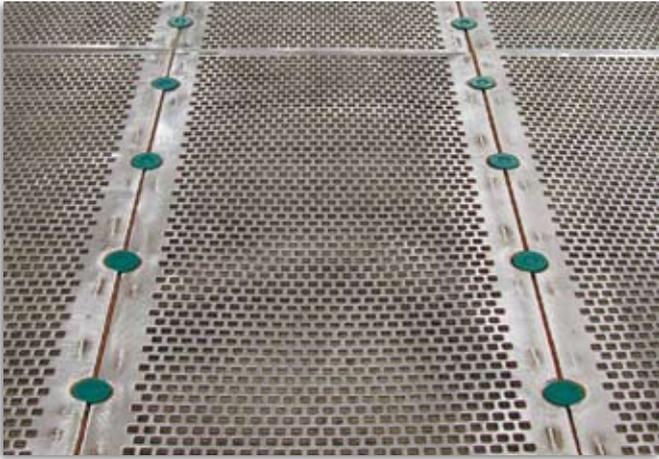


Siebböden.

LOCHPLATTEN

 **STEINHAUS**

Lochplatten



Lochplatten liefern wir in allen stanztechnisch möglichen Lochweiten, Blechdicken und Werkstoffen, aber auch in gebohrter und schlitzegefräster Ausführung. Ferner in hartgepanzelter Bauform mit Plasma-, Laser- oder Wasserstrahl geschnittenen Sieböffnungen.

Lochplatten liefern wir als einzelne Tafeln, montagefertige Siebfelder, planeben oder gerundet, mit oder ohne Armierung sowie auch in KOMBIPLAST-System-Bauform.

Lochplatten mit Rundlochung

nach DIN 24041
Lochweiten 0,5 bis 125 mm

Lochplatten mit Quadratlochung

nach DIN 24041
Lochweiten 2 bis 125 mm

Lochplatten mit Langlochung

nach DIN 24041
Lochweiten 1 bis 40 mm
Lochlängen 10 bis 80 mm

Lochplatten mit Sonderlochung

z. B. Fischgrät-, Sechskant-, Birnen- und Doppelnasenlochung

STUFIX®-Lochplatten

für spezielle Klassierung.
Stufenförmige Ausführung mit Sieböffnungen, die sich in Transportrichtung erweitern.

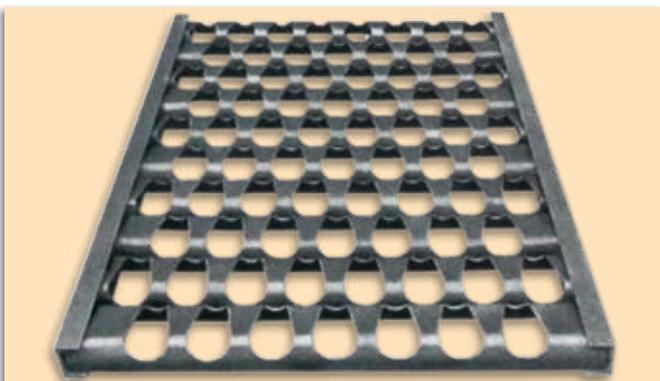
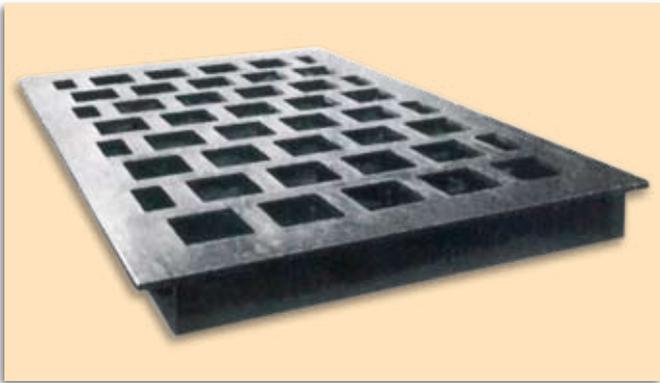
Schlitzgefräste Lochplatten

Gebohrte Lochplatten

mit großer Präzision spanabhebend gefertigt, für Spezialzwecke in der Sieb- und Filtertechnik.

Weitere Lochplatten finden Sie in folgenden Druckschriften:

- KOMBIPLAST
- Mikro-Lochplatten



Bei Anfragen und Bestellungen erbitten wir folgende Angaben:

1. Länge b_1 (größtes Maß), Breite a_2 und Plattendicke s . Maß parallel zur langen Lochseite bitte unterstreichen.
2. Lochart, Lochstellung, Lochweite und Teilung oder Stegbreite. Bitte Kurzzeichen aus den Abb. und Tabellen Seite 3,4,5 und 7 verwenden.
3. Sind ungelochte Ränder (e_1, e_2, f_1, f_2) gewünscht? Eventuell Skizze anfertigen.
4. Werkstoff. Bei Sonderwerkstoffen Werkstoff-Nr. oder Analyse angeben.
5. Stückzahl
6. Sind Sonderanfertigungen wie Armieren, Abkanten, Runden erwünscht? Zeichnung erbeten.

