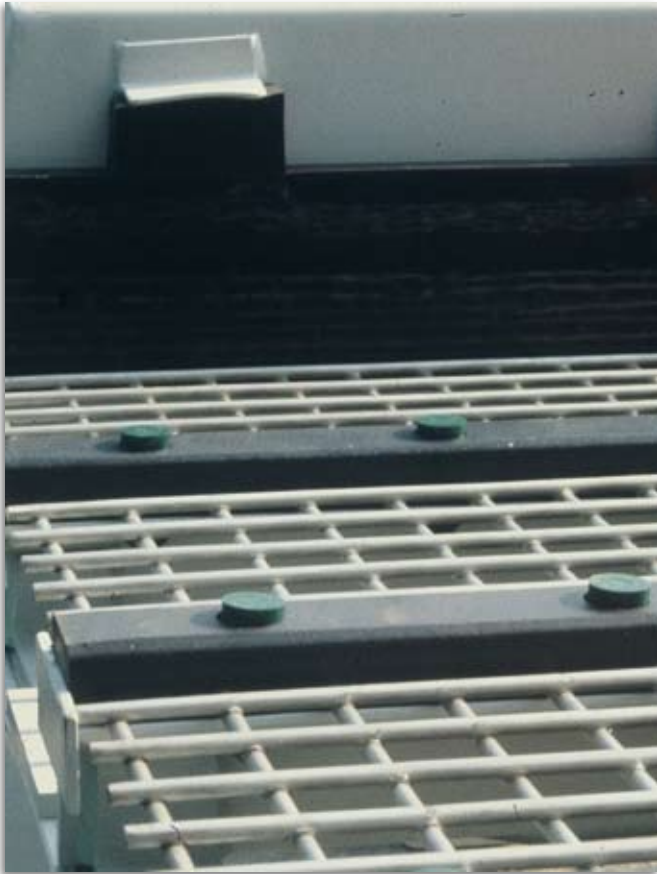


## Technische Daten:

Runddraht Ø	Loch- weite w (mm)	rel. freie Siebfläche a <sub>o</sub> ca. %	Gewicht (kg)	Runddraht Ø	Loch- weite w (mm)	rel. freie Siebfläche a <sub>o</sub> ca. %	Gewicht (kg)	Runddraht Ø	Loch- weite w (mm)	rel. freie Siebfläche a <sub>o</sub> ca. %	Gewicht (kg)
4 mm	10	51	14,2	10 mm	25	51	35,2	15 mm	40	53	50,5
	11	54	13,2		30	56	32,0		45	56	47,2
	12	56	12,4		32	58	29,6		48	57	44,4
	14	61	11,0		34	60	28,4		50	59	44,4
	15	62	10,4		36	61	27,1		53	61	41,6
	16	64	10,0		38	63	25,9		56	62	41,6
	18	67	9,0		40	64	25,9		60	64	38,8
5 mm	12	50	18,1	43	66	23,4	63		65	36,0	
	14	54	16,3	45	67	23,4	67		67	36,0	
	15	56	15,7	48	68	22,2	71		68	33,3	
	16	58	14,8	50	70	20,9	75		69	33,3	
	18	61	13,5	53	71	19,7	80		71	30,5	
	20	64	12,6	56	72	19,7	85		72	30,5	
	22	66	11,7	60	73	18,5	90		73	27,7	
	25	69	10,5	67	76	17,3	95		75	27,7	
6 mm	28	72	9,5	71	77	16,0	100		76	25,0	
	30	73	8,9	75	78	14,8	106		77	25,0	
	15	51	21,3	80	79	14,8	112		78	22,2	
	16	53	20,4	85	80	13,6	118		79	22,2	
	18	56	18,6	90	81	13,6	125		80	22,2	
	20	59	17,3	95	82	12,3	132		81	19,4	
	22	62	16,0	100	83	12,3	140	82	19,4		
	25	65	14,6	30	51	42,3	56	54	69,0		
	28	68	13,3	36	56	37,3	60	56	64,1		
	30	69	12,4	38	58	37,3	63	57	64,1		
8 mm	32	71	12,0	40	59	35,5	67	59	59,2		
	34	72	11,5	43	61	33,7	71	61	54,3		
	36	73	10,7	45	62	32,0	75	62	54,3		
	38	75	10,2	48	64	30,2	80	64	54,3		
	20	51	28,4	50	65	30,2	85	65	49,3		
	22	54	26,8	53	67	28,4	90	67	49,3		
	25	57	24,5	56	68	26,6	95	68	44,4		
	28	60	22,1	60	70	24,9	100	69	44,4		
	30	62	21,3	63	71	24,9	106	71	39,5		
	32	64	20,5	67	72	23,1	112	72	39,5		
12 mm	34	65	19,0	71	73	23,1	118	73	39,5		
	36	67	18,2	75	74	21,3	125	74	34,5		
	38	68	17,4	80	76	19,5	132	75	34,5		
	40	70	16,6	85	77	19,5	140	77	34,5		
	43	71	15,8	90	78	17,8	150	78	29,6		
	45	72	15,0	95	79	17,8	160	79	29,6		
	48	73	14,5	100	80	16,0	170	80	29,6		
	50	74	14,2	106	81	16,0	180	81	29,6		
	53	75	13,4	112	82	16,0	190	82	24,7		
				118	83	14,2	200	83	24,7		
				125	84	14,2					

