



# **Drahtösengliedergurte.**

**Gruppe 800**

 **STEINHAUS**

# Drahtösengliedergurte



Abb. 1



Abb. 2

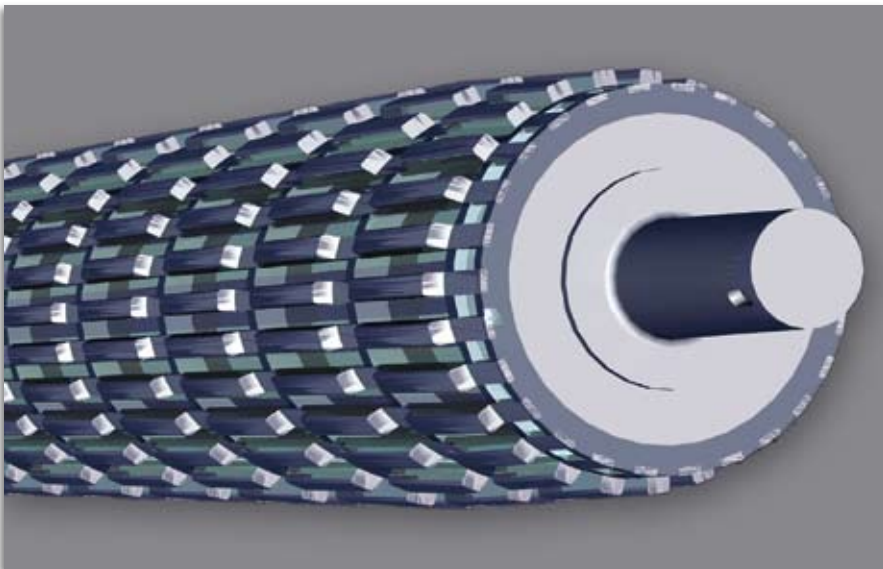


Abb. 3

Drahtösengliedergurte bestehen aus Doppelösengliedern mit in den Ösen eingeschobenen Querstäben.

Die Spaltweite kann dem Transportgut optimal angepasst werden. Durch Flachpressen erhält man kleinere, durch Einfügen von Ringen, Scheiben, Hülsen, u.s.w., größere Spaltweiten.

**Abb. 2** zeigt einen Drahtösengliedergurt mit untergeschweißtem Querstab.

Diese Ausführung ist wahlweise mit oder ohne seitliche Hohlbolzenketten lieferbar.

Die kleinste herstellbare Spaltweite beträgt Ösendraht-Durchmesser + 0,5 mm.

Drahtösengliedergurte verwendet man **freilaufend** auf glatten, zylindrischen Trommeln oder **hilfsgeführt** auf verzahnten Polygontrommeln oder **zwangsgeführt** mit seitlichen Hohlbolzenketten. Der Mindestdurchmesser der Antriebstrommeln für freilaufende Gurte soll etwa die 10-fache Querstabteilung betragen. Bei Polygontrommeln sind mindestens 12 Zähne vorzusehen.

**Trommeln und Wellen liefern wir in allen erforderlichen Größen und Abmessungen.**

# Drahtösengliedergurte

## Als Gurtwerkstoffe kommen zum Einsatz:

Normalstahl, roh, verzinkt oder verzinkt, verschleißfeste Sonderstähle, Federstahl, Chrom-Stahl und Chrom-Nickel-Stahl. Sonderwerkstoffe auf Anfrage.

Lieferbare Ausführungen, Gruppe 800			
Gurt-Nr.	Ösendraht (mm Ø)	Querstab (mm Ø)	Querstabteilung (mm)
819/3,15	3,15	6,0	19,0
825/1,6	1,6	5,0	25,0
830/1,4	1,4	4,2	30,0
830/1,6	1,6	4,2	30,0
830/2,0	2,0	5,0	30,0
830/2,5	2,5	5,0	30,0
830/3,15	3,15	5,0	30,0
850/1,6	1,6	5,0	50,0
850/2,0	2,0	5,0	50,0
850/2,5	2,5	5,0	50,0
850/3,15	3,15	5,0	50,0
850/3,6	3,6	6,0	50,0
850/4,0	4,0	6,0	50,0
860/2,0	2,0	5,0	60,0
860/2,5	2,5	5,0	60,0
860/3,15	3,15	6,0	60,0
860/3,6	3,6	6,0	60,0
860/4,0	4,0	6,0	60,0
870/2,0	2,0	5,0	70,0
870/2,5	2,5	5,0	70,0
870/3,15	3,15	5,0	70,0
870/3,6	3,6	7,1	70,0
870/4,0	4,0	7,1	70,0
880/3,15	3,15	6,0	80,0
880/4,0	4,0	7,1	80,0

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften.

Wir liefern Drahtösengliedergurte in Breiten bis zu 5500 mm und in Teillängen bis zu 10 m. Die Endlosverbindung erfolgt durch Einschieben des Querstabes in die Ösen und Verschweißen der Kopfkante.

Verstärkungslaschen an den Gurtkanten und im Gurt übernehmen die Gurtzugkräfte. Antriebs- und Umlenktrommeln sind dann entsprechend zu nutzen.

Drahtösengliedergurte der Gruppe 800 können wir mit Mitnehmern, Rinnenkanten und seitlichen Hohlbolzenketten ausrüsten.



Abb. 4





### **Siebböden**

Siebböden aus Stahl und Polyurethan,  
Systemsiebböden, Drahtgewebe, Lochplatten



### **Spaltsiebböden**

Spaltsiebböden aus verschleißfesten, legierten,  
korrosionsbeständigen Stählen mit und ohne Armie-  
rung in geschweißter und geschlungener Ausführung



### **Drahtfördergurte**

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten,  
Gurtlaufregler



### **Filter**

Filtertücher, -schläuche, -taschen  
aus textilen Faserstoffen, Formfilter und Filtergewebe  
aus Metallen und Kunststoffen, Präzisions-Filterrohre