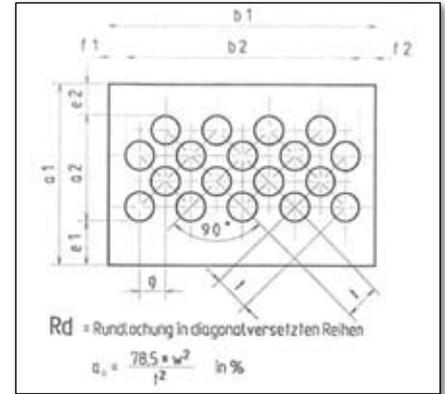
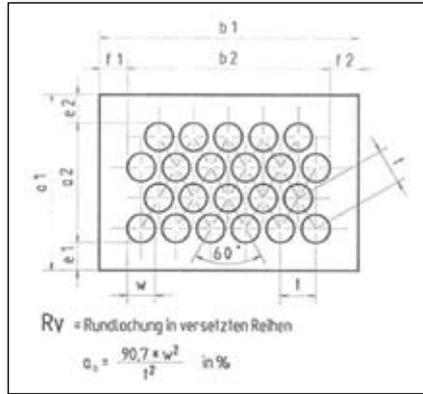
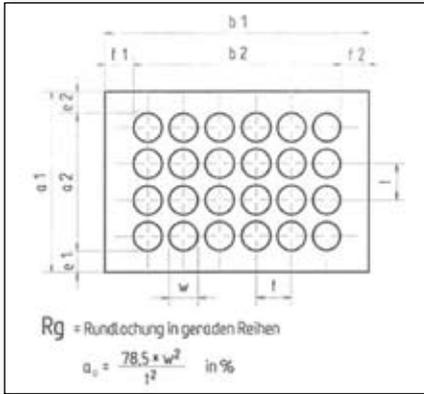
MONTAGE-SERVICE

Fordern Sie für die Siebboden-Montage unser geschultes Montage-Personal an.

SICHERHEITSHINWEIS

Beim Hantieren mit Siebböden sind die Sicherheitsregeln der einschlägigen Unfall-Verhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften der BR Deutschland oder entsprechender Behörden in anderen Staaten unbedingt zu beachten. So sind zur Vermeidung von Verletzungen z.B. Sicherheitshelme, -handschuhe und -schuhe zu tragen.

Lochplatten mit Rundlochung nach DIN 24041



Werkstoffe:

Normalstahl

Werkstoff-Nr. 1.4301 (X 5 Cr Ni 18 9)

Werkstoff-Nr. 1.4541 (X 10 Cr Ni Ti 18 9)

Werkstoff Nr. 1.4571 (X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10)

Weitere Werkstoffe und Hartpanzerungen auf Anfrage.

Anwendung:

Als Trennelement für Sieb- und Filtereinrichtungen in jeder technisch möglichen Ausführung. Für die Siebklassierung ist die Ausführung Rv zu bevorzugen. Durch die Versetzung der Sieböffnungen in Transport-

richtung werden durchgehend ungelochte Zonen vermieden, auf denen sich das Siebgut der Absiebung entziehen kann. Gute Trennergebnisse bei kubischem und stengeligem Siebgut.

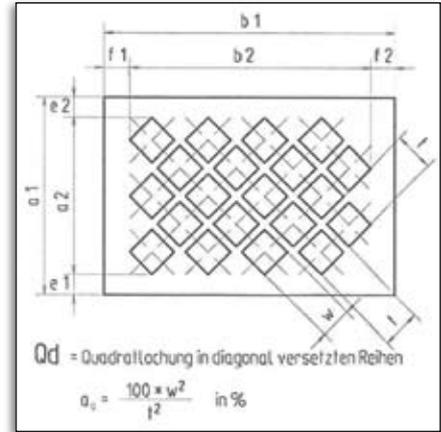
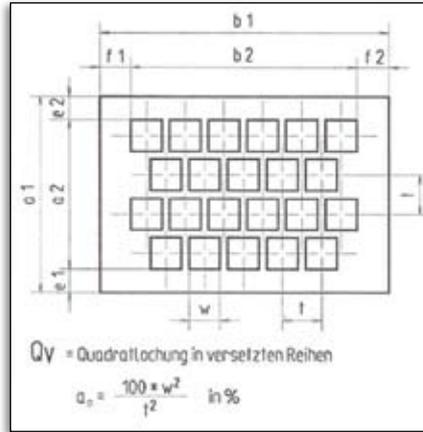
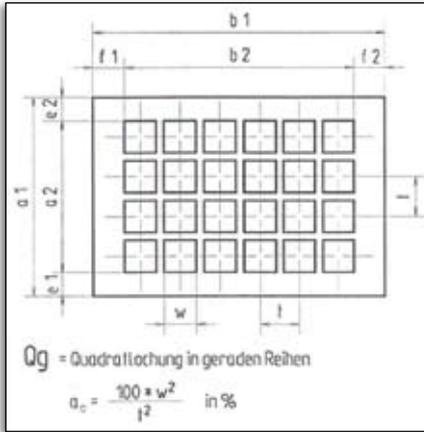
Abmessungen und Ausführungen:

Lochweite w (mm)	Teilung t (mm)	Dicke der Lochplatten s max. ¹⁾ (mm)	Ausführung				Lochweite w (mm)	Teilung t (mm)	Dicke der Lochplatten s max. ¹⁾ (mm)	Ausführung			
			Rv	a _o ~ (%)	Rg Rd	a _o ~ (%)				Rv	a _o ~ (%)	Rg	a _o ~ (%)
0,5	1	0,315	■	23		16	20	3,15	■	58	■	50	
0,63	1,25	0,5	■	23		16	22	5	■	48	■	42	
0,63	1,5	0,5	■	16		16	25	8	■	37	■	32	
0,8	1,5	0,63	■	26		16	28	10	■	30	■	26	
0,8	2	0,8	■	15		18	22	4	■	61	■	53	
1	1,75	0,63	■	30		18	25	6,3	■	47	■	41	
1	2	0,8	■	23		18	28	8	■	37	■	32	
1,25	2	0,63	■	35		20	25	4	■	58	■	50	
1,25	2,5	1	■	23		20	28	6,3	■	46	■	40	
1,6	2,5	0,8	■	37		20	32	10	■	35	■	31	
1,6	3	1,25	■	26		22,4	28	5	■	58	■	50	
2	3	0,8	■	40		22,4	32	8	■	44	■	38	
2	3,5	1,25	■	30	■	26	36	10	■	35	■	30	
2	4	1,6	■	23	■	20	25	6,3	■	55	■	48	
2,5	4	1,25	■	35	■	31	25	36	■	44	■	38	
2,5	4,5	1,6	■	28	■	24	25	40	■	35	■	31	
2,5	5	2	■	23	■	20	28	36	■	55	■	47	
3,15	4,5	1,25	■	44	■	38	28	40	■	44	■	38	
3,15	5	1,6	■	36	■	31	28	45	■	35	■	30	
3,15	6	2	■	25	■	22	31,5	40	■	58	■	49	
3,15	7	2,5	■	16	■	16	31,5	45	■	44	■	38	
4	6	1,6	■	40	■	35	31,5	50	■	36	■	31	
4	7	2,5	■	30	■	26	35,5	45	■	56	■	49	
4	8	3,15	■	23	■	20	35,5	50	■	46	■	40	
4	10	3,15	■	13	■	13	35,5	56	■	36	■	32	
5	7	1,6	■	46	■	40	40	50	■	58	■	50	
5	8	2,5	■	35	■	31	40	60	■	40	■	35	
5	10	4	■	23	■	20	40	70	■	30	■	26	
6,3	8	1,6	■	56	■	49	45	56	■	59	■	51	
6,3	9	2,5	■	44	■	38	45	63	■	46	■	40	
6,3	10	3,15	■	36	■	31	45	70	■	38	■	32	
6,3	12	5	■	25	■	22	50	70	■	46	■	40	
8	10	1,6	■	58	■	50	50	80	■	35	■	31	
8	11	2	■	48	■	42	50	90	■	28	■	24	
8	12	3,15	■	40	■	35	56	70	■	58	■	40	
8	14	5	■	30	■	26	56	80	■	44	■	38	
10	14	3,15	■	46	■	40	56	90	■	35	■	30	
10	15	4	■	40	■	35	63	80	■	56	■	49	
10	18	6,3	■	28	■	24	63	90	■	44	■	38	
10	20	8	■	23	■	20	63	100	■	36	■	31	
12,5	16	3,15	■	55	■	48	71	90	■	56	■	49	
12,5	18	5	■	44	■	38	71	100	■	46	■	40	
12,5	20	6,3	■	35	■	31	80	100	■	58	■	50	
12,5	22	8	■	29	■	25	90	110	■	61	■	52	
14	18	3,15	■	55	■	47	90	125	■	47	■	41	
14	20	5	■	44	■	38	100	125	■	58	■	50	
14	22	6,3	■	37	■	32	112	140	■	58	■	50	
14	25	8	■	28	■	25	112	160	■	44	■	38	
							125	160	■	55	■	48	

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

¹⁾ Die Dicken gelten für Stahlbleche bis 500 N/mm² (~ 50 kp/mm²) Zugfestigkeit. Die Begriffe und Kurzzeichen für Lochplatten sind in DIN 4185 Bl. 2 definiert. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Alle mit einem ■ gekennzeichneten Ausführungen entsprechen der Norm.

Lochplatten mit Quadratlochung nach DIN 24041



Werkstoffe:

Normalstahl
 Werkstoff-Nr. 1.4301 (X 5 Cr Ni 18 9)
 Werkstoff-Nr. 1.4541 (X 10 Cr Ni Ti 18 9)
 Werkstoff Nr. 1.4571 (X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10)

Weitere Werkstoffe und Hartpanzerungen auf Anfrage.

Anwendung:

Wie bei Lochplatten mit Rundlochung. Lochplatten mit Quadratlochung jedoch haben eine erheblich größere relative freie Siebfläche a_c . Für die Siebklassierung auf Schwingsiebmaschinen ist die Ausführung Qv zu bevorzugen.

Auch hier werden durch die Versetzung der Sieböffnungen durchgehend ungelochte und somit siebunwirksame Zonen vermieden. Treten bei normalen Sieböffnungen oberhalb 30 mm Grenzkorneinklemmungen auf, bewirkt die Ausführung Qd mit diagonal versetzten Lochreihen ein besseres Auswerfen des Grenzkornes.