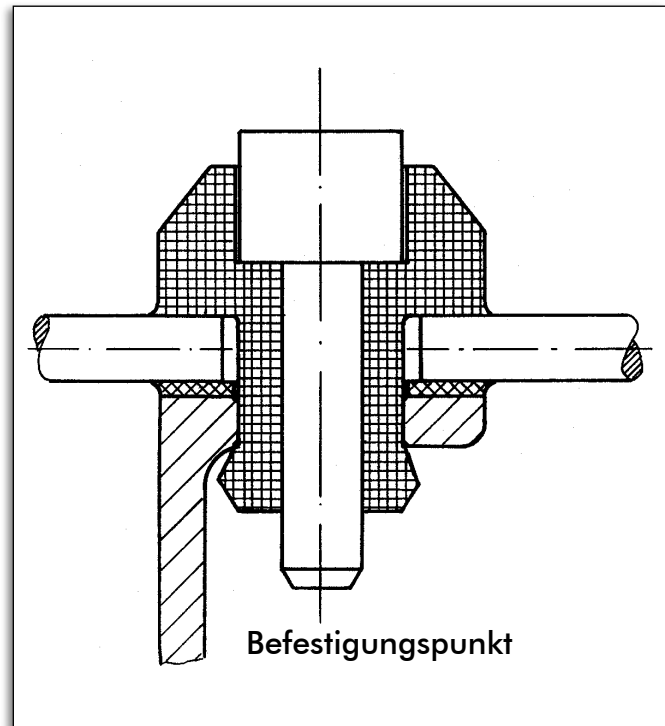
Dieser Prospekt zeigt unser Standard-Lieferprogramm; abweichende Ausführungen auf Anfrage. Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.

# SOLIDA für die KOMBIPLAST-Unterkonstruktion



eignen sich besonders, wenn die Siebleistung weiter gesteigert werden soll und eine Vergrößerung der offenen Siebfläche zwingend notwendig wird.

Siehe hierzu auch unsere Druckschrift „Polyurethan-Siebböden.“



## LONGVITA®

### LONGVITA®-Siebböden

sind einseitig glatte Siebgitter aus Runddrähten, mit glatter Oberseite und großer, offener Siebfläche, für die Klassierung von abrasivem Siebgut bei Maschenöffnungen von 5 bis 100 mm, auch bei höherem Anteil von stengeligem Material im Grenzkornbereich. Außerdem fertigen wir LONGVITA®-Siebböden aus den konischen Profildrähten H 5 ... H 15.