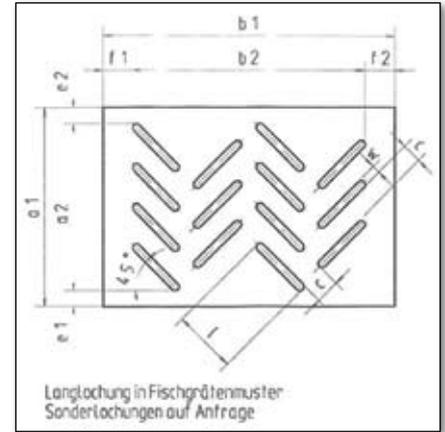
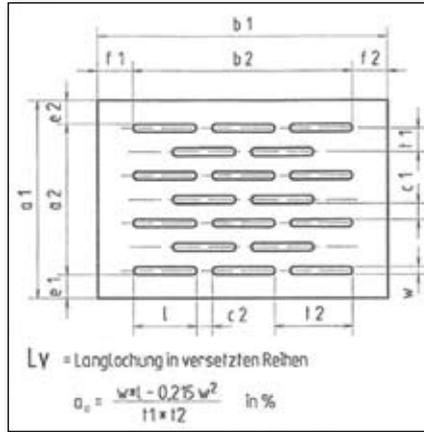
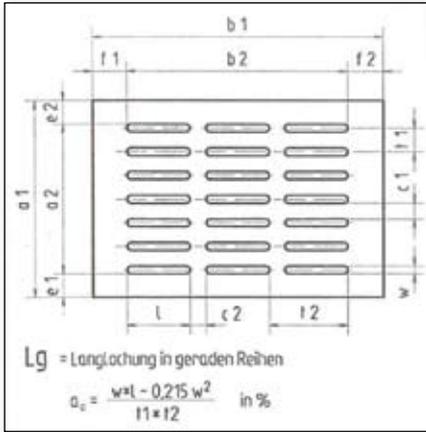
Abmessungen und Ausführungen:

Lochweite w (mm)	Teilung t (mm)	Dicke der Lochplatten s max. ¹⁾ (mm)	Ausführung				Lochweite w (mm)	Teilung t (mm)	Dicke der Lochplatten s max. ¹⁾ (mm)	Ausführung			
			Qg	Qv	Qd	a_c ~ (%)				Qv	Qd	Qg	a_c ~ (%)
2	3,5	1	■			33	22,4	28	4	■	■	■	64
2	4	1,25	■			25	22,4	32	8	■	■	■	49
2,5	4	1,25	■			39	22,4	36	10	■	■	■	39
2,5	5	1,6	■			25	25	32	5	■	■	■	61
3,15	5	1,6	■	■		40	25	36	8	■	■	■	48
3,15	6	2	■	■		28	25	40	10	■	■	■	39
4	6	1,6	■	■		44	28	36	6,3	■	■	■	60
4	7	2,5	■	■		33	28	40	10	■	■	■	49
4	8	3,15	■	■		25	28	45	12,5	■	■	■	39
5	7	1,6	■	■		51	31,5	40	6,3	■	■	■	62
5	8	2,5	■	■		39	31,5	45	10	■	■	■	49
5	10	4	■	■		25	31,5	50	12,5	■	■	■	40
6,3	9	2	■	■		49	35,5	45	8	■	■	■	62
6,3	10	3,15	■	■		40	35,5	50	12,5	■	■	■	50
6,3	12	4	■	■		27	35,5	56	16	■	■	■	40
8	10	1,25	■	■		64	40	50	8	■	■	■	64
8	11	2	■	■		53	40	60	12,5	■	■	■	44
8	12	3,15	■	■		44	40	70	16	■	■	■	33
8	14	5	■	■		32	45	56	8	■	■	■	65
10	12	1,25	■	■		69	45	63	12,5	■	■	■	51
10	14	3,15	■	■		51	45	70	16	■	■	■	41
10	15	4	■	■		44	50	70	10	■	■	■	51
10	18	6,3	■	■		31	50	80	16	■	■	■	39
12,5	16	2,5	■	■		61	50	90	16	■	■	■	31
12,5	18	4	■	■		48	56	70	10	■	■	■	64
12,5	20	6,3	■	■		39	56	80	16	■	■	■	49
14	18	3,15	■	■		60	56	90	16	■	■	■	39
14	20	5	■	■		49	63	80	12,5	■	■	■	62
14	22	6,3	■	■		40	63	90	16	■	■	■	49
14	25	8	■	■		31	63	100	16	■	■	■	40
16	20	3,15	■	■		64	71	90	16	■	■	■	62
16	22	5	■	■		53	71	100	16	■	■	■	50
16	25	8	■	■		41	80	100	12,5	■	■	■	64
18	22	3,15	■	■		67	90	110	12,5	■	■	■	67
18	25	6,3	■	■		52	90	125	12,5	■	■	■	52
18	28	8	■	■		41	100	125	10	■	■	■	64
20	25	4	■	■		64	112	140	10	■	■	■	64
20	28	6,3	■	■		51	112	160	10	■	■	■	49
20	32	8	■	■		39	125	160	10	■	■	■	61

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

¹⁾ Die Dicken gelten für Stahlbleche bis 500 N/mm² (~ 50 kp/mm²) Zugfestigkeit. Die Begriffe und Kurzzeichen für Lochplatten sind in DIN 4185 Bl. 2 definiert. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Alle mit einem ■ gekennzeichneten Ausführungen entsprechen der Norm.

Lochplatten mit Langlochung nach DIN 24041



Werkstoffe:

Normalstahl
 Werkstoff-Nr. 1.4301 (X 5 Cr Ni 18 9)
 Werkstoff-Nr. 1.4541 (X 10 Cr Ni Ti 18 9)
 Werkstoff Nr. 1.4571 (X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10)

Weitere Werkstoffe und Hartpanzerungen auf Anfrage.

Anwendung:

Wie bei Lochplatten mit Rund- oder Quadratlochung. Bei Klassiersiebböden ist gegenüber der Rund- oder Quadratlochung ein besseres Freihalten der Sieboffnungen gegeben, bei evtl. geringfügig geminderter Trennschärfe.

In kritischen Fällen ist die Sonderausführung mit Fischgrätenlochung zu bevorzugen. Weitere Sonderausführungen sind die Birnenlochung und der STUFIX®-Siebböden. Siehe Seiten 6 - 8.

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften. Abweichende Ausführungen auf Anfrage. Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.

Abmessungen und Ausführungen:

Lochweite w (mm)	Lochlänge l (mm)	Seitensteg C ₁ (mm)	Kopfsteg C ₂ (mm)	Teilung		Dicke der Lochplatten s max. ¹⁾ (mm)	Ausführung			Lochweite w (mm)	Lochlänge l (mm)	Seitensteg C ₁ (mm)	Kopfsteg C ₂ (mm)	Teilung		Dicke der Lochplatten s max. ¹⁾ (mm)	Ausführung		
				t ₁ (mm)	t ₂ (mm)		Lv	Lg	a ₀ ~ (%)					t ₁ (mm)	t ₂ (mm)		Lv	Lg	a ₀ ~ (%)
1	10	2	4	3	14	1	■	23	6,3	25	4,7	7	11	32	3,15	■	■	42	
1	16	2	4	3	20	1	■	26	6,3	25	5,7	11	12	36	4	■	■	34	
1,25	10	2,25	4	3,5	14	1,25	■	25	6,3	25	7,7	11	14	36	6,3	■	■	30	
1,25	10	2,75	4	4	14	1,25	■	22	6,3	40	5,7	10	12	50	4	■	■	41	
1,25	16	2,25	4	3,5	20	1,25	■	28	8	25	4	7	12	32	3,15	■	■	49	
1,6	12,5	2,4	3,5	4	16	1,6	■	30	8	25	8	11	16	36	6,3	■	■	32	
1,6	20	2,9	5	4,5	25	1,6	■	28	8	40	6	10	14	50	4	■	■	44	
2	12,5	2,5	3,5	4,5	16	1,6	■	34	8	40	8	10	16	50	6,3	■	■	38	
2	12,5	3	5,5	5	18	1,6	■	27	10	32	6	8	16	40	4	■	■	47	
2	20	3	5	5	25	2	■	31	10	32	10	13	20	45	8	■	■	33	
2	20	4	8	6	28	2,5	■	23	10	50	8	13	18	63	6,3	■	■	42	
2,5	16	2,5	4	5	20	1,25	■	39	12,5	32	5,5	8	18	40	4	■	■	51	
2,5	20	3	5	5,5	25	2	■	35	12,5	32	5,5	13	22	45	8	■	■	37	
2,5	25	3,5	7	6	32	2,5	■	32	12,5	50	7,5	13	20	63	6,3	■	■	47	
3,15	16	2,85	4	6	20	2	■	40	12,5	50	12,5	20	25	70	8	■	■	34	
3,15	16	3,85	6	7	22	3,15	■	31	16	40	9	16	25	56	6,3	■	■	42	
3,15	25	2,85	7	6	32	1,6	■	40	16	63	12	17	28	80	8	■	■	43	
3,15	25	4,85	7	8	32	3,15	■	30	20	40	12	16	32	56	8	■	■	40	
4	20	3	5	7	25	2	■	44	20	63	15	27	35	90	10	■	■	37	
4	20	4	5	8	25	3,15	■	38	25	50	10	13	35	63	8	■	■	51	
4	20	5	8	9	28	4	■	30	25	80	15	20	40	100	10	■	■	47	
4	32	5	8	9	40	4	■	35	31,5	80	13	20	45	100	10	■	■	51	
5	20	3	5	8	25	2,5	■	47	31,5	80	18	20	50	100	12,5	■	■	46	
5	20	4	5	9	25	3,15	■	42	40	80	16	20	56	100	12,5	■	■	51	
5	20	5	8	10	28	4	■	34	40	80	20	32	60	112	16	■	■	43	
5	32	5	8	10	40	4	■	39											

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

¹⁾ Die Dicken gelten für Stahlbleche bis 500 N/mm² (~ 50 kp/mm²) Zugfestigkeit. Die Begriffe und Kurzzeichen für Lochplatten sind in DIN 4185 Bl. 2 definiert. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Alle mit einem ■ gekennzeichneten Ausführungen entsprechen der Norm.



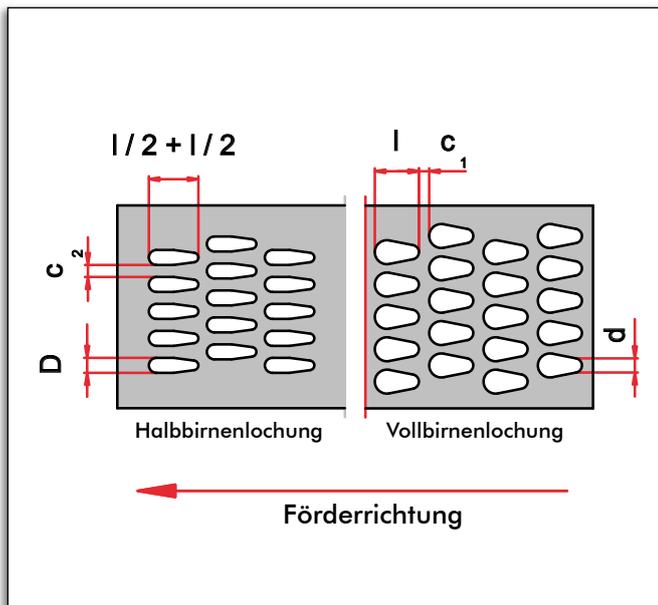
Birnen- und Halbbirnenlochung

Reichen die Lochformen nach DIN 24041 für die optimale Lösung eines Siebproblems nicht aus, empfehlen wir unsere Sonderlochungen, wie Birnen- oder Tropfenlochung, Sechskantlochung, u. ä.