### Die Siebboden-Werkstoffe

**Runddraht 2,5 bis 6,3 mm Ø:**  
Federstahl nach EN 10270-1.

**Runddraht 8 bis 16 mm Ø:**  
MnS-Stahl mit ca. 700 bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit.  
Chromnickelstahl. Sonderwerkstoffe auf Anfrage.

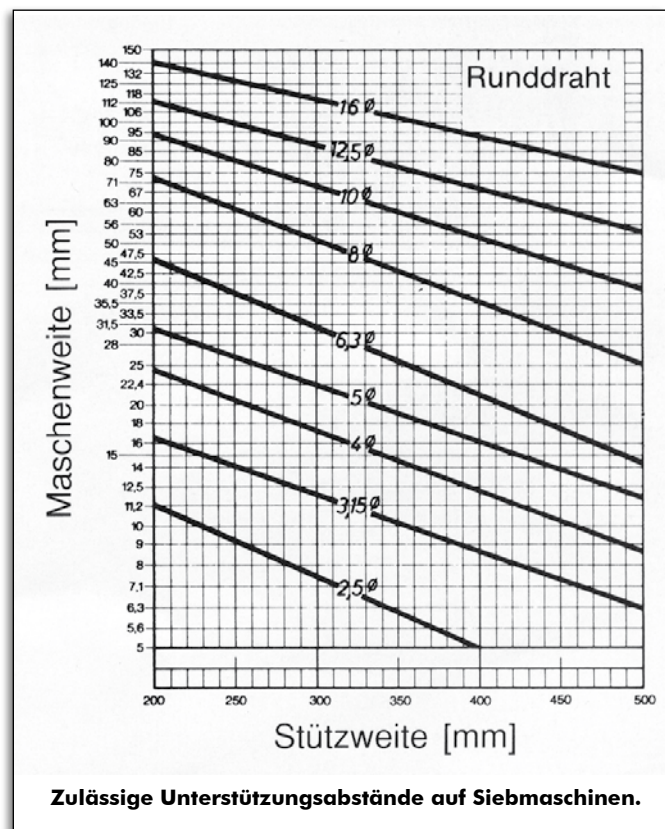
### Die Befestigung

der Runddrahtgitter erfolgt unter den gleichen Bedingungen, wie sie für SOLIDA-Pressschweißgitter gelten. Siehe Seite 2.

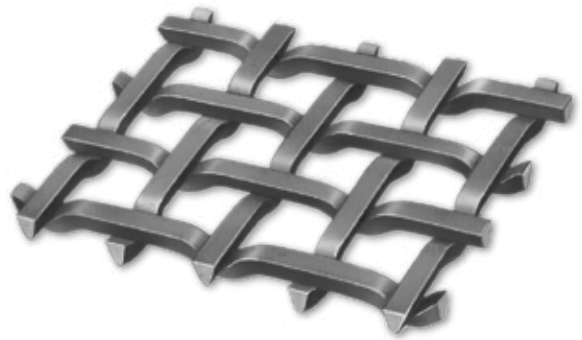
### Die Siebfeldgröße

Hier gelten die gleichen Empfehlungen wie auf Seite 2 für SOLIDA-Siebgitter unter dem Abschnitt "Die Siebfeldgröße" beschrieben.

Maximale Herstellungsgröße für LONGVITA®:  
Bis zu 2000 mm Breite und 5000 mm Länge.