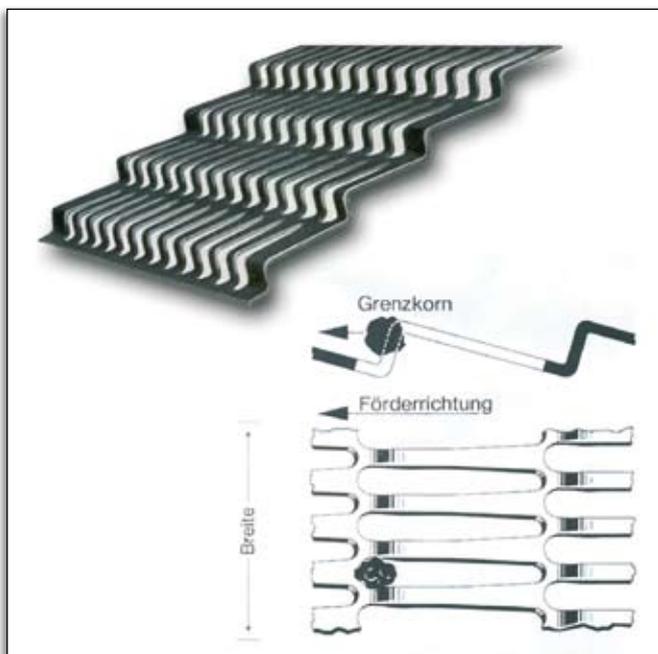
Die Birnen- oder Tropfenlochung ist eine Langlochung mit in Transportrichtung sich vergrößernder Lochweite. Werkzeuge stehen aus unserem nachfolgend beschriebenen STUFIX®-Programm in unterschiedlichen Größen und Formen zur Verfügung. Die in Transportrichtung sich vergrößernde Lochweite verhindert ein Festsetzen von Grenzkorn in den Sieböffnungen und verbessert somit den Sieberfolg. Birnenlochungen liefern wir als Voll- oder Halbbirne. Der Vorteil der Halbbirne besteht in der noch größeren freien Siebfläche, der noch geringeren Verstopfungsgefahr und der noch besseren Grenzkorn-aussiebung.

Werkstoffe:

Alle hochverschleißfesten und/oder korrosionsfesten Stähle. Sonderausführungen wie hartgepanzerte oder gegossene Lochplatten auf Anfrage. Die Sieböffnungen werden durch Stanzen, Plasma-Laser- oder Wasserstrahlschneiden hergestellt.



Lochbreiten mm		Lochlänge mm	Kopfsteig mm	Seitensteig mm	Blechdicke mm	rel. freie Siebfläche a _o = %	
D	d	l	C ₁	C ₂	s	Vollbirne	Halbbirne
4,0	2,5	24,0	4,0	4,5	4,0	32,0	35,1
4,5	2,5	40,0	6,0	7,0	5,0	58,1	65,5
5,0	3,0	24,0	5,0	5,5	5,0	28,0	30,8
5,0	3,5	25,0	5,0	6,5	6,0	34,3	36,8
5,5	3,5	24,0	5,0	6,0	6,0	31,3	34,0
6,0	3,0	26,0	6,0	7,0	6,0	27,5	31,1
6,0	3,5	40,0	4,0	5,0	6,0	49,9	55,5
7,0	3,5	32,0	4,0	6,0	6,0	35,1	39,8
8,5	5,0	40,0	10,0	10,0	8,0	35,1	38,7
9,0	5,0	46,0	6,0	6,0	8,0	40,3	45,0
9,0	5,0	46,0	10,0	9,0	8,0	40,2	44,9
11,0	7,0	68,0	12,0	11,0	10,0	34,0	37,2
13,0	8,0	68,0	12,0	13,0	8,0	33,5	36,8
15,0	8,0	68,0	12,0	12,0	8,0	35,3	39,6
15,0	8,0	68,0	12,0	12,0	12,0	35,3	39,6
18,0	12,0	68,0	12,0	12,0	12,0	40,8	43,9
30,0	25,0	82,0	14,0	22,0	12,0	42,1	43,3
50,0	30,0	91,0	25,0	15,0	10,0	45,3	47,8



Lochplatten STUFIX®

Stufenförmige Lochplatten mit birnenförmiger Lochung.

Der STUFIX®-Effekt

Die stufenförmige Ausbildung des Siebbodens bewirkt eine ständige Umschichtung und intensive Durchmischung des Siebgutes. Die sich in Transportrichtung erweiternden Sieböffnungen verhindern ein Verstopfen des Siebbodens durch Grenzkorn, weil an der breitesten Stelle des jeweiligen Loches die Abkantung zur nächsten Stufe angeordnet ist (vergl. nebenstehende Abb.). STUFIX®-Siebböden bringen daher hohe Siebleistungen. In feststehenden Siebrutschen mit großer Neigung und auf Siebmaschinen mit großer Schwingweite und hoher Schwingungszahl eignen sie sich für die Trocken- und Nassklassierung. Bei kubischem Korn klassieren STUFIX®-Siebböden scharf, jedoch sind sie bei Haufwerken mit hohem Anteil an flachem oder länglichem Korn nur dann anzuwenden, wenn auf gleichmäßige Körnung keine Rücksicht genommen werden muß, oder wenn die Ausscheidung des flachen bzw. länglichen Siebgutanteils angestrebt wird.

STUFIX®-Siebböden arbeiten mit Erfolg in allen Klassieranlagen.