# LONGVITA® - Einseitig glatte Siebgitter

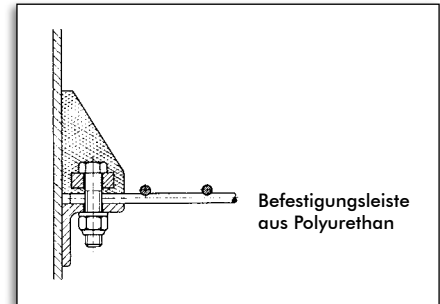
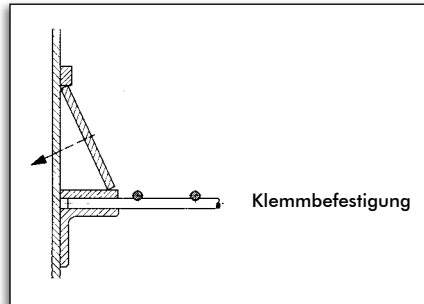
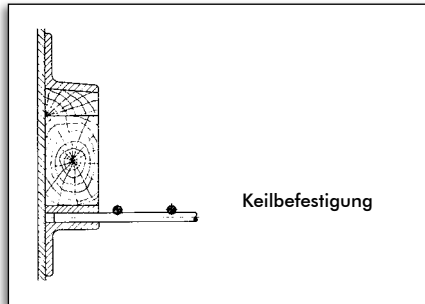


## Technische Daten:

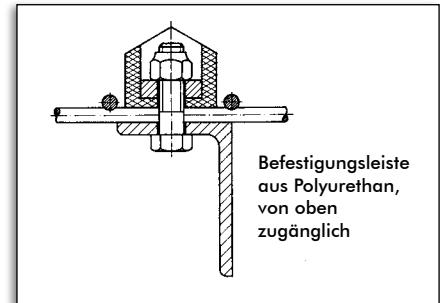
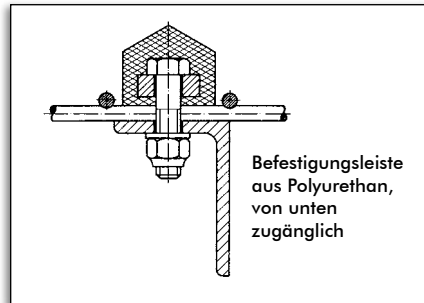
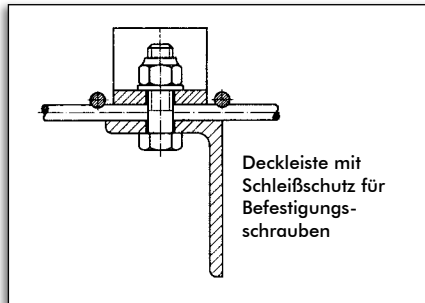
Runddraht	Loch- weite w (mm)	rel. freie Siebfläche a <sub>o</sub> ca. %	Gewicht (kg)	Runddraht	Loch- weite w (mm)	rel. freie Siebfläche a <sub>o</sub> ca. %	Gewicht (kg)	Runddraht	Loch- weite w (mm)	rel. freie Siebfläche a <sub>o</sub> ca. %	Gewicht (kg)
Ø				Ø				Ø			
● 2,5 mm	5,0	45	11,2	● 6,3 mm	14,0	48	25,5	● 10 mm	45,0	67	23,4
	5,6	48	10,1		15,0	50	24,0		47,5	68	22,6
	6,3	51	9,4		16,0	52	23,0		50,0	69	21,7
	7,1	55	8,7		18,0	55	21,0		53,0	70	21,0
● 3,15 mm	5,0	38	16,3	● 8 mm	20,0	58	19,0	● 12,5 mm	56,0	72	19,5
	5,6	41	15,2		22,4	61	18,0		60,0	74	19,0
	6,3	44	14,3		25,0	64	16,5		63,0	75	17,7
	7,1	48	13,0		28,0	67	15,0		67,0	76	16,8
	8,0	52	12,0		30,0	68	14,0		71,0	77	16,0
	9,0	55	11,0		31,5	70	13,5		75,0	78	15,5
	10,0	58	10,0		33,5	72	13,0		40,0	58	38,0
11,2	61	9,1	35,5	73	12,3	42,5	60	36,5			
● 4 mm	12,5	64	8,5	37,5	74	11,8	45,0	61	35,0		
	8,0	45	17,8	20,0	51	30,0	47,5	63	33,5		
	9,0	48	16,2	22,4	54	27,5	50,0	64	32,0		
	10,0	51	15,5	25,0	57	25,6	53,0	65	31,0		
	11,2	54	14,8	28,0	60	23,5	56,0	67	29,0		
	12,5	57	13,4	30,0	62	22,5	60,0	69	27,8		
	14,0	61	12,0	31,5	64	21,0	63,0	70	26,5		
	15,0	62	11,0	33,5	66	20,1	67,0	71	25,3		
● 5 mm	16,0	64	10,5	35,5	67	19,2	71,0	71	24,0		
	18,0	67	9,8	37,5	68	18,6	75,0	73	23,0		
	10,0	45	22,2	40,0	70	17,4	80,0	75	22,0		
	11,2	48	20,5	42,5	71	16,6	85,0	76	21,0		
	12,5	51	19,0	45,0	72	15,8	90,0	77	20,0		
	14,0	54	17,5	47,5	73	15,0	95,0	78	19,0		
	15,0	56	16,6	50,0	74	14,2	100,0	79	18,0		
	16,0	58	16,0	53,0	75	13,5	80,0	70	35,0		
	18,0	61	14,2	31,5	58	31,0	85,0	71	33,0		
	20,0	64	13,0	33,5	60	30,0	90,0	72	31,0		
	22,4	67	12,0	35,5	61	28,5	95,0	73	30,0		
	25,0	70	11,0	37,5	62	27,5	100,0	74	28,5		
28,0	72	10,0	40,0	64	26,8						
30,0	73	9,5	42,5	66	25,1						
<p>Dieser Prospekt zeigt unser Standard-Lieferprogramm; abweichende Ausführungen auf Anfrage. Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.</p>											