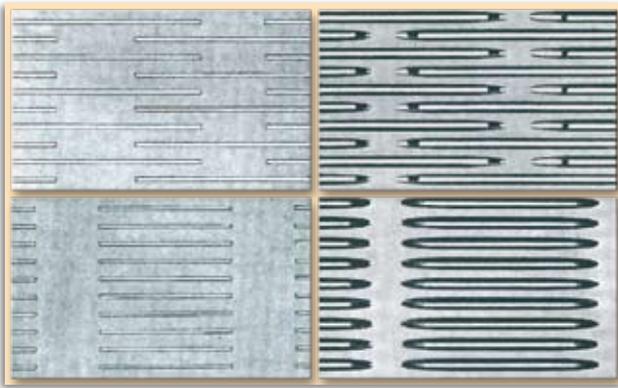
Werkstoffe:

Normalstahl, Sonderwerkstoffe auf Anfrage.

Lochplatten STUFIX® - Locharten und Abmessungen

STUFIX® - Typ	Lochbild	Sieb- boden- Kennziffer	Lochbreiten		Loch- länge L (mm)	Stufen		Stufen- teilung T (mm)	Loch- teilung t (mm)	Blech- dicke max. S (mm)	α_0 in %	Herstell- bare max. Breite (mm)
			D (mm)	d (mm)		Höhe St. H (mm)	Länge St. L (mm)					
LI		001	2,5	1,75	18	5	18	17,8	4,5	1,5	40	1500
		002	3	2	18	5	18	17,8	5	1,5	42,2	
		003	3,5	2	18	5	18	18	6	2	42	
		004	4	2	18	5	18	18	7	2	36	
		005	5	2,5	26	7	25	26	8	2	41,6	
		006	6	3	26	7	25	26	10	2,5	40	
		007	7	3,5	32	7	30	32	12	2,5	38,2	
		008	8	4	40	11	33	40	14	3	39,2	
		009	9	5	46	11	40	46	16	3	37,6	
		010	10	7	68	15	60	66	18	4	47	
		011	11	7,5	68	15	60	66	18	4	45,5	
		012	12	8	68	15	60	66	20	4	42	
		013	13	8	68	15	60	66	21	4	43,4	
		014	15	8	68	15	60	66	23	4	43	
		015	16	8	68	15	60	66	24	5	44	
		016	18	12	82	20	72	80	28	5	45	
		017	20	12	82	20	72	80	30	5	44,6	
		018	22	12	82	20	72	80	32	5	44,5	
		019	25	16	82	20	72	80	35	5	50	
		020	27	17	112	30	108	120	40	6	45	
		021	30	18	112	30	108	120	42	6	46	
LII		022	35	24	112	30	108	120	47	6	50	1600
		023	40	28	155	40	150	155	55	6	50	
		024	45	30	155	40	150	155	60	6	50	
		025	50	30	200	50	190	198	70	6	46	
		026	53	35	200	50	190	198	73	6	48	
		027	55	36	225	69	200	208	75	6	52	
		028	60	40	225	60	200	208	80	6	53	
K		029	10	6	30	8	24	29	15	3	47,5	1500
		030	12	7	32	9	27,5	30	17	3	46,1	
		031	13	8	35	10	29,5	31	19	3	45,5	
		032	15	9	38	11	35	37	21	4	47,7	
		033	18	11	42	13	39	41	26	4	46	
		034	20	12	56	15	44	52	28	4	49,1	
		035	23	14	61	16	49	58	33	5	47,8	
		036	25	15	64	18	55	62	35	6	48	
		037	30	18	67	20	62	66	42	6	46,6	
		038	35	21	70	22	70	74	48	6	44,9	
		039	40	24	73	25	77	81	54	6	51,4	
		040	50	30	91	30	92	97	66	6	46,4	
		041	60	36	108	35	108	114	80	6	47	
		042	70	42	125	40	123	130	94	6	47	
		043	80	48	140	45	138	145	106	6	46,6	
ULI		044	2,5	1,75	18	5	18	17,8	4,5	1,5	40	1500
		045	3	2	18	5	18	17,8	5	1,5	42,2	
		046	3,5	2	18	5	18	18	6	2	42	
		047	4	2	18	5	18	18	7	2	36	
		048	5	2,5	26	7	25	26	8	2	41,6	
		049	6	3	26	7	25	26	10	2,5	40	
		050	7	3,5	32	7	30	32	12	2,5	38,2	
		051	8	4	40	11	33	40	14	3	39,2	
		052	9	5	46	11	40	46	16	3	37,6	
		053	10	7	68	18	60	66	18	4	47	
		054	11	7,5	68	18	60	66	18	4	45,5	
		055	12	8	68	18	60	66	20	4	42	
		056	13	8	68	18	60	66	21	4	43,4	
		057	15	8	68	18	60	66	23	4	43	
		058	16	8	68	18	60	66	24	5	44	
		059	18	12	82	22	72	80	28	5	45	
		060	20	12	82	22	72	80	30	5	44,6	
		061	22	12	82	22	72	80	32	5	44,5	
		062	25	16	82	24	72	80	35	5	50	
		063	27	17	112	34	108	120	40	6	45	
		064	30	18	112	34	108	120	42	6	46	
ULII		065	35	24	112	34	108	120	47	6	50	1600
		066	40	28	155	43	150	155	55	6	50	
		067	45	30	155	43	150	155	60	6	50	
		068	50	30	200	48	190	198	70	6	46	
		069	53	35	200	48	190	198	73	6	48	
		070	55	36	225	58	200	208	75	6	52	
		071	60	40	225	58	200	208	80	6	53	
UK		072	10	6	30	8	24	29	15	3	47,5	1500
		073	12	7	32	9	27,5	30	17	3	46,1	
		074	13	8	35	10	29,5	31	19	3	45,5	
		075	15	9	38	11	35	37	21	4	47,7	
		076	18	11	42	13	39	41	26	4	46	
		077	20	12	56	15	44	52	28	4	49,1	
		078	23	14	61	16	49	58	33	5	47,8	
		079	25	15	64	22	55	62	35	6	48	
		080	30	18	67	25	62	66	42	6	46,6	
		081	35	21	70	26	70	74	48	6	44,9	
		082	40	24	73	29	77	81	54	6	51,4	
		083	50	30	91	34	92	97	66	6	46,4	
		084	60	36	108	39	108	114	80	6	47	
		085	70	42	125	44	123	130	94	6	47	
		086	80	48	140	48	138	145	106	6	46,6	