# SOLIDA / LONGVITA® - Für Siebmaschinen mit Plansiebefeldern

## Seitenbefestigung



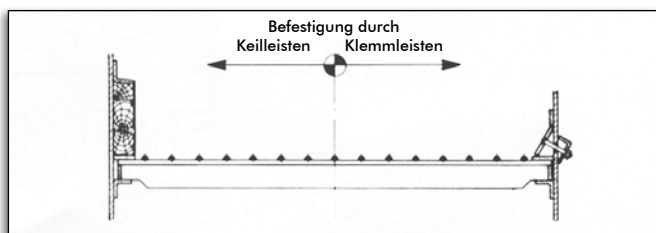
## Mittenbefestigung



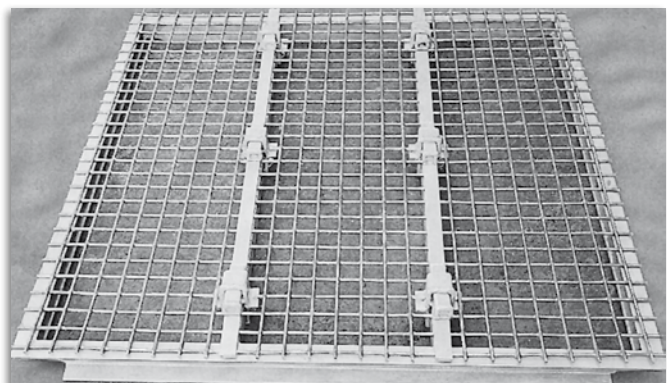
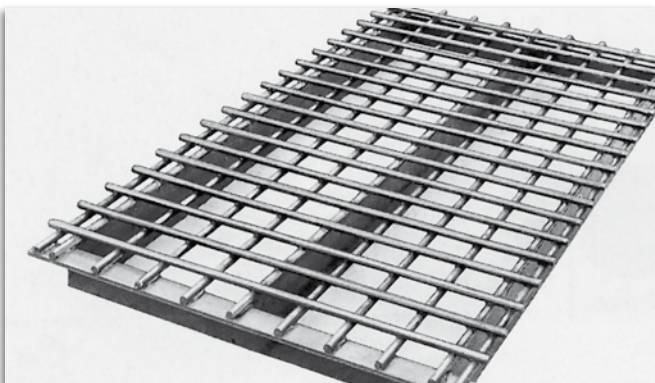
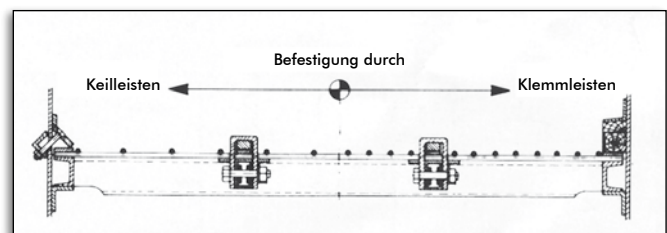
SOLIDA- und LONGVITA®-Siebgitter sind auf Siebmaschinen mit Plansiebefeldern, Siebtrommeln und anderen Siebeinrichtungen schnell und sicher zu montieren. Bei Siebmaschinen ist eine ausreichende Befestigung auf **allen** Auflagerungen erforderlich, um Flatterbrüche zu vermeiden. Zulässige Unterstützungsabstände finden Sie auf den Seiten 2 und 4.

Sind keine geeigneten Unterstützungen vorhanden, empfehlen wir gemäß den untenstehenden Abbildungen unsere "montagefertigen Siebfelder" mit untergeschweißtem Stahlrahmen oder unsere "Wechselrahmen". Bei letzteren sind Siebgitter und Verstärkerahmen lösbar und somit austauschbar miteinander verbunden. Bei "montagefertigen Siebfeldern" stören keine Befestigungselemente den Siebgut-Fluss.

## Montagefertige Plansiebfelder



## Plansiebfelder auf Wechselrahmen



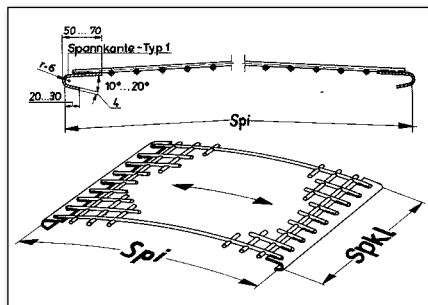
# SOLIDA / LONGVITA® - Für Siebmaschinen mit Spannsiebefeldern

Typ 1 für Längsspanner	Anwendungsbereich	Typ 2 für Querspanner
<p>Ausführung 1.1</p>	<b>SOLIDA</b> bis 8 mm Draht Ø <b>LONGVITA</b> bis 6,3 mm Draht Ø bis Profil H 5	<p>Ausführung 2.1</p>
<p>Ausführung 1.2</p>	<b>SOLIDA</b> 8 - 20 mm Draht Ø <b>LONGVITA</b> 6,3 bis 16 mm Draht Ø Profil H 6 bis H 15	<p>Ausführung 2.2</p>
<p>Ausführung 1.3</p>	<b>SOLIDA</b> 8 - 20 mm Draht Ø <b>LONGVITA</b> 8 - 16 mm Draht Ø Profil H 8 bis H 15	<p>Ausführung 2.3</p>

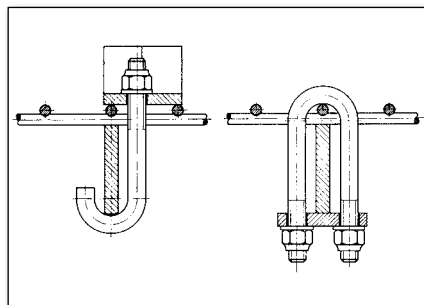
SOLIDA- und LONGVITA®-Siebgeritter lassen sich auch auf Siebmaschinen mit Längs- und Querspannern einwandfrei befestigen. Ein eigentliches Spannen des Siebbodens findet wegen der zu großen Drahtdicke nicht statt. Der Siebboden wird niedergedrückt. Deshalb ist besonders auf eine ausreichende Überhöhung zu achten und wenn diese nicht ausreicht, sind die Siebgeritter zusätzlich mit Hakenschrauben zu befestigen.