Dieser Prospekt zeigt unser Standard-Lieferprogramm; abweichende Ausführungen auf Anfrage. Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.



Schlitzgefräste Lochplatten

Schlitzgefräste Lochplatten werden spanabhebend mit großer Maßgenauigkeit hergestellt. Die Schlitzwände erweitern sich in Durchgangsrichtung und sichern somit weitgehend einen störungsfreien Durchgang des Siebgutes. Schlitzwände und Oberflächen sind entgratet. Das Siebgut wird somit in seiner Bewegungsmöglichkeit nicht gehemmt. Schlitzgefräste Lochplatten liefern wir mit:

Schlitzweiten von 0,15 bis 3 mm
 Schlitzlängen von 25 bis 70 mm
 Plattendicken von 2 bis 10 mm

Lochanordnung:

a) in geraden Reihen, b) normal versetzt, c) in Reihen versetzt

Schlitzgefräste Lochplatten werden aus Chromstahl, Chromnickelstahl, Messing, Zinnbronze, Aluminiumbronze und anderen spanabhebend verarbeitbaren Werkstoffen hergestellt. Für besondere Anwendungen ist eine Oberflächenveredelung durch Sandstrahlen, Schleifen, elektrolytisches Polieren oder Hartverchromen möglich. Schlitzgefräste Lochplatten finden Anwendung für Spezialaufgaben in der Sieb- und Filtertechnik aller Industriebereiche.

Gebohrte Lochplatten

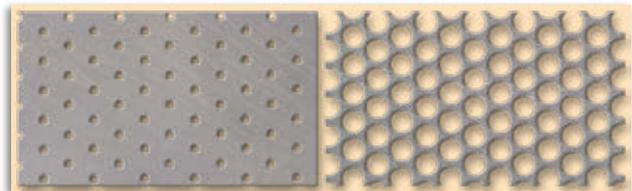
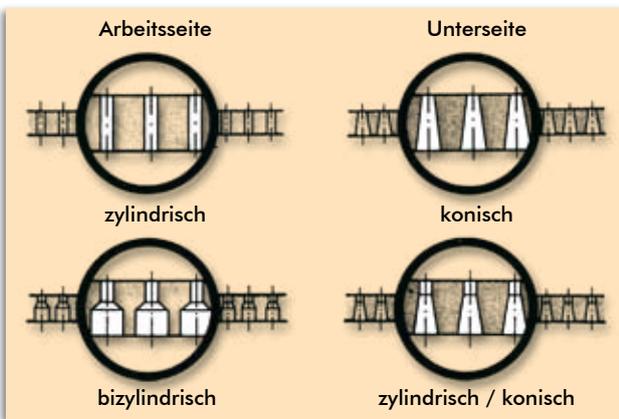
Gebohrte Lochplatten mit unterschiedlichen Lochquerschnittformen liefern wir in der gleichen präzisen und sorgfältigen Ausführung wie die oben beschriebenen schlitzgefrästen Lochplatten. Sie werden auch aus den gleichen Werkstoffen hergestellt und finden für ähnliche Aufgaben in der Sieb- und Filtertechnik Anwendung.

Gebohrte Lochplatten liefern wir mit:

Lochdurchmessern von 0,7 bis 10 mm
 und Plattendicken von 2,0 bis 10 mm

Lochanordnung:

a) in geraden Reihen (Rechteck oder Quadrat)
 b) diagonal versetzt, c) im gleichseitigen Dreieck versetzt
 d) im gleichschenkligen Dreieck versetzt



Lochblech-Horden mit Langlochung zum Keimen und Darren



Rundhorde im Betrieb



Für die Herstellung feinsten Malze jedes gewünschten Typs bei vollkommener Gleichmäßigkeit benötigt man Horden. Die Prozesse Weichen, Keimen und Darren können getrennt oder kombiniert ablaufen.

Die klassische Horde besteht aus vielen Einzelfeldern und ist rechteckig ausgebildet, während moderne Hochleistungshorden gemäß obenstehender Abbildung bevorzugt in runder Form erstellt werden.

Die Hordenfelder bestehen aus Lochblechen oder OPTIMA-

Spaltsieben mit untergeschweißter Armierung, wobei besonders hohe Ansprüche an die Passgenauigkeit und Planebenheit gestellt sind.

Je nach Verwendungszweck sind die Hordenfelder in Normalstahl, Normalstahl verzinkt oder nichtrostendem Stahl ausgeführt.

Als Alternative zu den Lochblech-Horden fertigen wir diese auch als geschlungene (PRÄZISSA) oder geschweißte (OPTIMA) Spaltsiebböden ohne und mit Armaturen. Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Druckschrift "OPTIMA".

Bitte nehmen Sie unsere Ingenieur-Beratung in Anspruch!