## Typ 1 - Längsspanner

**Spi** = Spannlänge innen gemessen (mm)  
**Spkl** = Spannkanten-Länge (mm)

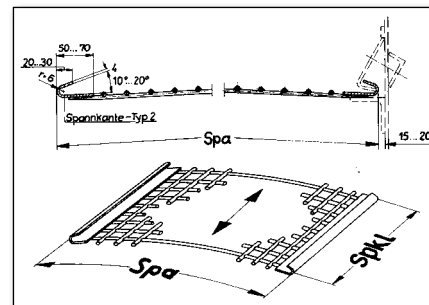


## Zusatzbefestigung mit Hakenschrauben



## Typ 2 - Querspanner

**Spa** = Spannlänge außen gemessen (mm)  
**Spkl** = Spannkanten-Länge (mm)



## Erforderliche Angaben für Anfragen und Bestellungen

1. Siebbodenbezeichnung
2. Lochweite
3. Drahtdurchmesser
4. Bei Plansiebefeldern Länge und Breite.
5. Bei Spannsiebefeldern die Abmessungen mit den Kurzzeichen entsprechend Seite 6.
6. Bei Lang- und Spaltlochungen die Richtung der langen Lochseite.
7. Werkstoff, möglichst mit Werkstoff-Nr.
8. Stückzahl je Ausführung.

## Einbauvorschriften

Bitte unbedingt Ihrem Wartungspersonal bekannt geben!

1. Reinigen Sie vor dem Einbau eines neuen Siebbodens sorgfältig alle Auflagestellen.
2. Befestigen Sie plane Siebgeritter an allen Auflagestellen schwingungssicher durch Keil-, Klemm- oder Schraubvorrichtungen.
3. Befestigen Sie Spannsiebgeritter so, dass sie auf allen Traversen fest aufliegen. Dickdrähtige Siebgeritter sind zusätzlich durch Hakenschrauben zu sichern.
4. Beachten Sie Punkt 2. und 3. sorgfältig. Sie verhindern Flatterbrüche und vermeiden unnötige Betriebskosten.
5. Kontrollieren Sie neu eingebaute Siebböden nach etwa 3 und 10 Stunden auf richtige Befestigung.

## Wartungsrichtlinien

Bitte unbedingt Ihrem Wartungspersonal bekannt geben!

1. Prüfen Sie regelmäßig die Siebböden auf Verschleiß.
2. Vermeiden Sie Flatterbrüche durch rechtzeitiges Nachspannen.
3. Beseitigen Sie kleine Schäden provisorisch durch Anbringen von Reststücken oder ähnlichem.
4. Schweißen Sie nicht an Drähten aus Federstahl.
5. Ersetzen Sie einen verbrauchten Siebboden rechtzeitig durch einen neuen. Sie vermeiden kostspielige Betriebsunterbrechungen. Reserve-Siebgeritter!
6. Reinigen Sie Ihren Siebboden regelmäßig von anhaftendem oder eingeklemmtem Siebgut. Sie verbessern Ihr Siebergebnis.
7. Sind Sie unzufrieden mit den Siebergebnissen oder Gebrauchsdauern, bitte fordern Sie unsere Fachingenieure zur Beratung an.

Bereits in der Planungsphase steht Ihnen Ihr zuständiger Vertriebs-Ingenieur bei der Lösung Ihrer siebtechnischen Probleme zur Verfügung. Auf Wunsch unterstützen wir mit geeignetem Montage-Personal Ihren Einbau und betreuen Sie bei der Einarbeitung Ihres Wartungspersonals.



### **Siebböden**

Siebböden aus Stahl und Polyurethan,  
Systemsiebböden, Drahtgewebe, Lochplatten



### **Spaltsiebböden**

Spaltsiebböden aus verschleißfesten, legierten,  
korrosionsbeständigen Stählen mit und ohne Armie-  
rung in geschweißter und geschlungener Ausführung



### **Drahtfördergurte**

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten,  
Gurtlaufregler



### **Filter**

Filtertücher, -schläuche, -taschen  
aus textilen Faserstoffen, Formfilter und Filtergewebe  
aus Metallen und Kunststoffen, Präzisions-Filterrohre

